武岭桃源康养服务中心设施设备安装工程-厨房设备采购项目

招标文件

**（电子招投标）**

项目编号: FHGQZB(2024)075D

采购人：宁波市奉化区溪口旅游集团有限公司

采购代理机构：宁波敬信项目管理咨询有限公司

二零二四年

**目 录**

第一部分 招标公告

第二部分 投标须知

第三部分 采购需求

第四部分 评标办法

第五部分 拟签订的合同文本

第六部分 应提交的有关格式范例

**第一部分 招标公告**

项目概况

武岭桃源康养服务中心设施设备安装工程-厨房设备采购项目的潜在供应商应在政采云平台https://www.zcygov.cn/）获取（下载）招标文件，并于2024年04月15日09点00分00秒（北京时间）前递交（上传）投标文件。

**一、项目基本情况**

**项目编号：**FHGQZB(2024)075D **档案编号：**JX-24014

**项目名称：**武岭桃源康养服务中心设施设备安装工程-厨房设备采购项目

**预算金额（元）：2999433**

**最高限价（元）：2999433**

**采购需求：**主要内容：厨房设备。详见招标文件第三部分采购需求。

**合同履约期限：**详见采购文件。

**本项目接受联合体投标：**☐**是，** 🗹**否**。

**二、申请人的资格要求：**

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单；

2.落实政府采购政策需满足的资格要求： 🗹无；

3.本项目的特定资格要求：

3.1供应商需具有《燃气燃烧器具安装维修资质认证证书》，并在有效期内。

3.2供应商需具有电热食品加工设备《全国工业产品生产许可证》，并在有效期内。

4.单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动；为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后不得再参加该采购项目的其他采购活动。

**三、获取招标文件**

**时间：**2024年03月15日至2024年03月22日，每天上午00:00至12:00 ，下午12:00至23:59（北京时间）。

**地点（网址）：**政采云平台（https://www.zcygov.cn/）。

**方式：**供应商登录政采云平台https://www.zcygov.cn/在线申请获取招标文件（进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，申请获取招标文件）。

**售价（元）：**0

**四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点**

**提交投标文件截止时间：** 2024年04月15日09点00分（北京时间）。

**投标地点（网址）：**政采云平台（https://www.zcygov.cn/）。

**开标时间：**2024年04月15日09点00分（北京时间）。

**开标地点（网址）：**政采云平台（https://www.zcygov.cn/）。

**开标地点（线下）：**宁波市奉化区公共资源交易中心开标厅三（宁波市奉化区大成东路277号4楼）

**五、公告期限**

自本公告发布之日起5个工作日。

**六、其他补充事宜**

1.供应商认为招标文件使自己的权益受到损害的，可以自获取招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日（公告期限届满后获取招标文件的，以公告期限届满之日为准）起七个工作日内，以书面形式向采购人和采购代理机构提出质疑。质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级采购监督管理部门投诉。

2.其他事项：（1）需要落实的政府采购政策：包括节约资源、保护环境、支持创新、促进中小企业发展等。详见招标文件的第二部分总则。（2）电子招投标的说明：①电子招投标：本项目以数据电文形式，依托“政府采购云平台（www.zcygov.cn）”进行招投标活动，不接受纸质投标文件；②投标准备：注册账号--点击“商家入驻”，进行政府采购供应商资料填写；申领CA数字证书---申领流程详见“浙江政府采购网-下载专区-电子交易客户端-CA驱动和申领流程”；安装“政采云电子交易客户端”----前往“浙江政府采购网-下载专区-电子交易客户端”进行下载并安装；供应商在开标前应确保成为浙江省政府采购网正式注册入库供应商，并完成CA数字证书办理。完成CA数字证书办理在资料齐全的情况下预计7个工作日左右，请各供应商合理预估时间，及时办理。③招标文件的获取：使用账号登录或者使用CA登录政采云平台；进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，获取招标文件；④投标文件的制作：在“政采云电子交易客户端”中完成“填写基本信息”、“导入投标文件”、“标书关联”、“标书检查”、“电子签名”、“生成电子标书”等操作；⑤采购人、采购代理机构将依托政采云平台完成本项目的电子交易活动，平台不接受未按上述方式获取招标文件的供应商进行投标活动； ⑥对未按上述方式获取招标文件的供应商对该文件提出的质疑，采购人或采购代理机构将不予处理；⑦不提供招标文件纸质版；⑧投标文件的解密：供应商按照平台提示和招标文件的规定在半小时内完成在线解密。⑨具体操作指南：详见政采云平台“服务中心-帮助文档-项目采购-操作流程-电子招投标-政府采购项目电子交易管理操作指南-供应商”。

