**柯城区巨化中学厨房设备采购项目**

**公开招标采购文件**

**（线上电子标）**

**项目编号：XS20250607**

**项目名称：柯城区巨化中学厨房设备采购项目**

**采 购 人：衢州市柯城区巨化中学**

**采购代理单位：浙江卓宏建设项目管理有限公司**

**二〇二五年六月**

**目 录**

[第一章 招标公告](#_Toc8333) 1

[第二章 投标须知及投标须知前附表](#_Toc26202) 5

[第三章 采购内容及要求](#_Toc359) 16

[第四章 合同主要条款](#_Toc24408) 19

[第五章 评标办法及标准](#_Toc6890) 24

[第六章 投标文件部分格式](#_Toc32757) 27

# 

# 招标公告

项目概况

柯城区巨化中学厨房设备采购项目 的潜在投标人应在 政采云平台（http://zfcg.czt.zj.gov.cn）获取招标采购文件，并于**2025年 7 月7 日 9点30分 （北京时间）前递交投标文件。**

## 一、项目基本情况

项目编号：XS20250607

项目名称：柯城区巨化中学厨房设备采购项目

最高限价：1107556 元

采购需求：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **标项** | **标项内容** | **数量** | **单位** | **最高限价**  **(元)** | **简要技术要求、 用途** | **备注** |
| 1 | 柯城区巨化中学厨房设备采购项目 | 1 | 项 | 1107556 | 详见第三章  《采购内容及要求》 |  |

## 二、申请人的资格要求：

（1）满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

（2）未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单；

**（3）落实政府采购政策需满足的资格要求：本项目属于专门面向中小微企业采购的项目,供应商应为中小企业/小微企业；**

（4）与招标人存在利害关系可能影响招标公正性的法人、其他组织或者个人，不得同时参加投标。单位负责人为同一人或者存在控股（含法定代表人控股）、管理关系的不同单位，不得同时参加本标段投标或者未划分标段的本招标项目投标；

（5）本次招标不接受联合体投标。

## 三、获取招标采购文件

时间：投标截止时间前，每天上午00:00至12:00，下午 12:00至23:59 （北京时间，线上获取法定节假日均可）。

地点：政采云平台（http://zfcg.czt.zj.gov.cn）

方式：**供应商按下述要求获取招标采购文件，如未在“政采云”系统内完成相关流程，引起的投标无效责任自负。**

1. 本项目招标采购文件实行“政府采购云平台”在线获取，不提供招标采购文件纸质版。供应商获取招标采购文件前应先完成“政府采购云平台”的账号注册同时办理CA领取。
2. 潜在供应商完成“政府采购云平台”账号注册后，通过浙江政府采购网公告下方“潜在供应商获取采购文件”跳转登陆或直接登陆“政府采购云平台”（账号或短信验证码或CA方式登录），依次进入「项目采购」-「获取采购文件」-「申请获取采购文件」后在线登记、获取采购文件。

3. 浙江政府采购网采购公告下方“游客浏览采购文件”内公告的采购文件仅供社会公众查阅使用，潜在供应商只有通过“政府采购云平台”在线登记并获取了采购文件后才被视作“获取采购文件”。法律法规所指的供应商获取采购文件时间以供应商通过“政府采购云平台”在线下载获取采购文件的时间为准。未按规定获取采购文件的供应商，对采购文件提起的质疑、投诉将不予受理。

4.售价：免费

**四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点**

提交投标文件截止时间：2025年7 月 7 日9:30 时（北京时间）

**生成的“电子加密投标文件”上传递交至“政府采购云平台”，“电子加密投标文件”**在政采云平台（http://zfcg.czt.zj.gov.cn）按时解密，投标人应当在投标截止时间前完成电子投标文件的传输递交，投标截止时间前可以补充、修改或者撤回电子投标文件。补充或者修改电子投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新传输递交。投标截止时间前未完成传输的，视为撤回投标文件。

投标人应当在投标截止时间前将电子备份投标文件U盘在开标截止时间前递交至开标地点，逾期送达将被拒收。如投标人未在投标截止时间前完成电子投标文件的传输递交，其电子备份投标文件也将退还。

开标时间：2025年 7 月 7 日9:30 时（北京时间）

开标地点：浙江卓宏建设项目管理有限公司会议室（衢州市柯城区鑫港大厦18楼东侧）。

**五、公告期限**

    自本公告发布之日起5个工作日。

**六、其他补充事宜**

1、《浙江省财政厅关于进一步发挥政府采购政策功能全力推动经济稳进提质的通知》 （浙财采监（2022）3号）、《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监（2022）22号）已分别于2022年1月29日和2022年2月1日开始实施，此前有关规定与上述文件内容不一致的，按上述文件要求执行。

  2、根据《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监（2022）22号）文件关于“健全行政裁决机制”要求，鼓励供应商在线提起询问，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-询问列表:鼓励供应商在线提起质疑，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-质疑列表。质疑供应商对在线质疑答复不满意的，可在线提起投诉，路径为：浙江政府服务网-政府采购投诉处理-在线办理。

3、供应商认为采购文件使自己的权益受到损害的，可以自获取采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日（公告期限届满后获取采购文件的，以公告期限届满之日为准）起7个工作日内，以书面形式向采购人和采购代理机构提出质疑。质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门投诉。质疑函范本、投诉书范本请到浙江政府采购网下载专区下载。

4、**投标说明**

(1)本项目实行电子投标，应按照本项目招标采购文件和政采云平台的要求编制、加密并递交投标文件。供应商在使用系统进行投标的过程中遇到涉及平台使用的任何问题，可致电政采云平台技术支持热线咨询，联系方式：400-881-7190。

(2)投标人应在开标前完成CA数字证书办理。（办理流程详见http://zfcg.czt.zj.gov.cn/bidClientTemplate/2019-05-27/12945.html）。完成CA数字证书办理预计一周左右，建议各投标人抓紧时间办理。

(3)投标人通过政采云平台电子投标工具制作投标文件，电子投标工具请供应商自行前往浙江省政府采购网下载并安装，（下载网址：http://zfcg.czt.zj.gov.cn/bidClientTemplate/2019-05-27/12946.html），电子投标具体流程文档详见网址：[https://service.zcygov.cn/#/knowledges/CW1EtGwBFdiHxlNd6I3m/6IMVAG0BFdiHxlNdQ8Na](https://help.zcygov.cn/web/site_2/2018/12-28/2573.html)。

(4)本项目采用远程异地开评标，投标人无需到现场投标，投标截止时间后投标人凭CA数字证书完成投标文件解密。投标人的联系电话在投标当天保持通信畅通，因通信问题无法联系到投标人造成的后果由投标人自行承担。

5.企业信用融资: 省财政厅、浙江银监局、省金融办制定了《浙江省政府采购支持中小企业信用融资试点办法》浙财采监[2012]13号)，所称的政府采购信用融资，是指银行业金融机构(以下简称银行)以政府采购诚信考核和信用审查为基础，凭借政府采购合同，按优于一般中小企业的贷款利率直接向申请贷款的投标人发放贷款的一种融资方式。投标人可登陆浙江政府采购( (tp:/www zizfcg gov.cn)的中小企业信用融资栏目了解相关信息。 供应商可以通过浙江政府采购网(https://zfcg. czt.zj. gov.cn/)首页的“浙江政采贷”模块进入申请，还可以通过政府采购云平台(https://wwwzcygov.cn/)首页的“金融服务”模块进入申请。

6.根据财政部工业和信息化部关于印发《政府釆购促进中小企业发展管理办法》的通知(财库〔2020〕46号)文件规定，对符合财政扶持政策的中小企业（小型、微型）、监狱企业、残疾人福利性单位给予价格优惠扶持）。

## 七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1.采购人名称：衢州市柯城区巨化中学

联系人：蓝老师

联系电话：0570-3096018

2.采购代理机构信息

名 称：浙江卓宏建设项目管理有限公司

地　址：衢州市柯城区鑫港大厦18楼东侧

项目联系人（询问）：郑先生

项目联系方式（询问）：0570-3032858、19817706599

 质疑联系人：郑女士

质疑联系方式：0570-2856199

3.同级政府采购监督管理部门

名称：衢州市柯城区财政局政府采购管理办公室

地址：衢州市柯城区荷三路行政中心9号楼308办公室

联系人：蒋先生

监督投诉电话： 0570-3020829

若对项目采购电子交易系统操作有疑问，可登录政采云（https://www.zcygov.cn/），点击右侧咨询小采，获取采小蜜智能服务管家帮助，或拨打政采云服务热线95763获取热线服务帮助。

CA问题联系电话（人工）：汇信CA 400-888-4636；天谷CA 400-087-8198。

**第二章 投标须知及前附表**

**投标须知前附表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **内 容** | **说明与要求** |
| 1 | 采购人 | 衢州市柯城区巨化中学 |
| 2 | 项目名称 | 柯城区巨化中学厨房设备采购项目 |
| 3 | 最高限价 | **1107556 元** |
| 4 | 供货期 | 合同签订后15日历天内完成供货及安装 |
| 5 | 投标有效期 | 投标文件递交截止之日起90天 |
| 6 | 投标文件递交份数及要求 | 电子版一份  **▲投标文件分为 “资格审查文件”、“商务技术文件”、“报价文件”。**投标人请准备电子投标文件、电子备份投标文件U盘：  （1）电子投标文件，按政采云平台供应商项目采购-电子招投标操作指南（网址：https://service.zcygov.cn/#/knowledges/CW1EtGwBFdiHxlNd6I3m/6IMVAG0BFdiHxlNdQ8Na）及本招标采购文件要求递交。  （2）电子备份投标文件按政采云平台供应商项目采购-电子招投标操作指南（网址：https://service.zcygov.cn/#/knowledges/CW1EtGwBFdiHxlNd6I3m/6IMVAG0BFdiHxlNdQ8Na）中上传的电子投标文件格式文档，以U盘形式递交。数量为1份。 |
| 7 | 答疑时间 | 投标截止时间15天前 |
| 8 | 投标文件递交截止时间 | 2025年 7 月 7 日 9:30 时（北京时间） |
| 9 | 开标地点 | 浙江卓宏建设项目管理有限公司会议室（衢州市柯城区鑫港大厦18楼东侧） |
| 10 | 开标时间 | 2025年 7 月 7 日 9:30 时（北京时间） |
| 11 | 采购结果公告  期限 | 1个工作日 |
| 12 | 签订合同 | 中标通知书发出后30天内签订合同。 |
| 13 | 联合体投标 | 本项目不接受联合体投标。 |
| 14 | 联系人 | 郑先生 |
| 15 | 联系电话 | 联系电话：0570-3032858 |
| 16 | 采购公告，更正公告，中标公示发布网址 | 浙江政府采购网（[https://zfcg.czt.zj.gov.cn/](http://www.zjzfcg.gov.cn/)） |
| 17 | 代理服务费 | **无论投标过程和结果如何，投标人应自行承担所有与投标有关的全部费用，招标人和采购人均无义务和责任承担这些费用。**  **1、本项目招标代理费：按计价格【2002】1980号及发改价格〔2011〕534号《招标代理服务收费标准》文件招标代理服务收费标准收取；**  **2、其他相关费用按实结算；**  **3、以上费用不在报价中单列，请各投标人在报价时考虑；**  **4、采购代理服务等费用由中标人在领取中标通知书之前支付给招标代理机构。** |
| 18 | 电子投标文件的传输递交 | 投标人应当在投标截止时间前完成电子投标文件的传输递交，投标截止时间前可以补充、修改或者撤回电子投标文件。补充或者修改电子投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新传输递交。投标截止时间前未完成传输的，视为撤回投标文件。投标截止时间后送达的投标文件，将被拒收。  投标人应当在投标截止时间前将电子备份投标文件送交到浙江卓宏建设项目管理有限公司会议室（衢州市柯城区鑫港大厦18楼东侧），逾期送达将被拒收。如投标人未在投标截止时间前完成电子投标文件的传输递交，其电子备份投标文件也将被退还。 |
| 19 | 注意事项 | 1.本项目采用远程异地开评标，投标人无需到开标现场，投标截止时间后投标人凭CA数字证书完成投标解密等事宜。投标人的联系电话在投标当天保持通信畅通，因通信问题无法联系到投标人造成的后果由投标人自行承担。在线解密电子投标文件时间为开标时间起半小时内。  2.参与同一标段的供应商，存在以下几种情形：MAC地址相同、计算机硬盘序列号相同、响应文件细节错误一致且无合理解释等情形，可以认定为投标无效。  3.《技术商务评分汇总表》得分低于商务技术总分60%的供应商的报价将被拒绝，作无效标处理。  4.中小企业声明函的格式模板，对采购项目的标的和所属行业逐一明确。在不改变企业划型类别的情况下，允许澄清，发现虚假，报告财政部门。 5.评审要求提供证书的，在证书核查对应上，可要求提供网络截图，中标后核查。 |

