|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 6 | 液压翻板式破胎器 | 1、拦截高度：≥120mm 2、拦截长度：≥7000mm3、设备宽度：≥500mm 4、预埋深度：≥120mm5、面板壁厚：≥16mm 6、破胎针刺厚度：≥16mm 7、防护等级：IP68 8、升降速度：上升≤1-2s、下降≤1-2s 9、面板抗压性能：可承重30吨以上的货柜车通行 10、保护等级：IP6811、工作温度：-40℃~75℃。（-15℃以下需加装DC24V加热装置可选配）12、手动操作：在停电情况下、可手动下降 13、表面处理：灰色氟碳漆防锈及表面黄色氟碳漆 14：说明：1、采用传统电机驱动，设备左右侧需安装电机箱，在通道狭窄的路口车辆通行不畅，容易引起撞击电机箱，采用液压式翻板式破胎器，控制箱可远距离摆放，既美观也不影响车辆通行 2、相对传统电机设备需布线220v电源线到设备，采用液压翻板式破胎器设备内部无强电，安全性能更高 3、液压式翻板式破胎器相对传统油漆，氟碳漆防腐、防锈性能可达5年以上 | 套 | 2 |
| 7 | 控制系统 | 1、工作电压：AC220V±10%，50Hz。2、使用功率：控制系统功率不大于500W。3、液压系统要求：一体式油浸式电机。4、工作噪音：≤53分贝。5、控制系统外箱表面处理：防锈蚀喷塑灰色处理。6、无线遥控器：1接收2发射，空旷地带，遥控距离≥100米。7、主板上带有显示屏，可以显示升降柱的状态、控制方式、操作的具体时间和日期等参数，能自动记录并保存最近1000条的操作记录，并能通过专用数据线导出记录到电脑保存。8、主控系统具有温度检测功能：A.加装加热模块时，可根据设定的温度自动开启加热功能；B.控制柜内温度达到预设温度时，控制柜内散热系统会自动开启。同时主控系统的显示屏上显示温度。9、翻板式破胎器应支持互联网远程控制，控制系统可接入局域网。 | 套 | 2 |

增加的采购内容如下：