**七、对本次采购提出询问、质疑、投诉，请按以下方式联系**

1.采购人信息

名 称：宁波市奉化区溪口旅游集团有限公司

地 址：浙江省宁波市奉化区溪口镇武岭东路39号

传 真： /

项目联系人（询问）：张先生

项目联系方式（询问）：13777262344

质疑联系人： 江先生

质疑联系方式：0574-88518771

2.采购代理机构信息

名 称：宁波敬信项目管理咨询有限公司

地 址：宁波市奉化区岳林东路商业二16幢502室（惠政丽都北门）

传 真：0574-88986381

项目联系人（询问）：丁先生

项目联系方式（询问）： 0574-88986381

质疑联系人：唐先生

质疑联系方式： 0574-88986379

3.监督管理部门

名 称：宁波市奉化区文化旅游集团有限公司纪检监察（审计）室

地 址：浙江省宁波市奉化区锦屏街道大成路2号1986文化广场5号5楼

传 真： 0574-88518721

联 系 人 ：印官浩

监督投诉电话：0574-88518721

若对项目采购电子交易系统操作有疑问，可登录政采云（https://www.zcygov.cn/），点击右侧咨询小采，获取采小蜜智能服务管家帮助，或拨打政采云服务热线400-881-7190获取热线服务帮助。

CA问题联系电话（人工）：汇信CA 400-888-4636；天谷CA 400-087-8198。

**第二部分 投标须知**

**前附表**

| **序号** | **事项** | **本项目的特别规定** |
| --- | --- | --- |
| 1 | **报价要求** | 有关本项目实施所需的所有费用（含税费）均计入报价。开标一览表是报价的唯一载体。投标文件中价格全部采用人民币报价。招标文件未列明，而供应商认为必需的费用也需列入报价。  **投标报价出现下列情形的，投标无效：**  **投标文件出现不是唯一的、有选择性投标报价的；**  **投标报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的;**  **报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，未能按要求提供书面说明或者提交相关证明材料证明其报价合理性的;**  **供应商对根据修正原则修正后的报价不确认的。** |
| 2 | **投标保证金** | 投标保证金：不适用。 |
| 3 | **分包** | 不同意分包。 |
| 4 | **供应商应当提供的资格文件** | 资格证明文件：见招标文件第二部分9.1。  资格证明文件不全的或者不符合招标文件标明的资格要求的，视为供应商不具备招标文件中规定的资格要求，投标无效。 |
| 5 | **现场踏勘** | 不组织。 |
| 6 | **样品提供** | 🗹要求提供，   1. 样品：定制热风菜品保温柜、大单星盆台；   （2）样品的标准和要求：详见第三部分 采购需求；  （3）样品的评审方法以及评审标准：详见第四部分 评标办法；  （4）是否需要随样品提交检测报告：🗹否；  （5）提供样品的时间：投标截止时间前；地点：奉化区公共资源交易中心东门；联系人： 罗女士 ，联系电话： 13858287996 。请供应商在上述时间内提供样品并按规定位置安装完毕。超过截止时间的，采购人或采购代理机构将不予接收，并将清场并封闭样品现场。  (6)采购活动结束后，对于未中标人提供的样品，采购人、采购代理机构将通知未中标人在规定的时间内取回，逾期未取回的，采购人、采购代理机构不负保管义务；对于中标人提供的样品，采购人将进行保管、封存，并作为履约验收的参考。  （7）制作、运输、安装和保管样品所发生的一切费用由供应商承担。 |
| 7 | **方案讲解演示** | 不组织。 |
| 8 | **是否允许采购进口产品** | 本项目不允许采购进口产品。 |
| 9 | **项目属性与核心产品** | 货物类，单一产品或核心产品为：静电式油烟净化器。  多家供应商提供相同品牌产品（单一产品采购项目中的该产品或者非单一产品采购项目的核心产品）且通过资格审查、符合性审查的不同供应商参加同一合同项下投标的，按一家供应商计算，评审后得分最高的同品牌供应商获得中标人推荐资格；评审得分相同的，报价评审得分最高的同品牌供应商获得中标人推荐资格；评审得分和报价评审得分均相同的，由采购人或评标委员会采取随机抽取方式确定，其他同品牌供应商不作为中标候选人。 |
| 10 | **采购标的对应的中小企业划分标准所属行业** | 标的：详见“采购清单”，属于工业行业； |
| 11 | **中标服务费** | 本项目中标服务费 35100 元，中标人应在本公司发出中标通知书5个工作日内向本招标公司支付招标服务费。招标服务费只收现金、银行票汇款、电汇款。 |