**二、投标人须知**

**（一）总则**

1、适用范围

1.1本采购文件适用于本次采购活动中所叙述的柯城区巨化中学厨房设备采购项目。

2、定义解释

2.1采购人：系指衢州市柯城区巨化中学。

2.2采购代理机构：系指浙江卓宏建设项目管理有限公司。

2.3投标人：系指向采购人提交投标文件的供应商。

2.4服务：系指是指本招标采购文件所要求，合同规定的柯城区巨化中学厨房设备采购项目。

2.5货物：系指投标人按招标采购文件规定，须向采购人（使用单位或买方）提供一切设备、机械、仪器仪表、备品备件、工具、手册及其他有关技术资料和材料。

2.6甲方：即采购人，在招投标阶段称为采购人，在签订和执行合同阶段称为甲方。

2.7乙方：在招投标阶段称为投标人，中标后在签订和执行合同阶段称为乙方。

2.8“▲”系指按本招标采购文件要求投标人必须实质性响应的条款，有任何一项缺失或非实质性响应将取消其投标资格。

3、项目说明

3.1本采购项目说明详见采购文件投标须知前附表。

3.2本采购项目按照《中华人民共和国政府采购法》等有关法律、行政法规和部门规章，通过公开招标方式选定中标人。

4、合格投标人的条件

4.1凡符合本采购文件第一章招标公告投标人资格要求的均为合格的投标人。

5、投标费用

5.1投标人应承担参加本次投标有关的全部费用，无论结果如何，采购人和采购代理机构在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。

6、特别说明

6.1▲多家供应商参加投标，如其中两家或两家以上供应商的法定代表人为同一人或相互之间存在投资关系且达到控股的，同时提供的是同一品牌产品的，应当按一个供应商认定。评审时，取其中通过资格审查后的报价最低一家为有效供应商；当报价相同时，则以技术标最优一家为有效供应商；均相同时，由评标委员会集体决定。

6.2多家代理商或经销商参加投标，如其中两家或两家以上供应商存在分级代理或代销关系，且提供的是其所代理品牌产品的，评审时，按上述规定确定其中一家为有效供应商。

6.3多家供应商提供相同品牌相同型号的产品参加同一政府采购项目竞争的，应当按一家供应商认定。评审时，应取其中通过资格审查后的报价最低一家为有效供应商；报价相同时，取技术分最高者；均相同时，由评审小组集体决定。

6.4非单一产品采购项目中，作为关键核心部分的单一产品品牌、型号均相同且报价占项目总报价50%以上（含本数，下同）的，视为提供的是同品牌同型号的产品；多家供应商中，有一家供应商的报价达到50%以上，提供同品牌同型号产品的供应商均按一家供应商认定。

6.5▲供应商投标所使用的资格、信誉、荣誉、业绩与企业认证必须为本法人所拥有。供应商投标所使用的采购项目实施人员必须为本法人员工（或必须为本法人或控股公司正式员工）。

6.6▲供应商应仔细阅读招标采购文件的所有内容，按照招标采购文件的要求提交投标文件，并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

6.7供应商在投标活动中提供任何虚假材料,其投标无效，并报监管部门查处；中标后发现的,中标人须依照《中华人民共和国消费者权益保护法》第49条之规定双倍赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法投标人的行政与刑事责任。

**7、关于中小企业参与政府采购活动的规定**

7.1文件依据

7.1.1 关于印发《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号），《浙江省财政厅关于进一步发挥政府采购政策功能全力推动经济稳进提质的通知》（浙财采监[2022]3号）。

7.1.2 浙江省省财政厅《关于开展政府采购供应商网上注册登记和诚信管理工作的通知》（浙财采监〔2010〕8号)

7.1.3《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）

7.1.4财政部、司法部《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）

7.1.5 根据财库[2017]141号的相关规定，在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除政策。属于享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位，应满足财库[2017]141号文件第一条的规定，并在投标文件中提供残疾人福利性单位声明函。

7.2、享受小微企业价格折扣应具备的条件与价格折扣比例

7.2.1 符合中小企业划分标准；

7.2.2 提供本企业制造的货物、承担的工程或者服务，或者提供其他中小企业制造的货物。本项所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物。

中小企业划分标准，是指国务院有关部门根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标制定的中小企业划型标准。

小型、微型企业提供中型企业制造的货物的，视同为中型企业。

7.2.3 价格折扣比例

根据财政部发布的《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46号）、《浙江省财政厅关于进一步发挥政府采购政策功能全力推动经济稳进提质的通知》（浙财采监[2022]3号）的规定执行。**本项目属于专门面向中小微企业采购的项目,供应商应为中小企业/小微企业。**

**对于专门面向中、小、微型企业或者监狱企业或者残疾人福利性单位的政府采购货物或服务项目或工程项目，符合资格条件的不再执行价格评审优惠的扶持政策。**

**（二）采购文件**

1、采购文件的组成

1.1采购文件由以下几个部分组成：

第一章 招标公告

第二章 投标须知及投标须知前附表

第三章 采购内容及要求

第四章 合同主要条款

第五章 评标办法及标准

第六章 投标文件部分格式

1.2投标人的风险

投标人没有按照采购文件要求提供全部资料，或者投标人没有对采购文件在各方面做出实质性响应是投标人的风险，并可能导致其投标被拒绝。

2、采购文件的澄清与修改

2.1投标人若对采购文件有任何疑问，要求澄清或认为有必要与招标采购单位进行技术交流时，应用书面形式送至招标采购单位，但是招标采购单位收到该通知的时间一般不迟于提交投标文件截止时前15日，否则招标采购单位有权对逾期收到疑问不予受理、答复。

2.2采购文件发出后，招标采购单位可用补充文件的方式对已发出的采购文件进行必要的澄清或修改。补充文件是采购文件的组成部分，对所有投标人有约束力。

2.3为使投标人在编制投标文件时有充分的时间对采购文件的澄清、修改、补充等内容进行研究，如澄清或修改的内容可能影响投标文件编制的，招标人应当在投标截止时间至少15日前，在采购公告原发布媒体上发布更正公告，更正内容作为招标文件的组成部分；不足15日的，招标人将顺延提交投标文件的截止时间。如澄清或修改的内容不影响投标文件编制的，招标人将不延长提交投标文件的截止时间。

2.4采购文件的澄清、修改、补充等内容均以书面形式明确的内容为准。采购文件澄清、答复、修改、补充的内容为采购文件的组成部分。当采购文件与采购文件的答复、澄清、修改、补充通知就同一内容的表述不一致时，以最后发出的书面文件为准。

2.5采购文件的澄清、答复、修改或补充都应该通过本代理机构以法定形式发布。潜在供应商应自行关注“浙江政府采购网”中的招标公告、更正公告、答疑文件等内容，采购人、采购代理机构不再一一通知。如有答疑文件等，供应商必须按最新答疑文件内容并编制投标文件，若供应商因自身贻误行为导致响应失败的，责任自负。

**（三）投标文件的编制**

1、总体要求

1.1投标人应仔细阅读招标采购文件的所有内容，按本文件的要求提供投标文件，并保证所提供的全部资料的真实性，以使其投标文件对招标采购文件作出实质性响应，否则，投标文件可能视为无效投标文件。

1.2投标文件及投标人与采购有关的来往通知，函件和文件均应使用中文。

1.3投标人应按本文件中提供的文件格式、内容和要求制作投标文件。

1.4投标文件的形式和效力

1.4.1投标文件分为电子投标文件以及电子备份投标文件两部分。电子投标文件按政采云平台供应商项目采购-电子招投标操作指南（网址：https://service.zcygov.cn/#/knowledges/CW1EtGwBFdiHxlNd6I3m/6IMVAG0BFdiHxlNdQ8Na）及本招标采购文件要求制作、加密并递交；电子备份投标文件即电子投标文件按政采云平台供应商项目采购-电子招投标操作指南（网址：https://service.zcygov.cn/#/knowledges/CW1EtGwBFdiHxlNd6I3m/6IMVAG0BFdiHxlNdQ8Na）制作的备份文件。

1.4.2投标文件的效力

投标文件的启用，按先后顺位分别为电子投标文件、电子备份投标文件。因网络或者其他问题造成电子投标文件无法正常解密，才能启用电子备份投标文件。电子备份投标文件一旦启用，则电子投标文件失效，不予启用。

2、投标文件的组成

▲**投标文件**（**包含电子投标文件和电子备份投标文件**）**由资格审查文件、商务技术文件和报价文件三部分组成，电子投标文件与电子备份投标文件中所须加盖公章部分均采用CA签章。招标采购文件中要求，但未提供格式的，须由投标人根据招标采购文件的要求自行制作。**

**2.1资格审查文件内容：**

（1）▲有效期内**营业执照**扫描件加盖公章；

（2）▲法定代表人身份证明或法定代表人授权委托书；法人代表或法人授权代理人身份证复印件（格式见附件）；

（3）▲中小企业声明函、国家企业信用信息公示系统——小微企业名录查询记录（如为小微企业、提供网站查询截图）；

（4）▲投标人基本情况表（格式详见附件）；

（5）▲具有履行合同所必须的设备和专业技术能力的承诺函（格式详见附件）；

（6）▲参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中无重大违法记录承诺函【格式详见附件】；

（7）▲投标人无不良信用记录的证明材料【1.自招标公告发布之日起至提交投标文件截止之日内任意时间的信用中国网站“失信被执行人”“重大税收违法案件当事人” 名单查询结果打印件（加盖投标人公章）；2.自招标公告发布之日起至提交投标文件截止之日内任意时间的中国政府采购网“政府采购严重违法失信行为记录名单”查询结果打印件（加盖投标人公章）】；

（8）其他投标人认为需要的相关资料。

**注：资格审查文件中应包含以上所有内容，投标人提供资格审查资料不完整的，则资格审查不予通过。**

**2.2 商务技术文件内容：**

（1）投标人根据**商务技术评分细则**编制商务技术文件；

（2）评分细则中要求提供的证书及相关证明文件；

（3）投标人认为需要的其他资料。

**2.3报价文件内容：**

（1）▲投标函（格式附后）；

（2）▲开标一览表（格式附后）；

（3）▲报价明细表（格式附后）；

（4）投标人认为有必要提供的其他文件。

3、投标文件的编制格式及说明

3.1投标文件应包括规定的内容，投标人提交的投标文件应当使用采购文件所提供的投标文件全部格式（格式可以按同样格式扩展）；未提供投标文件标准格式的，由投标人自行编写。（1）电子投标文件按政采云平台供应商项目采购-电子招投标操作指南（网址：https://service.zcygov.cn/#/knowledges/CW1EtGwBFdiHxlNd6I3m/6IMVAG0BFdiHxlNdQ8Na）及本招标采购文件要求制作、加密。（2）电子备份投标文件，以U盘的形式存储，由投标人决定是否递交，并自行承担不递交电子备份投标文件的风险。

3.2▲投标人应仔细阅读和理解招标采购文件的所有内容，并按照招标采购文件的要求和格式编制完整的投标文件，因投标人提交投标文件资料不完整、格式不规范、编排顺序混乱、字迹潦草、对招标采购文件内容没有做出实质性响应等，造成投标文件误读、漏读或查找不到相关内容，导致投标被拒绝的风险由投标人自行承担。

3.3▲投标人应确保所提供投标文件资料的有效性和真实性，所有文件资料必须是针对本次投标的。如发现投标人在投标活动中提供虚假文件资料，其投标无效，并报监管部门查处；中标后发现的，中标人还须按照《中华人民共和国消费者权益保护法》第49条之规定双倍赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法投标人的行政与刑事责任。