**一、总则**

1. **适用范围**

本招标文件适用于该项目的招标、投标、开标、资格审查及信用信息查询、评标、定标、合同、验收等行为（法律、法规另有规定的，从其规定）。

1. **定义**

2.1 “采购人”系指招标公告中载明的本项目的采购人。

2.2 “采购代理机构”系指招标公告中载明的本项目的采购代理机构。

2.3 “供应商”系指是指响应招标、参加投标竞争的法人、其他组织或者自然人。

2.4 “负责人”系指法人企业的法定负责人，或其他组织为法律、行政法规规定代表单位行使职权的主要负责人，或自然人本人。

2.5“电子签名”系指数据电文中以电子形式所含、所附用于识别签名人身份并表明签名人认可其中内容的数据；“公章”系指单位法定名称章。

2.6“电子交易平台”是指本项目采购活动所依托的采购云平台（https://www.zcygov.cn/）。

2.7 “▲” 系指实质性要求条款，“” 系指适用本项目的要求，“☐” 系指不适用本项目的要求。

1. **采购项目需要落实的政府采购政策**

3.1 本项目原则上采购本国生产的货物、工程和服务，不允许采购进口产品。除非采购人采购进口产品，已经在采购活动开始前向监管部门提出申请并获得监管部门审核同意，且在采购需求中明确规定可以采购进口产品（但如果因信息不对称等原因，仍有满足需求的国内产品要求参与采购竞争的，采购人、采购代理机构不会对其加以限制，仍将按照公平竞争原则实施采购）。

3.2 支持节能产品

3.3支持中小企业发展

3.3.1中小企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。

符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

3.3.2在政府采购活动中，供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

3.3.2.1在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

3.3.2.2在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

3.3.2.3在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

3.3.3对于未预留份额专门面向中小企业的政府采购货物或服务项目，以及预留份额政府采购货物或服务项目中的非预留部分标项，对小型和微型企业的投标报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参与评审。接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的政府采购货物或服务项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对联合体或者大中型企业的报价给予3%的扣除，用扣除后的价格参加评审。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

3.3.4符合《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定的条件并提供《残疾人福利性单位声明函》的残疾人福利性单位视同小型、微型企业；

3.3.5符合《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）规定的监狱企业并提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件的，视同为小型、微型企业。

3.3.6可享受中小企业扶持政策的供应商应按照招标文件格式要求提供《中小企业声明函》，供应商提供的《中小企业声明函》与实际情况不符的，不享受中小企业扶持政策。声明内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交的，依法承担法律责任。

3.3.7中小企业享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

1. **特别说明**

4.1关于分公司投标

除银行、保险、石油石化、电力、电信等特殊行业外。法人的分支机构由于不能独立承担民事责任，不能以分支机构的身份参加政府采购，只能以法人身份参加。

4.2关于知识产权

4.2.1 供应商必须保证，采购人在中华人民共和国境内使用投标货物、资料、技术、服务或其任何一部分时，享有不受限制的无偿使用权，如有第三方向采购人提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权的主张，该责任应由供应商承担。

4.2.2 投标报价应包含所有应向所有权人支付的专利权、商标权或其它知识产权的一切相关费用。

4.2.3 系统软件、通用软件必须是具有在中国境内的合法使用权或版权的正版软件，涉及到第三方提出侵权或知识产权的起诉及支付版税等费用由供应商承担所有责任及费用。

4.3供应商的风险

4.3.1 供应商应详细阅读招标文件中的全部内容和要求，按照招标文件的要求提交投标文件，没有按照招标文件要求提供投标文件和资料导致的风险由供应商承担,并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

4.3.2 无论因何种原因导致本次采购活动终止致供应商损失的，相关责任人均不承担任何责任。

1. **询问、质疑、投诉**

5.1供应商询问

供应商对政府采购活动事项有疑问的，可以提出询问，采购人或者采购代理机构应当在3个工作日内对供应商依法提出的询问作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。供应商提出的询问超出采购人对采购代理机构委托授权范围的，采购代理机构应当告知供应商向采购人提出。

5.2供应商质疑

5.2.1提出质疑的供应商应当是参与所质疑项目采购活动的供应商。潜在供应商已依法获取其可质疑的招标文件的，可以对该文件提出质疑。

5.2.2供应商认为招标文件、采购过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向采购人或者采购代理机构提出质疑，否则，采购人或者采购代理机构不予受理：

5.2.2.1对招标文件提出质疑的，质疑期限为供应商获得招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日起计算。

5.2.2.2对采购过程提出质疑的，质疑期限为各采购程序环节结束之日起计算。

5.2.2.3对采购结果提出质疑的，质疑期限自采购结果公告期限届满之日起计算。

5.2.2.4对同一采购程序环节的质疑，供应商须一次性提出。

5.2.3供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

5.2.3.1供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；

5.2.3.2质疑项目的名称、编号；

5.2.3.3具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；

5.2.3.4事实依据；

5.2.3.5必要的法律依据；

5.2.3.6提出质疑的日期。

5.2.3.7对招标文件提出质疑的需要提供在政采云平台获取招标文件的截图。

供应商提交的质疑函需一式三份。供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

质疑函范本请到浙江政府采购网下载专区下载。

5.2.4采购人或者采购代理机构应当在收到供应商的书面质疑后七个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑供应商和其他与质疑处理结果有利害关系的政府采购当事人，但答复的内容不得涉及商业秘密。

5.2.5询问或者质疑事项可能影响采购结果的，采购人应当暂停签订合同，已经签订合同的，应当中止履行合同。

5.3供应商投诉

5.3.1质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向监督管理部门提出投诉。监督管理部门应当在收到投诉后三十个工作日内，对投诉事项作出处理决定，并以书面形式通知投诉人和与投诉事项有关的当事人。

5.3.2供应商投诉的事项不得超出已质疑事项的范围，基于质疑答复内容提出的投诉事项除外。

5.3.3供应商投诉应当有明确的请求和必要的证明材料。

5.3.4 以联合体形式参加政府采购活动的，其投诉应当由组成联合体的所有供应商共同提出。

5.3.5投诉人对监督管理部门的投诉处理决定不服或监督管理部门逾期未作处理的，可以向区国资管理中心反映。供应商或相关利害关系人在采购过程中发现涉及违法违纪行为或造成国有资产损失的，可以向纪检监察部门和区国资管理中心反映。举报违法行为，应提供有效线索和证明材料。

投诉书范本请到浙江政府采购网下载专区下载。

**二、招标文件的构成、澄清、修改**

1. **招标文件的构成**

6.1 招标文件包括下列文件及附件：

6.1.1 招标公告；

6.1.2 投标须知；

6.1.3 采购需求；

6.1.4 评标办法；

6.1.5 拟签订的合同文本；

6.1.6 应提交的有关格式范例。

6.1.7 附件（如有）

6.2与本项目有关的澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。

1. **招标文件的澄清、修改**

7.1 采购人对招标文件进行必要的澄清或者修改的，在采购信息发布网站上发布更正公告。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，更正公告在投标截止时间至少15日前发出；不足15日的，顺延提交投标文件截止时间。

7.2 更正公告为招标文件的组成部分，一经在网站发布，视同已通知所有招标文件的收受人，不再采用其它方式传达相关信息, 若因未能及时了解到上述网站上发布的相关信息而导致的一切后果自行承担。