4、投标报价

4.1投标报价应按招标文件中相关附表格式填写。

4.2▲投标报价应以人民币为结算货币，为履行合同的最终价格，包括但不限于有关本项目所需的服务价款、税费以及与该服务有关的一切费用均计入报价。招标文件未列明，而投标人认为必需的费用也需列入报价。投标人须充分考虑实际服务内容和需求，针对自身实际情况，核算所需的成本及合理的利润，自行报价，投标人所投报的最终报价为投标人所能承受的整个项目的一次性报价，如有漏项，视同已包含在其它项目中，合同价格不做调整。

4.3▲投标文件只允许有一个报价，任何有选择的或有条件的报价将不予接受。

4.4▲报价表中标明的价格在合同执行过程中是固定不变的，投标人不得以任何理由予以变更。

4.5最低报价不能作为中标的保证。

4.6▲**本项目总价最高限价为 1107556 元，投标报价均应不高于最高限价，否则其投标文件无效。**

5、投标文件的签署及规定

5.1**电子投标文件**

电子投标文件按政采云平台供应商项目采购-电子招投标操作指南（网址：https://service.zcygov.cn/#/knowledges/CW1EtGwBFdiHxlNd6I3m/6IMVAG0BFdiHxlNdQ8Na）及本招标采购文件规定的格式和顺序编制电子投标文件并进行关联定位。

5.2**电子备份投标文件**

电子备份投标文件按政采云平台供应商项目采购-电子招投标操作指南（网址：https://service.zcygov.cn/#/knowledges/CW1EtGwBFdiHxlNd6I3m/6IMVAG0BFdiHxlNdQ8Na）中上传的电子投标文件格式的电子投标文件。

**6、投标文件的递交**

6.1递交投标文件截止期

（1）投标人应当在投标截止时间前完成电子投标文件的传输递交，投标截止时间前可以补充、修改或者撤回电子投标文件。补充或者修改电子投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新传输递交。投标截止时间前未完成传输的，视为撤回投标文件。投标截止时间后送达的投标、响应文件，将被拒收。

（2）递交电子备份投标文件截止时间前将U盘递交至招标公告指定地点，逾期不予接收。

7、投标文件的修改和撤销

7.1投标人在递交投标文件后，可以修改或撤回其投标文件：**递交投标文件截止时间之前补充或者修改电子投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新传输递交；**

7.2投标人修改后的投标文件应按原来的规定编制,标记和递交。

7.3在递交投标文件截止期之后，投标人不得对其投标文件做任何修改。

7.4递交投标文件截止期后，投标人不得撤回其投标文件。

7.5实质上没有响应本文件要求的投标文件将被拒绝。投标人不得通过修正或撤销不合要求的偏离或保留从而使其投标文件成为实质上响应的文件。

### （五）投标有效期

1、投标有效期见本采购文件中前附表所规定的期限，在此期限内，凡符合采购文件要求的投标文件均保持有效。

2、在特殊情况下，招标采购单位在原定投标有效期内，可以根据需要以书面形式向投标人提出延长投标有效期的要求，对此要求投标人须以书面形式予以答复。投标人可以拒绝招标采购单位这种要求。同意延长投标有效期的投标人既不能要求也不允许修改其投标文件。

### （六）投标保证金

根据《浙江省财政厅关于明确政府采购保证金管理工作的通知》（浙财采监〔2019〕5号）规定，本项目无需缴纳投标保证金。

**（七）无效标条款**

1、有下列情况之一的，对投标人作无效标处理

1.1不具备招标采购文件规定资格要求；

1.2投标文件未有效授权的；

1.3商务技术文件中包含投标报价的；

1.4投标文件关键内容模糊、无法辨认的；

1.5投标文件含有采购人不能接受的附件条件的；

1.6报价超出招标采购文件中规定的预算金额或者最高限价的；

1.7提供虚假材料谋取中标的；

1.8投标人串通投标的；

1.9不符合法律、法规和招标采购文件规定的其他实质性要求的。

2.0电子投标文件解密失败的，且未在规定时间内提交电子备份投标文件的；

**2.1《中小企业声明函》类型、填写行业错误或者未填写行业的，投标无效；**

**2.2参与同一标段的供应商，存在以下几种情形：MAC地址相同、计算机硬盘序列号相同、响应文件细节错误一致且无合理解释等情形，可以认定为投标无效；**

**2.3《技术商务评分汇总表》得分低于商务技术总分60%的供应商的报价将被拒绝，作无效标处理；**

2.4电子投标文件未按规定要求提供电子签章的；

2.5电子备份投标文件启用后，未按规定要求提供电子签章的。

**（八）开标**

1、开标

1.1招标采购单位按本采购文件投标须知前附表规定的时间和地点公开开标，并邀请所有投标人代表参加；投标人代表不参加开标会的，标后不得对采购相关人员、开标过程及结果提出异议。

1.2电子投标文件开标

投标截止时间后，投标人登录政采云平台，用“项目采购-开标评标”功能对电子投标文件进行在线解密。在线解密电子投标文件时间为开标时间起半个小时内。

1.3当出现投标截止后投标人不足三家的情况时，严格按照财政部及浙江省财政厅有关规章制度进行处理。

2.评定原则：根据符合采购需求、质量和服务等要求，综合评分确定中标人。

2.1投标文件的澄清：在评标期间, 评标委员会可要求投标人对其投标文件进行澄清,但不得寻求、提供或允许对投标价格等实质性内容做任何更改。有关澄清的要求和答复均应以书面形式提交。

2.2评标报告：评标委员会完成评定后，向采购人提交经各评标委员会成员签字的评定结果报告，并按评定办法推荐中标候选人。

3.保密

3.1公开开标后直到宣布授予中标人合同为止,凡属于审查、澄清、评估和比较投标的有关资料且与授予合同有关的信息都不得向任何投标人或与上述评标过程无关的人员透露。

3.2投标人对评标、比较或授予合同决定的过程施加影响的企图和行为,都可能导致其投标被拒绝。

1. **重新开展采购**

有政府采购法第七十一条、第七十二条规定的违法行为之一，影响 或者可能影响中标、成交结果的，依照下列规定处理：

1.未确定中标或者中标供应商的，终止本次政府采购活动，重新开展政府采购活动。

2.已确定中标或者中标供应商但尚未签订政府采购合同的，中标或者成交供应商自愿放弃或成交结果无效的，将根据综合得分由高到低排列次序确定中标或者中标供应商。

3.政府采购合同已签订但尚未履行的，经采购人同意后撤销合同，将根据综合得分由高到低排列次序确定中标或者中标供应商。

4.政府采购合同已经履行，给采购人、供应商造成损失的，由责任人承担赔偿责任。

**（十）定标**

**1、确定中标人。**

1.1评标委员会完成评定后，向采购人提交经各评标委员会成员签字的评定结果报告，并按评定办法推荐中标候选人。

1.2评标结束后，评标结果公告1个工作日无异议后，采购人将以书面形式向中标人发出《中标通知书》。《中标通知书》一经发出即发生法律效力。

1.3采购人无义务向未中标投标人解释落选原因，不退回投标文件。《中标通知书》将作为签订合同的依据。

**（十一）合同授予**

**1、签订合同**

1.1采购人与中标人应当在《中标通知书》发出之日起三十日内签订政府采购合同。合同签订前，招标人应对合同内容进行审查，如发现与采购结果和投标承诺内容不一致的，应予以纠正。

1.2招标采购文件、中标人的投标文件、投标修改文件、评标过程中有关澄清文件及经投标人和评委双方签字的询标纪要和中标通知书均作为合同附件。

1.3如中标人在中标或签订采购合同后，发现在本项目采购周期内发生行贿行为，经向检察机关查询确实存在行贿犯罪记录的，取消其中标资格或停止采购其货物、服务。

1.4中标人应在合同签订后五个工作日内提交一份合同文本复印件报衢州市柯城区政府采购管理办公室备案。

**（十二）拒签合同的违约责任**

中标人接到中标通知书后，不遵守投标文件的要约、承诺，擅自修改投标文件的内容或在规定时间内借故拖延、拒签合同的，以违约处理。同时，采购人将取消该投标人的中标资格。

**（十三）解释权：本招标采购文件是依据《政府采购法》及有关规定编制的，解释权归采购人所有。**

# 第三章 采购内容及要求

（▲本项目为包工包料交钥匙工程，中标人需提供完成本项目所需的所有设备、材料、配件、附件、备品备件等（包括但不局限于本章清单所列内容）并完成所有设备的安装调试等，免费质保期为2年，如有需要各投标人可在联系采购人并征得同意后前往踏勘现场，报价时综合考虑)。以下参数中如涉及品牌及图片仅供参考，不作要求。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号规格 | 数量 | 单位 |
| 1 |  | 一层收货区 |  |  |
| 2 | 电子称 | 说明：1.采用优质不锈钢制作，加大仪表头全不锈钢制，金属按键更坚固耐用，LCD大屏数字清晰可见，秤盘加厚更牢固。规格：200公斤 | 2 | 台 |
| 3 | 风幕机 | 说明：1.纯铜电机，超长寿命，优化电机，持久耐用； 2.优质风轮，稳定卓越，噪音小，风速快； 3.金属防锈外壳，整体亮面喷漆，防锈并且坚固；4.规格：1.5米 | 1 | 台 |
| 4 | 灭蝇灯 | 说明： 1、电压：220V，功率：30W，尺寸：≥500\*120\*290mm 2、灯管：2\*15W灯管，覆盖面积60m2—80m2，灯外壳采用铝合金材料组合而成，灯具有高压网、在高压网的外面加一层护网隔开。耗电低，无气味，无镭射。 | 1 | 台 |
| 5 |  | 男更，女更 |  |  |
| 6 | 单星水池 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造,面板厚1.0mm;2.配置可调活动子弹脚，支架、通脚，配落水器;3.采用氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装，适用于洗涮各种炊具、餐具、食品、食器等; 4.规格：600\*600\*800mm | 2 | 台 |
| 7 | 烘手器 | 说明：1.配备红外线自动感应系统和高级芯片控制技术，性能稳定，控制效果精准； 2.连续感应测试超过30万次运全新轻巧设计，款式时尚。高速动力设计，干手使用8~12秒；3.采用防火工程塑料和金属漆。环保、安全、超时保暖； | 2 | 台 |
| 8 | 感应龙头 | 说明：1.红外线感应控制，感应出水，避免接触性细菌感染；2.超时自动关闭出水； 材质：304不锈钢 | 2 | 套 |
| 9 |  | 主食库 |  |  |
| 10 | 大米架 | 说明:采用优质304不锈钢管制造,氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装； 1、立柱采用1.0mm38\*38不锈钢方管； 2、横档采用1.0mm38\*25不锈钢方管； 3、每层为格栅式结构,格栅间距不得大于80mm。 4.规格：1200\*500\*300mm | 3 | 台 |
| 11 | 平板推车 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造,板厚：1.2mm;氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装;2.面板厚1.2mm，配4个活动车轮。规格：850\*500\*800mm | 2 | 台 |
| 12 |  | 副食库 |  |  |
| 13 | 四层平板货架 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造,面板厚：1.2mm;2.氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装； 3.配置加厚型不锈钢封口盖，全不锈钢可调子弹脚作; 4.规格：1200\*500\*1800mm，其中一台考虑到现场的场地需求来定制规格尺寸 | 4 | 台 |
| 14 |  | 保洁间 |  |  |
| 15 | 拖把水池连沥干架 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造，面板厚度1.0mm；配落水器， 2.设有带过滤网的进口下水,内置成型不锈钢星盆,3.采用氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装; 4.规格：1500\*600\*1800mm定制 | 1 | 台 |
| 16 |  | 洗消间 |  |  |
| 17 | 残食台 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造（包括加强档、筋），面板厚1.2mm，台面开孔，配置全不锈钢可调活动子弹脚；2.工艺为氩焊满焊处理，无螺丝拼接组装，大大增加使用寿命；3.规格：700\*700\*800mm | 1 | 台 |
| 18 | 单星大水池 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造,面板厚1.2mm; 2.配置可调活动子弹脚，支架、通脚，配落水器;3.采用氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装，适用于洗涮各种炊具、餐具、食品、食器等; 4.规格：900\*700\*800mm | 1 | 台 |
| 19 | 双星平台水池 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造,面板厚1.2mm；2.配置可调活动子弹脚，支架、通脚，配落水器,;3.采用氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装，适用于洗涮各种炊具、餐具、食品、食器等； 4.规格：1500\*700\*800 | 1 | 台 |
| 20 | 加档工作台 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造（包括加强档、筋）下置一格挡2.配置全不锈钢可调活动子弹脚，板厚1.0mm； 3.氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装。 4.规格：900\*700\*800mm，加强档板厚1.0mm | 1 | 台 |
| 21 | 洁碟台 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造（包括加强档、筋）,面板厚1.0mm；2.下置一不锈钢平板，配置全不锈钢可调活动子弹脚 规格：1800\*800\*800mm定制 | 1 | 台 |
| 22 | 开水器带底座 | 1、功率，电源：≥9.0kW，380V/50HZ； 2、出水嘴：2个上下扳龙头出开水； 3、主机外形尺寸要求长宽高（mm）：550\*250\*850，底座外形尺寸要求长宽高（mm）：550\*500\*500； ★4、过滤要求：≥3级过滤配置：熔喷聚丙烯+颗粒活性炭+压缩活性炭，净水流量≥6.0L/min，额定总净水量≥3000升； 5、加热内胆容量：≥90升； 6、加热管：采用800不锈钢加热管； 7、加热方式要求：采用步进式加热，快速供应开水，超大供水量。 | 1 | 台 |
| 23 | 洗地龙头 | 说明：1.导向臂：可多方向定位，可独立安装，容易调整； 2.软管为耐折3层复合材料，耐温度4到100度；自动回卷系统，告别凌乱； 3.结实的铜制旋转接头：露在卷盘外，由丁纳橡胶和两个尼龙耐磨垫圈的O型圈保护； 4.可以调整软管止动块； 5.规格：10.5米 | 1 | 台 |
| 24 | 长龙式带烘干洗碗机 | 清洗能力：4000只6寸碟/小时，不锈钢餐盘1000个/小时；传送网带宽度570mm 设备耗费：功率：50Hz,380V71KW；耗水量：350升水/小时；普通家用洗洁精：2-3元/餐； 配置、尺寸(mm）：纳米汽泡超声波清洗除油区+入口区、自动高压喷淋冲洗、漂洗区、远红外高温烘干区、出口区；(1750\*700\*877)+3870x950x1950mm； 1、具有”自动超声波清洗”、“高压喷淋冲洗”（冲洗+漂洗）、“均热节能型远红外烘干”等功能 2、低碳节能、技术先进，清洗烘干不使用专用洗涤剂、催干剂，漂洗用常温水，总功率不大于45KW。 3、传送方式：链自动传送，采用平辅与R齿组合式传送带，为保证清洗效果及防止食物残渣卡嵌，不得采用全斜插式或全拨齿式传送带，以免产生冲洗不彻底的现象 4、整机由模块组合，可方便单独拆卸。设备具有双面检测窗口，机器出入出口、上下侧板均可拆卸清洁。 ★5、喷淋管采用整体上下各4根内凹∞字形喷嘴不锈钢喷臂，插接连接方式方便拆卸清理，漂洗臂及不锈钢喷嘴方便拆卸保证使用期间的机器维护和保养方便。 ★6、具有“均热节能型远红外烘干”功能，要求通过耐高温测试，具有液位自动感应功能。 | 1 | 台 |
| 25 | 灭蝇灯 | 说明： 1、电压：220V，功率：30W，尺寸：≥500\*120\*290mm 2、灯管：2\*15W灯管，覆盖面积60m2—80m2，灯外壳采用铝合金材料组合而成，灯具有高压网、在高压网的外面加一层护网隔开。耗电低，无气味，无镭射。 | 1 | 台 |
| 26 | 风幕机 | 说明：1.纯铜电机，超长寿命，优化电机，持久耐用； 2.优质风轮，稳定卓越，噪音小，风速快； 3.金属防锈外壳，整体亮面喷漆，防锈并且坚固；4.规格：1.2米 | 1 | 台 |
| 27 | 洗碗间传送带 | 说明：整机采用优质304不锈钢板材，拉丝覆膜工艺，抗摩擦防锈防腐蚀，经久耐用，台面厚度为2.0mm，传送电机采用品牌电机，餐具输送线特点及配置如下：1、食品级输送带，耐温、耐腐蚀，具有防偏定位功能，符合国家卫生要求。2、内置残渣导流槽，可直接用水冲洗台面，清洁方便卫生。3、无极变频调速，可根据实际需要选择高低档位传送速度，操作简便，一目了然。4、内置双驱动，配置品牌减速电机，具有变频无级调速，柔性启动功能。5、配置紧急停止安全开关、漏电断路安全保护开关，确保运行稳定可靠。6、进口前端配置急停开关，出口末端配置电源控制箱，操作面板上配置启动、停止开关和调速开关。 外形尺寸：12000x520x900mm | 12 | 米 |
| 28 |  | 消毒间 |  |  |
| 29 | 双门热风循环消毒柜 | 1.采用优质304不锈钢板材平面直角设计。 2.采用不锈钢导轨式架层，收放自如，方便清洗。特大储物空间，可容纳快餐盘、碗筷等不同的餐饮用具同时消毒。 3.采用304不锈钢电加热管加热，高温热风360°循环消毒杀菌模式，让细菌无所遁形，实现彻底杀菌消毒，健康无忧。 4.所有风机采用优质风机，经久耐用。采用的是16A，3C认证三孔插头。 5.功率：3.6KW220V 6.规格：1310\*660\*1960mm ★7、产品具有对脊髓灰质炎病毒杀灭对数值＞4.00，对大肠杆菌的杀灭对数值＞4，符合GB17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》 | 2 | 台 |
| 30 | 四门碗柜 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制作，内分四层，面板厚1.0㎜；2.挂式四移门，门上带滑轮，配移门，不锈钢加强档、加强筋，配置全不锈钢可调活动子弹脚； 3.工艺为氩焊满焊处理，无螺丝拼接组装。 4.规格：1200mm×500mm×1800mm | 4 | 台 |
| 31 |  | 蒸煮间 |  |  |
| 32 | 双星大水池 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造,面板厚1.0mm；2.配置可调活动子弹脚，支架、通脚，配落水器,;3.采用氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装，适用于洗涮各种炊具、餐具、食品、食器等； 4.规格：1800mm\*700mm\*800mm | 1 | 台 |
| 33 | 双层平板工作台 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造（包括加强档、筋）,面板厚1.2mm；2.下置一不锈钢平板，配置全不锈钢可调活动子弹脚；3.工艺为氩焊满焊处理，无螺丝拼接组装。 4.规格：1500mm\*700mm\*800mm | 1 | 台 |
| 34 | 电磁稀饭锅 | 1. 额定输入电压380V，输出功率20kW，工作频率范围50kHz-60kHz，适应电网的范围290～450V，常温下，加热150L自来水至沸腾，所需时间≤45min； 2、产品采用201#不锈钢面板、框架：釆用≥1.2mm板材；侧板、底板、门板：釆用≥1.0mm板材；锅体采用6mm加厚复合底，锅φ≥800，内φ≥700，深度≥500，里外满焊工艺，长时间加热不漏水，不鼓包不变形；外形：三防产品设计，防水防油防虫；主体框架：采用38\*38厚度1.5mm的不锈钢拉丝方管焊接工艺；脚管∶采用承重炉脚，直穿过底板通顶炉面板直接承重，确保灶具随意拖动也不会造成脚管变形； 3、蜗轮蜗杆转动设计原理，手动倾倒，自带刹车，防止锅体意外翻倒造成人员烫伤； 4、显示屏：一体化防水技术LED数码中文显示器，可目视化管理及直观操作，同时，显示器具备电量累计每日，每周，每月，加热状态呈现由图标与加热中文显示，火力显示由数字与火力分布相互结合； 5、机芯：设备控制系统CPU中央处理器采用64位及先进技术IGBT，启动进入自检模式，具备36种自动故障诊断功能使产品更智能化； 6、线盘：采用紫铜耐高温阻燃漆包线发热均匀，耐高温，散热效果好，线序布局美观同时使用寿命长，加热面积≥600mm； 7、风机：采用IPX7防水级、静音、产品专用冷风通道设计，散热性强，高压直流风机； 8、电容：集成模块化电容，故障低，能耗低，寿命长，散热性强，防水，同步性强，抗干扰性强； 9、水龙头：304食品级进出水模块水龙头、弯头，水龙头0℃～180℃摇摆式90℃出水阀门铜芯，灵活支配；   ★10、《GB/T2423.16-2022环境试验 第2部分 试验方法 试验J及导则：长霉试验方法1》的检测结果在放大≥50倍下，没有发现明显的长霉，长霉等级达到0级。 | 1 | 台 |
| 35 | 双门电蒸饭车 | 说明：厚度1.2mmSUS304板材,侧板及其他板材厚度为1.2mmSUS304板材 1.备用控制系统（确保产品随时正常工作），带缺水断电功能，保证安全； 2.水箱里配溢水阀，防止浮球坏后关不住水而开门烫伤人。 3.发热管前置，方便维修，饭盘卡槽式，饭盒向外拉出三之二不会掉盘 4.不锈钢锁扣，把手，合页经久耐用。 5.尺寸：1435\*650\*1580mm； 6.高压加厚整体发泡层，全自动微电脑触摸控制系统，带时间控制功能、温度控制功能、防干烧功能、预约功能、电蒸箱功率转换功能。  ★7.提供蒸饭车重要零部件：控制系统显示器防水等级达到≥IPX7。 | 5 | 台 |
| 36 | 洗地龙头 | 说明：1.导向臂：可多方向定位，可独立安装，容易调整； 2.软管为耐折3层复合材料，耐温度4到100度；自动回卷系统，告别凌乱； 3.结实的铜制旋转接头：露在卷盘外，由丁纳橡胶和两个尼龙耐磨垫圈的O型圈保护； 4.可以调整软管止动块； 5.规格：10.5米 | 1 | 台 |
| 37 |  | 面点间 |  |  |
| 38 | 面粉车 | 说明：1.整体采用优质304不锈钢板制作，面板厚1.2mm；2.配加重万向轮，氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装；3.规格：500\*500\*530mm | 2 | 台 |