7.3 如更正公告有重新发布电子招标文件的，供应商应下载最新发布的电子招标文件制作投标文件。

7.4 已获取招标文件的潜在供应商，若有问题需要澄清，应于投标截止时间前，以书面形式向采购代理机构提出。供应商在规定的时间内未对招标文件提出疑问、质疑或要求澄清的，将视其为无异议。对招标文件中描述有歧义或前后不一致的地方，评标委员会有权进行评判，但对同一条款的评判应适用于每个供应商。

**三、投标**

1. **投标文件的语言**

投标文件及供应商与采购有关的来往通知、函件和文件均应使用中文。

1. **投标文件的组成**

9.1 **资格文件**：

9.1.1有效的企业法人营业执照（或事业法人登记证）、其他组织（个体工商户）的营业执照或者民办非企业单位登记证书；

9.1.2符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函(格式见第六部分)；

9.1.3落实政府采购政策需满足的资格要求（如适用）；

9.1.4本项目的特定资格要求（如有）。

9.2 **商务技术文件：**

9.2.1 评分索引表

9.2.2 符合性自查表；

9.2.3 投标函；

9.2.4 授权委托书或法定代表人（单位负责人、自然人本人）身份证明；

9.2.5 投标人基本情况表；

9.2.6 距采购人最近或者能为本项目提供最优服务的网点情况表；

9.2.7 评标标准相应的商务技术资料；

9.2.8 商务响应表；

9.2.9 技术响应表；

9.2.10 同类业绩情况一览表；

9.2.11政府采购供应商廉洁自律承诺书；

9.2.12其他资料（如有）。

9.3 **报价文件：**

9.3.1 开标一览表；

9.3.2 投标报价明细表；

9.3.3 中小企业声明函（如有）；

9.3.4 残疾人福利性单位声明函（如有）；

9.3.5 监狱企业的证明文件（如有）；

9.3.6 政府采购统计基础信息表；

9.3.7其他资料（如有）。

1. **投标文件的编制**

10.1投标文件分为资格文件、商务技术文件、报价文件三部分。各供应商在编制投标文件时请按照招标文件第六部分规定的格式进行。未有规定格式的资料，供应商应自行编制，但至少须包含9.投标文件组成中的内容。混乱的编排导致投标文件被误读或评标委员会查找不到有效文件是供应商的风险。

10.2供应商进行电子投标应安装客户端软件—“政采云电子交易客户端”，并按照招标文件和电子交易平台的要求编制并加密投标文件。供应商未按规定加密的投标文件，电子交易平台将拒收并提示。

10.3使用“政采云电子交易客户端”需要提前申领CA数字证书，申领流程请自行前往“浙江政府采购网-下载专区-电子交易客户端-CA驱动和申领流程”进行查阅。

1. **投标文件的签署、盖章**

11.1投标文件按照招标文件第六部分格式要求进行签署、盖章。**▲供应商的投标文件未按照招标文件要求签署、盖章的，其投标无效**。

11.2为确保网上操作合法、有效和安全，供应商应当在投标截止时间前完成在“政府采购云平台”的身份认证，确保在电子投标过程中能够对相关数据电文进行加密和使用电子签名。

11.3招标文件对投标文件签署、盖章的要求适用于电子签名。

1. **投标文件的提交、补充、修改、撤回**

12.1 供应商应当在投标截止时间前完成投标文件的传输递交，并可以补充、修改或者撤回投标文件。补充或者修改投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新传输递交。投标截止时间前未完成传输的，视为撤回投标文件。投标截止时间后递交的投标文件，电子交易平台将拒收。

12.2电子交易平台收到投标文件，将妥善保存并即时向供应商发出确认回执通知。在投标截止时间前，除供应商补充、修改或者撤回投标文件外，任何单位和个人不得解密或提取投标文件。

12.3采购人、采购代理机构可以视情况延长投标文件提交的截止时间。在上述情况下，采购代理机构与供应商以前在投标截止期方面的全部权利、责任和义务，将适用于延长至新的投标截止期。

1. **投标有效期**

投标有效期为从提交投标文件的截止之日起90天。▲**供应商的投标文件中承诺的投标有效期少于招标文件中载明的投标有效期的，投标无效。**

**四、开标、资格审查与信用信息查询**

1. **开标**

14.1采购代理机构按照招标文件规定的时间通过电子交易平台组织开标，所有供应商均应当准时在线参加。供应商不足3家的，不得开标。

　14.2开标时，电子交易平台按开标时间自动提取所有投标文件。采购代理机构依托电子交易平台发起开始解密指令，供应商按照平台提示和招标文件的规定在半小时内完成在线解密。

1. **资格审查**

15.1开标后，采购人或采购代理机构依据法律法规和招标文件的规定，对供应商的资格条件进行审查。

15.2对未通过资格审查的供应商，采购人或采购代理机构告知其未通过的原因。

15.3合格供应商不足3家的，不再评标。

1. **信用信息查询**

16.1信用信息查询渠道及截止时间：采购代理机构将通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)渠道查询供应商投标截止时间当天的信用记录。

16.2信用信息的使用规则：经查询列入失信被执行人名单、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商将被拒绝参与政府采购活动。

16.3联合体信用信息查询：两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

**五、评标**

1. **评标委员会**

17.1 本次招标依法组建评标委员会。评标委员会由采购人代表和评审专家组成，评审专家从专家库随机抽取。

17.2 评标原则。评标委员会必须遵循公平、公正、客观、科学的原则和规定的程序进行评标；评标的依据为招标文件和投标文件；评审人员应独立评标，不得带有任何倾向性和启发性影响他人评审；任何单位和个人不得干扰、影响评标的正常进行；评标委员会及有关工作人员不得私下与投标人接触，不得向外界透露任何与评标有关的内容。

17.3 评审专家有下列情形之一的，受到邀请应主动提出回避，采购当事人也可以要求该评审专家回避：

17.3.1 参加采购活动前三年内，与供应商存在劳动关系，或者担任过供应商的董事、监事，或者是供应商的控股股东或实际控制人；

17.3.2 与供应商的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；

17.3.3 任职单位与参加该采购项目供应商存在行政隶属关系；

17.3.4 曾经参加过该采购项目的进口产品或招标文件、采购需求、采购方式的论证和咨询服务工作；

17.3.5 是参加该采购项目供应商的上级主管部门、控股或参股单位的工作人员，或与该供应商存在其他经济利益关系；

17.3.6 评标委员会成员之间具有配偶、近亲属关系等；

17.3.7 法律、法规、规章规定应当回避以及其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

17.4 评标委员会判断投标文件的有效性、合格性和响应情况，仅依据投标人所递交一切文件的真实表述，不受与本项目无直接关联的外部信息、传言而影响自身的专业判断。

17.5 评委依法独立评审，并对评审意见承担个人责任。评委对需要共同认定的事项存在争议的，按照少数服从多数的原则做出结论。持不同意见的评委应当在评审报告上签署不同意见并说明理由，否则视为同意。

1. **评标**

评标委员会将根据招标文件和有关规定，履行评标工作职责，并按照评标方法及评分标准，全面衡量各供应商对招标文件的响应情况。对实质上响应招标文件的供应商，按照评审因素的量化指标推荐综合得分排名第一的为中标候选人。

得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的，投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为排名第一的中标候选人。

详见招标文件第四部分评标办法。

**六、定 标**

1. **确定中标供应商**

本项目由评标委员会推荐一个中标候选人，采购人不得在评标委员会推荐的中标候选人以外确定中标候选人。

1. **中标通知与中标结果公告**

20.1自中标人确定之日起2个工作日内，采购代理机构通过电子交易平台向中标人发出中标通知书，同时编制发布采购结果公告。采购代理机构也可以以纸质形式进行中标通知。

20.2中标结果公告内容包括采购人及其委托的采购代理机构的名称、地址、联系方式，项目名称和项目编号，中标人名称、地址和中标金额，主要中标标的的名称、规格型号、数量、单价、服务要求，中标公告期限以及评审专家名单。

20.3公告期限为1个工作日。

**七、合同授予**

1. **合同授予**

合同主要条款详见第五部分拟签订的合同文本。

1. **合同的签订**

22.1 采购人与中标供应商应当通过电子交易平台在中标通知书发出之日起三十日内，按照招标文件及中标供应商的投标文件确定的事项签订政府采购合同，并在合同签订之日起2个工作日内依法发布合同公告。