| 39 | 双眼蒸台 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造板材厚度1.2mm，坚固耐用，不易生锈，耐腐蚀，好清理；2.采用不锈钢优质发热管，热力内循环，快速发热3.规格：1500\*600\*600mm不含蒸笼 | 1 | 台 |
| 40 | 商用豆浆机 | 说明：1.电压：220V50HZ；电机：1800W；加热功率：5000W；2.功能按键：豆浆、营养米糊、绿豆沙等8大功能；带数显功能；3.豆浆含有丰富的植物蛋白、各种维生素、钙等矿物质，且是防治高血脂、高血压等疾病的理想食品，减缓衰老、使皮肤细白润泽也不在话下；4.容量：50L; | 1 | 台 |
| 41 | 揉压压面机 | 说明：1.结构先进、外观美观、操作简便、工作效率高等特点；2.接触食品的零部件，均采用优质不锈钢制造，板材厚度1.0mm卫生耐用且符合国家卫生标准； 功率：220V/1.1KW 规格：650\*705\*1130mm | 1 | 台 |
| 42 | 搅拌机 | 1.容量：30L 2.规格680\*550\*1025mm 3.电压220V/1.5KW， 4.配置：1桶、1球、1勾、1扇 | 1 | 台 |
| 43 | 单水池 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造,面板厚1.2mm; 2.配置可调活动子弹脚，支架、通脚，配落水器;3.采用氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装，适用于洗涮各种炊具、餐具、食品、食器等; 4.规格：700\*700\*800mm | 1 | 台 |
| 44 | 灭蝇灯 | 说明： 1、电压：220V，功率：30W，尺寸：≥500\*120\*290mm 2、灯管：2\*15W灯管，覆盖面积60m2—80m2，灯外壳采用铝合金材料组合而成，灯具有高压网、在高压网的外面加一层护网隔开。耗电低，无气味，无镭射。 | 1 | 台 |
| 45 |  | 烹饪间 |  |  |
| 46 | 双眼节能燃气大锅灶 | 规格：2200\*1150\*800带熄火保护 说明：1、炉面板采用304不锈钢磨砂贴塑板，全不锈钢灶体外壳，面板δ1.2mm不锈钢板液压拉伸成型；2、每眼炒炉配有1个助燃鼓风机，采用名牌鼓风机；叶片经过严格静平衡校正，低噪音环保型；3.灶口直径800mm 4、该产品上的电源开关需采取防水措施，防水等级≥IPX4； 5、燃烧器控制系统具有外部故障开机和运行自检功能； 6、燃气泄漏量≤0.003L/h； 7、该产品的实测热负荷与额定热负荷的准确度≤±10%； 8、该产品燃气热效率等级达到一级能效； | 2 | 台 |
| 47 | 单眼节能燃气大锅灶 | 说明：1、炉面板采用304不锈钢磨砂贴塑板，全不锈钢灶体外壳，面板δ1.2mm不锈钢板液压拉伸成型；2、每眼炒炉配有1个助燃鼓风机，采用名牌鼓风机；叶片经过严格静平衡校正，低噪音环保型；8.灶口直径800mm 规格：1200\*1150\*800mm带熄火保护 | 1 | 台 |
| 48 | 不锈钢翻边锅 | 规格：80公分，与双眼大锅灶配套。板材厚度：1.97mm 材质：不锈铁 | 5 | 个 |
| 49 | 双眼炒灶 | 规格：1800\*1000\*800mm带熄火保护 说明：1、炉面板采用304不锈钢磨砂贴塑板，全不锈钢灶体外壳，面板δ1.2mm不锈钢板液压拉伸成型；2、每眼炒炉配有1个助燃鼓风机，采用名牌鼓风机；叶片经过严格静平衡校正，低噪音环保型；3、该产品上的电源开关需采取防水措施，防水等级≥IPX4； 4、燃烧器控制系统具有外部故障开机和运行自检功能； 5、燃气泄漏量≤0.003L/h； 6、该产品的实测热负荷与额定热负荷的准确度≤±10%； 7、该产品燃气热效率等级达到一级能效； | 1 | 台 |
| 50 | 调料台 | 说明：1.采用304不锈钢板制造（包括加强档、筋）,面板厚1.0mm,优质不锈钢制作框架式加强筋；2.φ38mm不锈钢圆通腿，配置可调活动子弹脚； 3.工艺为氩焊满焊处理，无螺丝拼接组装。4.规格：400\*1150\*800mm四台 400\*1000\*800mm一台 | 5 | 台 |
| 51 | 四眼煲仔炉 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造，其外表面磨砂贴塑，面板为1.0mm，不锈钢框架，整机更稳固。2、升级满焊工艺，带长明火装置，配厚扁钢炉栅，脚为可调炉身高低的子弹脚配不锈钢管。3.规格：800\*1000\*800带熄火保护 4、该产品上的电源开关需采取防水措施，防水等级≥IPX4； 5、燃气泄漏量≤0.003L/h； 6、该产品热负荷准确度≥95.5%； | 1 | 台 |
| 52 | 单眼矮仔炉 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造，其外表面磨砂贴塑，面板为1.0mm，不锈钢框架，整机更稳固。2、升级满焊工艺，带长明火装置，配厚扁钢炉栅，脚为可调炉身高低的子弹脚配不锈钢管。3、纯铜燃气接口，耐腐蚀寿命长。规格：700\*700\*500mm 带熄火保护 | 1 | 台 |
| 53 | 双层平板工作台 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造（包括加强档、筋）,面板厚1.2mm；2.下置一不锈钢平板，配置全不锈钢可调活动子弹脚；3.工艺为氩焊满焊处理，无螺丝拼接组装。 4.规格：1800\*800\*800mm | 2 | 台 |
| 54 | 双向移门打荷台 | 说明：1.采用304不锈钢板制造（包括加强档、筋），内置一层板，板厚1.0mm；2.双面配有覆式双移门，配不锈钢可调活动子弹脚；3.氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装； 4.移门工作台具有开敞性好，视野开阔，存放方便等特点； 5.规格：1800×800×800mm | 2 | 台 |
| 55 | 四层格栅货架 | 说明：1.采用优质304不锈钢管制造,面板厚度1.0mm；2.格栅间距不得大于950mm，配置加厚型不锈钢封口盖，全不锈钢可调子弹脚作；3.氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装 4.规格：1200\*500\*1800mm，考虑到现场的场地情况来定制其中一台的规格尺寸 | 4 | 台 |
| 56 | 双星大水池 | 说明：1.采用304不锈钢板制造,面板厚1.0mm；2.配置可调活动子弹脚，支架、通脚，配落水器,;3.采用氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装，适用于洗涮各种炊具、餐具、食品、食器等； 4.规格：1800\*700\*800mm | 1 | 台 |
| 57 | 双层平板工作台 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造（包括加强档、筋）,面板厚1.2mm；2.下置一不锈钢平板，配置全不锈钢可调活动子弹脚；3.工艺为氩焊满焊处理，无螺丝拼接组装。 4.规格：1800\*700\*800mm | 1 | 台 |
| 58 | 绞切机 | 说明：1.整机高强度不锈钢制作，边缘钝化处理不伤手，卷边工艺，机盖不易伤手，安全高效、坚固耐用； 2.名牌铜电机，快速搅动食物；3.加大出料口，出肉更快，清理更方便；4.该机省电耐用，方便快捷，结构紧凑，效率高，耗电少，清洁保养容易，安全卫生 5、采用优质铜线制造的电机6.核心功能：肉馅：150kg/h；肉片/肉丝：400/（200）kg/h 规格：660\*460\*800mm 功率：220V/2.2kw | 1 | 台 |
| 59 | 灭火系统 | 1、工作电源:AC:180V~250V；DC:24V。工作原理：机械感温，机械启动；保护对象：烹饪设备、排烟罩、排烟道，具备的联动控制盘，设备启动时发出声光报警。 2、启动方式：机械式启动，启动温度182±3℃。 3、装置启动后灭火剂管道工作压力：≥0.6~1.0Mpa（可调） 4、喷头数量：不低于22只喷头。 5、药剂喷射时间：≥22.0s喷射延时：1.5s 6、规格：双瓶组 7、驱动气体：氮气驱动气体压力：6.0MPa驱动气体瓶容量：1.4L（根据CECS233-2007,3.4.2规定：驱动气体为氮气，且压力不宜超过6.0MPa,并配有安全泄压阀） 8、灭火剂：容量：13.2kg\*2(12L\*2)厨房食用油灭火专用药剂。灭火剂有效期限5年。 | 1 | 套 |
| 60 | 灭蝇灯 | 说明： 1、电压：220V，功率：30W，尺寸：≥500\*120\*290mm 2、灯管：2\*15W灯管，覆盖面积60m2—80m2，灯外壳采用铝合金材料组合而成，灯具有高压网、在高压网的外面加一层护网隔开。耗电低，无气味，无镭射。 | 2 | 台 |
| 61 |  | 细加工 |  |  |
| 62 | 双层平板工作台 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造（包括加强档、筋）,面板厚1.2mm；2.下置一不锈钢平板，配置全不锈钢可调活动子弹脚；3.工艺为氩焊满焊处理，无螺丝拼接组装。 4.规格：1600\*800\*800mm | 8 | 台 |
| 63 | 刀具组合消毒柜 | 说明：1.采用优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm，砧板消毒柜隔层加厚加粗设计，毛巾消毒柜移门带玻璃；2.刀具消毒柜孔洞采用激光机切割制成，不割手； 3.电压：220v 4.紫外线功率：50w 5.红外线功率：700w 6.消毒方式：紫外线加红外线 7.消毒毛巾数量：20块 8.消毒砧板数量：9块（厚度≤10cm） 9.规格：1200×600×1720mm | 1 | 台 |
| 64 | 多功能切菜机 | 规格：1300\*560\*1280mm 板材厚度1.0mm 功率：220V/1.5KW机器产量200-1000kg/h，一机多用，可切叶菜及根茎类蔬菜，并可切片、丝、条、丁、段、碎等，整机由优质不锈钢制成，符合国家食品标准，充分适应各类复杂环境。设计周到，结构合理，机器寿命长。刀盘可简易地进行更换，以配合不同的生产需求。由输送带输送原料，转到速度和皮带速度分别有变频器独立控制。 | 1 | 台 |
| 65 | 四门双温冰箱 | 1、柜内外304不锈钢材质耐用易清洁； 2、发泡密度42Kg/m³；130mm万向轮带刹车；3、采用无CFC的环保雪种(R-290)，并通过MSDS检测；柜体保温厚度60mm，保温材料环保绝缘 4、纯铜管蒸发、冷凝器；强劲风冷循环系统,温度均恒无差异；5、微电脑数字温控显示器;精确控温至0.1℃6、无需冷凝排水；设计环保吸水蒸发系统； 7、门框带防凝露发热线 8、温度：0~8℃/-6~-18℃（风冷） 9、电压/频率/额定功率：220v/790W; 10、容量：1000L 11、规格：1220\*760\*1980mm 12、通过中国一级能效检测，符合GB 26920.2-2015 《自携冷凝机组商用冷柜能效限定值及能效等级》 | 2 | 台 |
| 66 | 灭蝇灯 | 说明： 1、电压：220V，功率：30W，尺寸：≥500\*120\*290mm 2、灯管：2\*15W灯管，覆盖面积60m2—80m2，灯外壳采用铝合金材料组合而成，灯具有高压网、在高压网的外面加一层护网隔开。耗电低，无气味，无镭射。 | 1 | 台 |
| 67 |  | 粗加工 |  |  |
| 68 | 双星平台水池 | 说明：1.采用304不锈钢板制造,面板厚1.0mm；2.配置可调活动子弹脚，支架、通脚，配落水器,;3.采用氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装，适用于洗涮各种炊具、餐具、食品、食器等； 4.规格：1500\*700\*800mm | 1 | 台 |
| 69 | 残食台 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造（包括加强档、筋），面板厚1.0mm，台面开孔，配置全不锈钢可调活动子弹脚；2.工艺为氩焊满焊处理，无螺丝拼接组装，大大增加使用寿命；规格：900\*700\*800mm孔在右边 | 1 | 台 |
| 70 | 双层平板工作台 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造（包括加强档、筋）,面板厚1.2mm；2.下置一不锈钢平板，配置全不锈钢可调活动子弹脚；3.工艺为氩焊满焊处理，无螺丝拼接组装。 4.规格：1800\*700\*800mm | 2 | 台 |
| 71 | 单槽净化清洗机 | 1、外形尺寸：1200\*800\*850/150mm；850设备高度，150靠背高度 2、电源：220V/2KW，材质：SUS304不锈钢，板材厚度1.0mm 3、有效容积：130L 4、叶菜净化单次量约10Kg/9min 5、瓜果净化单次量约25Kg/9min 6、肉类净化单次量约30Kg/11min 7、设备耗水量120L/次 8、性能特点： 以自来水作为净化的原材料，不要任何化学添加剂，通过水分子的裂解与还原产生极高能力，可对生鲜食品进行有效净化处理，杀灭各种致病微生物（细菌、病毒等），降解农药、激素、抗生素等化学残留物； 采用先进的电解技术，生成含有氢氧微气泡的小分子团，包裹食材表面并深入渗透到食材内部，清除有害自由基，分解农药残留素/激素/抗生素等有害物质； 自来水中含有少量的氯，通过电解生成微量的次氯酸，杀灭食材中的细菌病毒，（次氯酸分子是人体白细胞分泌出的免疫物质，对人体安全无害，无残留，对皮肤无刺激性） 强对流气泡清洗技术，有效的去除食物表面残留的虫卵、泥沙等附着物； ★臭氧<0.01mg/L，符合标准要求(GB5749-2022)；黄曲霉毒素B1去除率为95.1%，大肠杆菌水中杀菌效果试验，杀灭率＞99.99%；青霉素去除率为95.54%；孔雀石绿去除率为94.37%；敌敌畏去除率为94.75%； | 1 | 台 |
| 72 | 加档工作台 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造（包括加强档、筋）下置一格挡2.配置全不锈钢可调活动子弹脚，板厚1.0mm； 3.氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装。 4.规格：600\*700\*800+150mm，加强档板材厚度1.0mm，150是设备靠背的高度 | 1 | 台 |
| 73 | 双星大水池 | 说明：1.采用304不锈钢板制造,面板厚1.0mm；2.配置可调活动子弹脚，支架、通脚，配落水器,;3.采用氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装，适用于洗涮各种炊具、餐具、食品、食器等； 4.规格：1800\*700\*800mm | 2 | 台 |
| 74 | 单星大水池 | 说明：1.采用304不锈钢板制造,面板厚1.0mm;2.配置可调活动子弹脚，支架、通脚，配落水器;3.采用氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装，适用于洗涮各种炊具、餐具、食品、食器等; 4.规格：900\*700\*800mm | 1 | 台 |
| 75 | 残食台 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造（包括加强档、筋），面板厚1.0mm，台面开孔，配置全不锈钢可调活动子弹脚；2.工艺为氩焊满焊处理，无螺丝拼接组装，大大增加使用寿命；规格：900\*700\*800mm定制 备注：孔在中间 | 1 | 台 |
| 76 | 灭蝇灯 | 说明： 1、电压：220V，功率：30W，尺寸：≥500\*120\*290mm 2、灯管：2\*15W灯管，覆盖面积60m2—80m2，灯外壳采用铝合金材料组合而成，灯具有高压网、在高压网的外面加一层护网隔开。耗电低，无气味，无镭射。 | 1 | 台 |