22.2中标供应商按规定的日期、时间、地点，由法定代表人或其授权代表与采购人代表签订合同。如中标人为联合体的，由联合体成员各方法定代表人或其授权代表与采购人代表签订合同。

22.3如签订合同并生效后，供应商无故拒绝或延期，除按照合同条款处理外，列入不良行为记录名单，并给予通报。

22.4中标供应商拒绝与采购人签订合同的，列入不良行为记录名单，采购人、采购代理机构重新开展政府采购活动。

22.5采购合同由采购人与中标供应商根据招标文件、投标文件等内容通过政府采购电子交易平台在线签订，自动备案。

1. **履约保证金**

拟签订的合同文本要求中标供应商提交履约保证金的，供应商应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。履约保证金的数额不得超过政府采购合同金额的2.5%。鼓励和支持供应商以银行、保险公司出具的保函形式提供履约保证金。**采购人不得拒收履约保函。**

**八、电子交易活动的中止**

1. **电子交易活动的中止**

采购过程中出现以下情形，导致电子交易平台无法正常运行，或者无法保证电子交易的公平、公正和安全时，采购代理机构可中止电子交易活动：

24.1电子交易平台发生故障而无法登录访问的；

24.2电子交易平台应用或数据库出现错误，不能进行正常操作的；

24.3电子交易平台发现严重安全漏洞，有潜在泄密危险的；

24.4病毒发作导致不能进行正常操作的；

24.5其他无法保证电子交易的公平、公正和安全的情况。

**九、验收**

1. **验收**

25.1采购人组织对供应商履约的验收。大型或者复杂的政府采购项目，应当邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作。验收方成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。如果发现与合同中要求不符，供应商须承担由此发生的一切损失和费用，并接受相应的处理。

25.2严格按照采购合同开展履约验收。采购人成立验收小组（为社会公众提供的公共服务项目验收时，验收小组成员必须包含部分服务对象），按照采购合同的约定对供应商履约情况进行验收。验收时，按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后，应当出具验收书，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收结果与采购合同约定的资金支付及履约保证金返还条件挂钩。履约验收的各项资料应当存档备查。

25.3验收合格的项目，采购人将根据采购合同的约定及时向供应商支付采购资金、退还履约保证金。验收不合格的项目，采购人将依法及时处理。采购合同的履行、违约责任和解决争议的方式等适用《中华人民共和国民法典》。供应商在履约过程中有政府采购法律法规规定的违法违规情形的，采购人应当及时报告本级监管部门。