| 77 | 洗地龙头 | 说明：1.导向臂：可多方向定位，可独立安装，容易调整； 2.软管为耐折3层复合材料，耐温度4到100度；自动回卷系统，告别凌乱； 3.结实的铜制旋转接头：露在卷盘外，由丁纳橡胶和两个尼龙耐磨垫圈的O型圈保护； 4.可以调整软管止动块； 5.规格：10.5米 | 1 | 台 |
| 78 |  | 二更 |  |  |
| 79 | 单星水池 | 说明：1.采用304不锈钢板制造,面板厚1.0mm;2.配置可调活动子弹脚，支架、通脚，配落水器;3.采用氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装，适用于洗涮各种炊具、餐具、食品、食器等; 4.规格：600\*600\*800mm | 1 | 台 |
| 80 | 烘手器 | 说明：1.配备红外线自动感应系统和高级芯片控制技术，性能稳定，控制效果精准；2.连续感应测试超过30万次运全新轻巧设计，款式时尚。高速动力设计，干手使用8~12秒；3.采用防火工程塑料和金属漆。环保、安全、超时保暖； | 1 | 台 |
| 81 | 感应龙头 | 说明：1.红外线感应控制，感应出水，避免接触性细菌感染；2.超时自动关闭出水；材质：304不锈钢 | 1 | 套 |
| 82 |  | 备餐间 |  |  |
| 83 | 五格保温台 | 说明：1.采用304不锈钢板制造,面板厚度1.0mm； 2.自动恒温装置，带缺水保护，可自由调节温度0℃-100℃；3.配机压1/1份数盘5只，配美控智能数字显示屏。 4.规格：1800\*700\*800mm | 14 | 台 |
| 84 | 双层平板工作台 | 说明：1.采用304不锈钢板制造（包括加强档、筋）,面板厚1.0mm；2.下置一不锈钢平板，配置全不锈钢可调活动子弹脚；3.工艺为氩焊满焊处理，无螺丝拼接组装。 4.规格：1400\*700\*800mm | 7 | 台 |
| 85 | 低格架 | 说明:采用优质304不锈钢管制造,氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装； 1、立柱采用1.0mm38\*38不锈钢方管； 2、横档采用1.0mm38\*25不锈钢方管； 3、每层为格栅式结构,格栅间距不得大于80mm。 4.规格：1200\*500\*300mm | 8 | 台 |
| 86 | 单星水池 | 说明：1.采用304不锈钢板制造,面板厚1.0mm; 2.配置可调活动子弹脚，支架、通脚，配落水器;3.采用氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装，适用于洗涮各种炊具、餐具、食品、食器等; 4.规格：700\*700\*800mm | 1 | 台 |
| 87 | 10盘保温送餐车 | 说明： 1.采用优质不锈钢板制造,氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装； 2.面板厚1.0mm，配4个活动车轮； 3.规格：现场定制10层（具体按使用方要求） | 10 | 台 |
| 88 | 留样冰箱 | 说明： 1.名牌高效环保压缩机，不易腐蚀寿命长，耗电量低； 2.全不锈钢箱体，前罩板及门不锈钢材质，全铜管冷凝器、蒸发器； 3.电子控制器、电子显示器； 4.箱体采用一体式高密度发泡工艺，整体平整、耐用，降低能耗，保温效果好； 5.温度带：0℃～+10℃6.规格：600\*700\*1915mm | 1 | 台 |
| 89 | 紫外线灯 | 说明：1.具有管状的玻璃外壳的低压汞气电灯，发射短波紫外辐射，其峰值为253.7nm(UV-C),起到杀菌的作用.规格:220V/30W | 4 | 台 |
| 90 |  | 二层备餐间 |  |  |
| 91 | 五格保温台 | 说明：1.采用304不锈钢板制造,面板厚度1.0mm； 2.自动恒温装置，带缺水保护，可自由调节温度0℃-100℃；3.配机压1/1份数盘5只，配美控智能数字显示屏。 4.规格：1800\*700\*800mm | 10 | 台 |
| 92 | 双层平板工作台 | 说明：1.采用304不锈钢板制造（包括加强档、筋）,面板厚1.0mm；2.下置一不锈钢平板，配置全不锈钢可调活动子弹脚；3.工艺为氩焊满焊处理，无螺丝拼接组装。 4.规格：1400\*700\*800mm | 5 | 台 |
| 93 | 低格架 | 说明:采用优质304不锈钢管制造,氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装； 1、立柱采用1.0mm38\*38不锈钢方管； 2、横档采用1.0mm38\*25不锈钢方管； 3、每层为格栅式结构,格栅间距不得大于80mm。 4.规格：1200\*500\*300mm | 6 | 台 |
| 94 | 单星水池 | 说明：1.采用304不锈钢板制造,面板厚1.0mm; 2.配置可调活动子弹脚，支架、通脚，配落水器;3.采用氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装，适用于洗涮各种炊具、餐具、食品、食器等; 4.规格：700\*700\*800mm | 1 | 台 |
| 95 | 紫外线灯 | 说明：1.具有管状的玻璃外壳的低压汞气电灯，发射短波紫外辐射，其峰值为253.7nm(UV-C),起到杀菌的作用.规格:220V/30W | 4 | 台 |
| 96 |  | 二更 |  |  |
| 97 | 单星水池 | 说明：1.采用304不锈钢板制造,面板厚1.0mm;2.配置可调活动子弹脚，支架、通脚，配落水器;3.采用氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装，适用于洗涮各种炊具、餐具、食品、食器等; 4.规格：600\*600\*800mm | 1 | 台 |
| 98 | 烘手器 | 说明：1.配备红外线自动感应系统和高级芯片控制技术，性能稳定，控制效果精准；2.连续感应测试超过30万次运全新轻巧设计，款式时尚。高速动力设计，干手使用8~12秒；3.采用防火工程塑料和金属漆。环保、安全、超时保暖； | 1 | 台 |
| 99 | 感应龙头 | 说明：1.红外线感应控制，感应出水，避免接触性细菌感染；2.超时自动关闭出水；材质：304不锈钢 | 1 | 套 |
| 100 |  | 洗消间 |  |  |
| 101 | 开水器带底座 | 1、功率，电源：≥9.0kW，380V/50HZ； 2、出水嘴：2个上下扳龙头出开水； 3、主机外形尺寸要求长宽高（mm）：550\*250\*850，底座外形尺寸要求长宽高（mm）：550\*500\*500； 4、过滤要求：≥3级过滤配置：熔喷聚丙烯+颗粒活性炭+压缩活性炭，净水流量≥6.0L/min，额定总净水量≥3000升（提供整机涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件，证件内容须体现出过滤配置及净水流量参数）； 5、加热内胆容量：≥90升（提供与投标产品型号一致的整机《涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件》复印件做为依据，证件内须注明加热内胆容量）； 6、加热管：采用800不锈钢加热管（提供与投标产品型号一致的整机《涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件》复印件做为依据，证件内须注明加热管不锈钢牌号）； 7、加热方式要求：采用步进式加热，快速供应开水，超大供水量。 | 1 | 台 |
| 102 | 残食台 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造（包括加强档、筋），面板厚1.2mm，台面开孔，配置全不锈钢可调活动子弹脚；2.工艺为氩焊满焊处理，无螺丝拼接组装，大大增加使用寿命；3.规格：700\*700\*800mm | 1 | 台 |
| 103 | 单星大水池 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造,面板厚1.2mm; 2.配置可调活动子弹脚，支架、通脚，配落水器;3.采用氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装，适用于洗涮各种炊具、餐具、食品、食器等; 4.规格：900\*700\*800mm | 1 | 台 |
| 104 | 双星平台水池 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造,面板厚1.2mm；2.配置可调活动子弹脚，支架、通脚，配落水器,;3.采用氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装，适用于洗涮各种炊具、餐具、食品、食器等； 4.规格：1500\*700\*800mm | 1 | 台 |
| 105 | 洁碟台 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造（包括加强档、筋）,面板厚1.0mm；2.下置一不锈钢平板，配置全不锈钢可调活动子弹脚 规格：1800\*800\*800mm定制 | 1 | 台 |
| 106 | 洗地龙头 | 说明：1.导向臂：可多方向定位，可独立安装，容易调整； 2.软管为耐折3层复合材料，耐温度4到100度；自动回卷系统，告别凌乱； 3.结实的铜制旋转接头：露在卷盘外，由丁纳橡胶和两个尼龙耐磨垫圈的O型圈保护； 4.可以调整软管止动块； 5.主弹簧：采用弹簧合金，超过25K的拉力测试，轻松及安全的服务； 6.卷盘和基座：不锈钢表面涂上粉末，厚的不锈钢结构，加强筋提高强度； 7.前振机水枪：具备清洗功能，方便有效的控水能力。 5.规格：10.5米 | 1 | 台 |
| 107 | 长龙式带烘干洗碗机 | 清洗能力：4000只6寸碟/小时，不锈钢餐盘1000个/小时；传送网带宽度570mm 设备耗费：功率：50Hz,380V71KW；耗水量：350升水/小时；普通家用洗洁精：2-3元/餐； 配置、尺寸(mm）：纳米汽泡超声波清洗除油区+入口区、自动高压喷淋冲洗、漂洗区、远红外高温烘干区、出口区；(1750\*700\*877)+3870x950x1950； 1、具有”自动超声波清洗”、“高压喷淋冲洗”（冲洗+漂洗）、“均热节能型远红外烘干”等功能 2、低碳节能、技术先进，清洗烘干不使用专用洗涤剂、催干剂，漂洗用常温水，总功率不大于45KW。 3、传送方式：链自动传送，采用平辅与R齿组合式传送带，为保证清洗效果及防止食物残渣卡嵌，不得采用全斜插式或全拨齿式传送带，以免产生冲洗不彻底的现象 4、整机由模块组合，可方便单独拆卸。设备具有双面检测窗口，机器出入出口、上下侧板均可拆卸清洁。 5、喷淋管采用整体上下各4根内凹∞字形喷嘴不锈钢喷臂，插接连接方式方便拆卸清理，漂洗臂及不锈钢喷嘴方便拆卸保证使用期间的机器维护和保养方便。 6、具有“均热节能型远红外烘干”功能，要求通过耐高温测试，具有液位自动感应功能。 | 1 | 台 |
| 108 | 灭蝇灯 | 说明： 1、电压：220V，功率：30W，尺寸：≥500\*120\*290mm 2、灯管：2\*15W灯管，覆盖面积60m2—80m2，灯外壳采用铝合金材料组合而成，灯具有高压网、在高压网的外面加一层护网隔开。耗电低，无气味，无镭射。 | 1 | 台 |
| 109 | 风幕机 | 说明：1.纯铜电机，超长寿命，优化电机，持久耐用； 2.优质风轮，稳定卓越，噪音小，风速快； 3.金属防锈外壳，整体亮面喷漆，防锈并且坚固； 4.规格：1.2米 | 1 | 台 |
| 110 | 洗碗间传送带 | 说明：整机采用优质304不锈钢板材，拉丝覆膜工艺，抗摩擦防锈防腐蚀，经久耐用，台面厚度为2.0mm，传送电机采用品牌电机，餐具输送线特点及配置如下：1、食品级输送带，耐温、耐腐蚀，具有防偏定位功能，符合国家卫生要求。2、内置残渣导流槽，可直接用水冲洗台面，清洁方便卫生。3、无极变频调速，可根据实际需要选择高低档位传送速度，操作简便，一目了然。4、内置双驱动，配置品牌减速电机，具有变频无级调速，柔性启动功能。5、配置紧急停止安全开关、漏电断路安全保护开关，确保运行稳定可靠。6、进口前端配置急停开关，出口末端配置电源控制箱，操作面板上配置启动、停止开关和调速开关。 外形尺寸：9500x520x900mm  ★依据GB/T16422.3.2022对输送带的链片进行老化测试，持续测试≥480小时。测试后，样品表面无明显变化。 | 9.5 | 米 |
| 111 |  | 消毒间 |  |  |
| 112 | 双门热风循环消毒柜 | 1.采用优质304不锈钢板材平面直角设计。 2.采用不锈钢导轨式架层，收放自如，方便清洗。特大储物空间，可容纳快餐盘、碗筷等不同的餐饮用具同时消毒。 3.采用304不锈钢电加热管加热，高温热风360°循环消毒杀菌模式，让细菌无所遁形，实现彻底杀菌消毒，健康无忧。 45.所有风机采用优质风机，经久耐用。采用的是16A，3C认证三孔插头。 5.功率：3.6KW220V 6.规格：1310\*660\*1960mm | 2 | 台 |
| 113 | 四门碗柜 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制作，内分四层，面板厚1.0㎜；2.挂式四移门，门上带滑轮，配移门，不锈钢加强档、加强筋，配置全不锈钢可调活动子弹脚； 3.工艺为氩焊满焊处理，无螺丝拼接组装。 4.规格：1200×500×1800mm | 4 | 台 |
| 114 |  | 工具间 |  |  |
| 115 | 拖把水池连沥干架 | 说明：1.采用优质304不锈钢板制造，面板厚度1.0mm；配落水器，2.设有带过滤网的进口下水,内置成型不锈钢星盆,3.采用氩焊满焊工艺处理，无螺丝拼接组装; 4.规格：1500\*500\*1800mm | 1 | 台 |
| 116 | 水龙头 | 说明：1.类型：单温款配软管；2.材质：304不锈钢； 3.核心功能：不褪色，易清洁，具有高强度的抗腐蚀性，抗磨功能结合，拉丝均匀美观结实耐用； 4.柔和出水，不伤手更节水 | 26 | 个 |
| 117 |  | 排烟系统 |  |  |
| 118 | 静电式带风机油烟净化一体机 （一层烹饪间+蒸煮间+面点间） | 说明：1.综合净化率98%以上，单台处理风量大于5000m³/h，目测无烟，厚度1.2mm；  2.单台功率1.2kw以内，多台独开省电50%以上； 3.锁油烟：隐形风幕锁住油烟，同时降低厨房热量，单台一体机噪声低于59分贝，改善厨师工作环境.  规格：24000\*1300\*1000  ★油烟净化一体机符合检验依据：GB 8624-2012，符合阻燃燃烧性能A1级要求，质量损失率≤0.2%，炉内升温试验≤3℃。  ★提供油烟净化一体机依据GB/T 14295-2019 《空气过滤器》 标准，计数效率为≥99.5% (0. 3~1.0um) ≥99.6% (1. 0~3.0um) ≥99.8% (3. 0~10. 0) um。 | 24 | 米 |
| 119 | 帆布软接 | 每一组一体机配一个软接。 | 11 | 个 |
| 120 | 牛角罩（一层洗碗间） | 说明：1.采用304不锈钢板制造，板厚1.0mm； 2.连接处氩焊满焊处理，折面整齐，无缝拼接，经久耐用，无螺丝拼接组装；3.规格：根据现场定制 | 4.5 | ㎡ |
| 121 | 牛角罩（二层洗碗间） | 说明：1.采用304不锈钢板制造，板厚1.0mm； 2.连接处氩焊满焊处理，折面整齐，无缝拼接，经久耐用，无螺丝拼接组装；3.规格：根据现场定制 | 4.5 | ㎡ |
| 122 | 不锈钢风管 | 说明：1.采用优质201不锈钢板制造,板厚1.2mm； 2.规格：现场实际制作，按实际测量展开面积计算 4.含角铁、法兰，吊杆，支架、玻璃胶，密封圈  ★5.不锈钢风管材质能达到防火要求，符合燃烧性能等级A(A1)级、无持续燃烧标准。 | 320 | ㎡ |
| 123 | 灶后封板 | 说明：采用优质304不锈钢板制造，板厚1.0mm；工艺为氩焊满焊处理，无螺丝拼接组装。 规格：1100\*800mm | 8.8 | ㎡ |
| 124 | 轴流风机 | 说明： 1.5号防油防高温轴流风机；2.封闭纯铜电机，功率更大，寿命更长，使用更安全；3.轻柔曲线弧度扇叶，弧度更大，风量更大；功率：220V/0.75KW | 2 | 台 |

**第四章 合同主要条款**

**（具体以双方实际签订的条款为准）**

甲方：

乙方：

为保证合同的正确履行，维护合同双方的合法权益，依照《中华人民共和国民法典》及相关法律规定，根据招投标文件有关条款，甲、乙双方本着责任共担，利益共享的原则，经协商一致，达成以下条款，双方共同遵守。

第一条 组成本合同的有关文件

下列文件及有关附件是本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力，这些文件包括：

（1）招标文件；

（2）乙方提供的投标文件；

（3）甲、乙双方商定的其他文件：

第二条 合同标的

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 品牌规格型号 | 单位 | 数量 | 单价 | 总价 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 货物总价款（大写） | |  | | | |  |

以上货物价款以人民币进行结算，乙方应随货物向甲方交付货物的使用说明书及随货物相关的资料。

第三条 合同总价款

合同总价款（大写）：人民币 元。

本合同总价款是材料采购、生产制造、运输、安装、相应的零配件、相关税费及验收合格之前和保修期内备品备件发生的等一切所有含税费用。

第四条 质量保证

1、技术标准应符合要求。

2、乙方提供的必须是全新、原包装、正宗（包括零部件）的货物，主要货物必须符合国家检测标准以及该产品的出厂标准。

第五条 进度要求：

1、乙方应按照招投标文件要求或按施工进度进行

2、乙方交付的材料应当完全符合招投标文件或者本合同所规定的材料、数量和规格要求。

第六条 供货期限、质量标准

以乙方投标承诺为准。

第七条 付款时间及方式

付款前乙方应提交以下资料：乙方出具的发票；

付款时间、方式：

1、合同签订生效且项目具备实施条件后7个工作日内日内支付合同价40%的货款；

2、货物全部到场后支付至到场货款的75%；

3、安装调试完毕、验收合格后，支付至货款（结算价，如需）的100%。

第八条 成品保护

在安装完毕验收前要认真做好成品保护。因失窃或失火造成的损失由中标人负责，凡由此而损及总承包单位或招标人利益时，由中标人赔偿。

第九条 保修约定

1、乙方对系统中的货物（包括系统）提供2年免费质保，免费质保期时间从验收之日起计算。质保期内非因甲方的人为原因而出现货物的质量问题，由乙方负责包修、包换、包退，并承担修理的实际费用。

2、乙方提供24小时即时响应服务，对甲方的服务请求信息在4小时内响应到位。

第十条 违约责任

（1）甲方无正当理由拒收货物、拒绝出具验收报告的，甲方向乙方偿付货款总值的30%违约金。

（2）乙方所交的货物品种、型号、质量不符合合同规定标准的，甲方有权拒收货物；或者乙方在中标后不能交货；上述情况之一者，乙方均向甲方偿付货款总值30%的违约金。

（3）乙方逾期未交付货物的，乙方向甲方每日偿付货款总额0.5‰的违约金。

第十一条 不可抗力

如发生不可抗力事件，受不可抗力事件影响的一方应取得公证机关的不能履行或不能全部履行合同的证明，并在事件发生后 7 个工作日内，及时通知另一方。双方同意，可据此免除全部或部分责任。

第十二条 争议解决方式

1、因材料的质量问题发生争议的，应当请国家认可的质量检测机构对质量进行鉴定。符合标准的，鉴定费由甲方承担；不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担，并按本合同第九条规定处理。

双方如发生争议，应协商解决；如协商不成，经人民法院提出诉讼方式解决。

第十三条 合同生效、终止及其他

合同自双方签字并盖章后生效，双方权利义务履行完毕后，合同终止。 合同一式陆份，双方各叁份，具有同等法律效力。

未尽事宜，双方协商解决；合同的变更及修改须经双方同意，以书面形式变更。

第十四条 补充条款

甲方：（盖章） 乙方：（盖章）

法人代表： 法人代表：

代 理 人： 代 理 人：

地 址： 地 址：

开户银行： 开户银行：

帐 号： 帐 号：

电 话： 电 话：

电子邮箱： 电子邮箱：

年 月 日 年 月 日

# 评标办法及标准

根据《中华人民共和国政府采购法》和《中华人民共和国招标投标法》的有关规定，为更好地做到公开、公平、公正，结合本次招标采购的特点，特制定本评标办法。

评标工作由采购代理机构负责组织，具体评标事务由评标委员会五人以上（含五人）负责。评标委员会由有关技术、经济等方面的专家组成。

一、评审程序

1. 本次评标采用综合评分法，总分为100分，评标委员会先对各投标人的投标资格进行审查，资格审查采用通过式，然后对合格投标人的商务技术文件进行评审；商务技术文件评审结束后即公布投标人商务技术得分情况，之后开报价文件；对报价文件评审后，根据综合评审结果，提交评审报告。投标人得分由**商务技术分70分和报价30分**合计组成,满分为100分。评标顺序：资格审查文件-﹥商务技术文件-﹥报价文件。

2.评标委员会根据招标采购文件和投标文件，结合商务技术评分细则对各投标人的商务技术部分进行评审。评标委员会各成员所评分值的算术平均值即为各投标人的技术分值（计算时四舍五入保留二位小数）。

3. 评标委员会将根据综合得分由高到低排列次序，得分最高的为第一中标候选人，第二的为第二中标候选人。

注：若综合得分相同，则以商务技术得分高的优先排名，若商务技术得分也相同，则抽签确定。评审过程中如发现有异常情况，由评审专家集体讨论决定。

4. 中标结果经采购人确认并经公示无异议后，采购代理机构发出《中标通知书》。

**二、注意事项**

1. 评审时评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响服务质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

**三、评标办法和细则**

**（一）商务技术评分（70分）**

本次商务技术文件评分的评定由各评委成员按评分细则进行评审打分，每人一张评分计算表，并记名。投标文件各项评分内容由评标委员会成员各自评分，如某张票的一个因素项目超过规定的分值范围，则该张票无效。各评标委员会成员对各投标人的各项评分内容评分合计的算术平均值为各投标人商务技术文件得分（小数点后按四舍五入保留2位）。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评审因素** | **评分细则** | **分值** |
| 1 | 技术性能 | 技术参数全部满足招标文件要求的得15分；打★号指标为有影响的重要参数，有负偏离的每项扣1.5分，扣完为止；非打★号指标，有负偏离的每项扣0.5分，扣完为止。带★要求提供相关检测报告等相关证明材料，未提供作负偏离处理。 | 0-15分 |
| 2 | 设计方案 | 投标人需根据设备清单及现场勘察情况提供设备整体的设计方案（包括但不限于平面布局图、功能区域划分、使用流程和物流划分等相关内容）。设计方案全面、科学、合理、可行的得10.1-15分，设计方案基本全面、科学、合理、可行的得5.1-10分，设计方案不全面、科学、合理、可行的0-5分。 | 0-15分 |
| 3 | 产品工艺、安装调试验收方案和措施 | 投标人针对本项目制定的产品制造工艺、安装调试验收方案和措施合理性，内容完善、合理、可行性高的得7.1-10分；内容基本完善、基本合理、可行性较高的得4.1-7分；内容有所欠缺、描述混乱难理解的得0-4分。 | 0-10分 |
| 4 | 确保供应货物质量措施 | 投标人针对本项目能确保货供应货物质量的合理性，内容完善、合理、可行性高的得4.1-6分；内容基本完善、基本合理、可行性较高的得2.1-4分；内容有所欠缺、描述混乱难理解的得0-2分。 | 0-6分 |
| 5 | 施工组织方案 | 投标人针对本项目制定的实施方案合理性，内容完善、合理、可行性高的得4.1-6分；内容基本完善、基本合理、可行性较高的得2.1-4分；内容有所欠缺、描述混乱难理解的得0-2分。 | 0-6分 |
| 6 | 售后服务 | 根据投标人提供的售后服务、维保方案（包括保修部件范围，保修、服务标准，人员配备，故障响应修复时间方式及保障措施）等方面进行打分。方案全面完善、配备合理、响应迅速、措施可行性强的得3.1-4分；方案基本完善、配备基本合理、响应时间及措施具有可行性的得2.1-3分；方案不够合理，可行性不强的得0-2分。 | 0-4分 |
| 7 | 质保承诺 | 本项目免费质保期为2年，免费质保期每增加一年得1分，本项最高得2分，需提供承诺函并加盖公章，格式自拟，未按要求提供不得分。 | 0-2分 |
| 8 | 电式带风机油烟净化一体机样品 | 尺寸2100\*1300\*1000mm：  根据样品的规格、外观设计、人性化设计、外形美观程度、表面处理工艺综合评分。（1）样品做工精细，牢固,颜色搭配一致协调美观、表面处理无瑕疵的得4.1-6分；（2）样品做工基本牢固,颜色搭配基本一致协调美观、表面处理有细微瑕疵的得2.1-4分；  （3）样品做工差，有明显瑕疵，颜色搭配不美观的得0-2分。未提供样品不得分。 | 0-6分 |
| 9 | 单槽净化清洗机样品 | 尺寸1200\*800\*850+150mm：  根据样品的规格、外观设计、人性化设计、外形美观程度、表面处理工艺综合评分。（1）样品做工精细，牢固,颜色搭配一致协调美观、表面处理无瑕疵的得4.1-6分；（2）样品做工基本牢固,颜色搭配基本一致协调美观、表面处理有细微瑕疵的得2.1-4分；  （3）样品做工差，有明显瑕疵，颜色搭配不美观的得0-2分。未提供样品不得分。 | 0-6分 |

**（二）报价分（30分）**

**本项目最高限价为 1107556 元，超过最高限价的为无效报价，并否决其投标。**

**评标基准价为所有投标人有效报价中的最低报价。**

报价分得分=(评标基准价/投标人有效报价)**×30**（四舍五入，保留两位小数）。

注意：1、评标委员会发现投标人的报价明显低于其他投标报价，使得其商务报价可能低于其个别成本的，应当要求该投标人作出书面说明并提供相应的证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相应证明材料的，由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标，其投标予以否决。

2、根据财政部发布的《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46号）、《浙江省财政厅关于进一步发挥政府采购政策功能全力推动经济稳进提质的通知》（浙财采监[2022]3号）的规定执行。**本次采购为专门面向中小微企业，投标文件中须提供《中小企业声明函》。对于专门面向中、小、微型企业或者监狱企业或者残疾人福利性单位的政府采购货物或服务项目或工程项目，符合资格条件的不再执行价格评审优惠的扶持政策。**

**▲3、投标文件中如果出现计算上或累加上的算术错误，可按以下原则进行修改：**

**1）投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；**

**2）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；**

**3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；**

**4）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。**

**同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按照《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第五十一条第二款的规定经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。**

**第六章 投标文件部分格式**

**本章节内容提供部分投标文件格式，招标采购文件中要求，但未提供格式的，须由投标人根据招标采购文件的要求自行制作。**

**柯城区巨化中学厨房设备采购项目**

**投 标 文 件**

**（项目编号：XS20250607）**

投标文件内容： （资格审查文件）

投 标 人： （盖章）

法定代表人或其委托代理人： （签字或盖章）

日 期： 年 月 日

**附件1**

**法定代表人身份证明**

投 标 人：

单位性质：

地 址：

成立时间： 年 月 日

经营期限：

姓 名： 性 别：

年 龄： 职 务：

系（投标人名称）的法定代表人。

特此证明。

投标人：（盖单位章）

日 期：

**后附法定代表人身份证复印件加盖投标单位公章。**

**法定代表人授权委托书**

致：

本授权委托书声明：我（法定代表人姓名）系（投标人名称）的法定代表人，现授权委托（单位名称）的（授权代表姓名）为我公司法定代表人授权代表，参加贵单位组织的 （采购项目名称、项目编号）项目采购，并代表我方全权处理本次采购活动中的一切事宜，并签署相关文件，我方对被授权人的签名事项负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

授权代表无转授权，特此授权。

附：授权代表**身份证**复印件加盖投标单位公章。

授权代表姓名： 性别：

职务： 职称：

详细通讯地址：

电话： 传真：

移动电话：

邮政编码：

投标人全称（盖章）：

法定代表人（签字或盖章）：

日 期：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 投标人名称 |  | | | | | |
| 法定代表人 |  | 授权代表人 |  | 营业  （经营）执照号码 |  | |
| 职工人数 |  | 注册时间 |  | 注册资金 | 万元 | |
| 地 址 |  | | | | | |
| 所获资质  或认证 | 证书或证件名称及等级 | 颁发部门 | | 颁发时间 | | 有效期 |
|  |  | |  | |  |
|  |  | |  | |  |
|  |  | |  | |  |
|  |  | |  | |  |
| 所获荣誉 | 荣誉名称 | 颁发部门 | | 颁发时间 | | 有效期 |
|  |  | |  | |  |
|  |  | |  | |  |
|  |  | |  | |  |
| 经营范围 |  | | | | | |
| 其他 |  | | | | | |

**附件2**

**投标人基本情况表**

注：1、表格内容不够,可另附页。

投标人（公章）：

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

日 期：

**附件3**

**具有履行合同所必须的设备和专业技术能力的承诺函**

（采购单位名称） ：

根据贵方 项目（项目编号： ）采购文件要求，我公司在完全理解采购文件技术要求、商务条款及其他内容的基础上，决定参与该项目的投标活动。并承诺，我公司具有履行合同所必需的设备和专业技术能力，符合政府采购法第二十二条第三款规定的资格条件。

本公司对上述承诺的真实性负责，如有虚假，我公司同意按我方提供虚假材料谋取中标（成交）处理，并依法承担相应法律责任。

特此承诺。

投标人全称（盖章）：

法定代表人或授权代表（签字）：

日 期： 年 月 日

**附件4**

**参加本次政府采购活动前三年内**

**在经营活动中无重大违法记录承诺函**

（采购单位名称） ：

我公司在参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录，严格遵守国家有关法律、法规及相关政策，遵循公开、公平、公正和诚实信用的原则参加本次政府采购活动，本公司愿接受监管部门及采购单位监督。

特此承诺。

投标人（盖章）：

法定代表人或授权代表（签字）：

日 期： 年 月 日

**（一）中小企业声明函**

本本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2020]46号）的规定，本公司（联合体） （单位名称）的 （项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. (标的名称) ，属于 工业 行业;制造商为 (企业名称)，从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于 (中型企业、小 型企业、微型企业);

2. (标的名称) ，属于 (采购文件中明确的所属行业) 行业;制造商为 (企业名称)，从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于 (中型企业、小 型企业、微型企业);

......

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人全称（电子签章）：

日期： 年 月 日

**★特别说明：**

**★1.从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业对应数据不填写，但新成立企业也需要提供声明函，对企业类型以及与大企业的负责人不存在为同一人，或者与大企业不存在直接控股、管理关系进行声明，否则声明函无效。**

**★2.《中小企业声明函》类型、填写行业错误或者未填写行业的，投标无效。《中小企业声明函》类型正确，数据错误，投标有效。对数据有疑义的，由供应商澄清说明，供应商对填报的数据来源作出合理解释。《中小企业声明函》填写行业错填为“采购文件确定的行业”等类似瑕疵的，投标有效。**

**无不良信用记录的证明材料**

**1.自招标公告发布之日起至提交投标文件截止之日内任意时间的信用中国网站“失信被执行人”“重大税收违法案件当事人” 名单查询结果打印件（加盖投标人公章）；**

**2.自招标公告发布之日起至提交投标文件截止之日内任意时间的中国政府采购网“政府采购严重违法失信行为记录名单”查询结果打印件（加盖投标人公章）。**

**柯城区巨化中学厨房设备采购项目**

**投 标 文 件**

**（项目编号：XS20250607）**

投标文件内容： **（商务技术文件）**

投 标 人： （盖章）

法定代表人或其委托代理人： （签字或盖章）

日 期： 年 月 日

**自我评分表**

**投标人根据招标采购文件商务技术分评分办法自行制作表格。**

**项目组人员配备表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **人员岗位** | **姓名** | **性别** | **身份证号** | **资格（职称/执业资格）** | **工作年限** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

投标人：（盖章）

法定代表人或其委托代理人：（签字或盖章）：

日期：

**业绩一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 合同金额 | 签订日期 | 采购单位名称， 联系人、联系电话 | 备 注 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

投标人：（盖章）

法定代表人或其委托代理人：（签字或盖章）：

日期：

**技术参数对照表**

招标编号： 标 项：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 招标要求 | 投标响应 | 偏 离  (注明正、负、无偏离) | 说明 |
|  | **填写标书第三部分 招标需求清单中的各项技术参数** | **所提供产品的技术参数，与前一栏一一对应** |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |

注：本表参照本招标文件第三部分“招标需求清单”填制，投标供应商应根据投标设备的性能指标、对照招标文件要求在“偏离情况”栏注明“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”，并针对“偏离”情况作出说明。行数不够自行添加。

法定/授权代表：（签字或盖章）

投标人：（全称加盖公章）

日期： 年 月 日

**柯城区巨化中学厨房设备采购项目**

**投 标 文 件**

**（项目编号：XS20250607）**

投标文件内容： （报价文件）

投 标 人： （盖章）

法定代表人或其委托代理人： （签字或盖章）

日 期： 年 月 日

**投标函**

致：衢州市柯城区巨化中学

根据你方 （项目名称、项目编号） 的招标采购文件，遵照《中华人民共和国招标投标法》等有关规定，经研究上述招标采购文件的投标须知、采购内容及要求及其他有关文件后，我方愿以本投标书向你方发包的 柯城区巨化中学厨房设备采购项目 全部内容进行投标：

1、投标报价： 元

项目负责人姓名： 身份证号： 。

2、投标文件的有效期为 90 天。如中标，有效期将延长至合同终止日为止。

3、我方已详细研究了招标采购文件的全部内容，包括修改补充文件（如有）以及全部参考资料和有关附件，同意采购文件及修改补充文件的各项要求。

4、如中标，本投标文件至本项目合同履行完毕止均保持有效，我方将按招标采购文件及政府采购法律、法规的规定履行合同责任和义务，并保质、保量、按期完成《合同书》中的全部任务。

5、我方同意按照贵方要求提供与投标有关的一切数据或资料，并保证其真实性、有效性和合法性。

6、我方理解贵方不一定接受最低报价。

7、所有与本投标有关的函件请发往下列地址：

投标人： 地 址：

电 话： 传 真：

电子邮件：

投标人（盖章）：

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：

日 期：

**开标一览表**

**项目名称：**

**项目编号：**

**单位：元**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **标项内容** | **投标报价（元）** |
| 1 | 柯城区巨化中学厨房设备采购项目 | 小写（ ）  大写： |

注:投标报价应精确到元，保留整数，一经涂改，应在涂改处加盖单位公章或者由法定代表人或授权委托人签字或盖章，否则其投标作无效标处理。

投标人（盖章）：

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：

日 期：

**报价明细表**

**项目名称：**

**项目编号：**

**单位：人民币元**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **参数配置** | **参考品牌** | **型号** | **单位** | **数量** | **全费用综合单价（元）** | **全费用综合合价（元）** | **备注** |
| **一、** | |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | …… | …… | …… |  |  |  |  |  |  |
| … | …… | …… | …… |  |  |  |  |  |  |
| … | …… | …… | …… |  |  |  |  |  |  |

**注：**1、有关本项目所需的设备费、人工费、税费等一切相关费用均计入报价，招标人不在支付额外费用。

2、报价一经涂改，应在涂改处加盖单位公章或者由法定代表人或授权委托人签字或盖章，否则其投标作无效标处理。

3、以上表格中各项可进一步细分，栏数不够可自加，要求按设备等相关内容细分项目及报价。

4、以上报价应与“开标一览表”中的“投标报价”相一致。

法定/授权代表：（签字或盖章）

投标人：（全称加盖公章）

日期： 年 月 日