**第三部分 采购需求**

**一、采购内容和技术要求**

1、主要设备清单

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **规格(mm)** | **参数说明** | **数量** | **参考图片** | **备注** |
|  | **一层早餐厅** |  |  |  |  |  |
|  | **洁具** |  |  |  |  |  |
| 1A1 | 拖把池 | 700\*500\*(600+150) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，配优质落水器及拦渣片。 | 1 |  |  |
| 1A1a | 冷水龙头 |  | 说明：单孔单柄，陶瓷片阀芯，主体采用优质黄铜材料构成，出水嘴部分使用优质耐用的ABS，保证出水的卫生。 | 1 |  |  |
| 1A2 | 拖把沥干池 | 1500\*400\*(550+1400) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，配优质落水器及拦渣片。 | 1 |  |  |
|  | **厨房仓库** |  |  |  |  |  |
| 1B1 | 五层平板货架 | 1100\*500\*1800 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，脚及横档选用38\*38mm磨砂方管制作。 | 2 |  |  |
| 1B2 | 平板车 | 900\*500\*900 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板面采用3.0mm压花铝板制造，配重力万向脚轮。 | 1 |  |  |
|  | **切配区** |  |  |  |  |  |
| 1C1 | 拼台 | 500\*440\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，横通25\*25\*0.8mm。 | 1 |  |  |
| 1C2 | 紫外线砧墩刀具消毒柜 | 1225\*600\*1525 | 1.消毒方式：紫外线+臭氧+热风循环 2.容量：20刀+8砧板 3.操控方式：旋钮 4.电量：1.2KW/220V。 5.双锁安全设计，智能定时。  6.具有消毒产品生产企业卫生许可证，提供相关证明文件 | 1 |  |  |
| 1C4 | 三星盆台 | 2200\*700\*(800+150) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，横通25\*25\*0.8mm，配Ø180冲孔拦渣篓。 | 1 |  |  |
| 1C4a | 冷热水龙头 |  | 说明：单孔单柄，陶瓷片阀芯，主体采用优质黄铜材料构成，出水嘴部分使用优质耐用的ABS，保证出水的卫生。 | 3 |  |  |
| 1C5 | 五层平板货架 | 1100\*500\*1800 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，脚及横档选用38\*38mm磨砂方管制作。 | 1 |  |  |
| 1C6 | 四门单温冷冻柜(风冷) | 1220\*760\*1980 | 1.制冷方式：风冷； 2.温度范围：-18℃； 3.容量：880L； 4.内外箱201#不锈钢板材，电子式温控数显器； 5.铜管冷凝器，环保制冷剂，回归铰链门； 6.隐藏式门门拉手，自动回归门门设计。 | 1 |  |  |
| 1C7 | 二门保鲜工作台(风冷) | 1800\*760\*800 | 1.制冷方式：风冷； 2.温度范围：-5℃～+10℃； 3.容量：370L； 4.内外箱201#不锈钢板材，电子式温控数显器； 5.铜管冷凝器，环保制冷剂，回归铰链门； 6.隐藏式门门拉手，自动回归门门设计。 | 2 |  |  |
| 1C8 | 单向移门调理柜 | 1800\*800\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，门、侧板、底板及层板采用1.0mm不锈钢板，加强筋采用1.2mm不锈钢板，脚采用50\*50\*150\*1.0mm不锈钢重力脚，内分两层，单边双移门。 | 2 |  |  |
| 1C9 | 台上双层架 | 1800\*300\*600 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 2 |  |  |
| 1C10 | 单星连平台水池 | 1560\*700\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，横通25\*25\*0.8mm，配Ø180冲孔拦渣篓。 | 1 |  |  |
| 1C10a | 冷热水龙头 |  | 说明：单孔单柄，陶瓷片阀芯，主体采用优质黄铜材料构成，出水嘴部分使用优质耐用的ABS，保证出水的卫生。 | 1 |  |  |
|  | **烹饪区** |  |  |  |  |  |
| 1D1 | 调料平台 | 500\*1100\*(800+400) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管。 | 1 |  |  |
| 1D2 | 电磁双头单尾小炒炉 | 1800\*1100\*(800+400) | 1.锅体：玻璃￠400·锅￠500(17.5L) 2.电量：2\*15KW/380V 3.说明：面板304不锈钢板材，一次性折弯无焊接，优质线盘；软启动技术，自动报警装置；全密封机箱，防油污、水及虫侵蚀；采用9档磁感开关；三重立体防辐射屏蔽设计。 | 1 |  |  |
| 1D3 | 电磁四眼煲仔炉(柜式) | 700\*800\*800/150 | 1.加热板：玻璃￠300·加热￠210 2.电量：4\*3.5KW/380V 3.说明：面板304不锈钢板材，优质线盘；软启动技术，自动报警装置；全密封机箱，防油污、水及虫侵蚀；采用9档磁感开关；三重立体防辐射屏蔽设计。 | 1 |  |  |
| 1D4 | 电磁三门海鲜蒸柜 | 1000\*900\*1860 | 1.电量：25KW/380V 2.说明：304不锈钢，优质线盘；软启动技术，自动报警装置；全密封机箱，防油污、水及虫侵蚀；采用9档磁感开关；三重立体防辐射屏蔽设计；三小时无人值守，自动关机。 | 1 |  |  |
| 1D5 | 电热型单眼蒸台 | 750\*750\*600 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，配9KW/3PH/380V电热管及温控装置，蒸笼另配。 | 1 |  |  |
| 1D6 | 全自动豆浆机 | Φ440\*1160 | 1.容量：35-45L； 2.加热功率：5KW/50HZ/220V； 3.电机功率：1.8KW/220V； 4.说明：双层304不锈钢机桶，显示加工食物温度，已经使用次数，故障代码，预约开水功能，自动过滤，暂停/复位功能,冷（热）水干（湿）都均可制浆。 | 1 |  |  |
| 1D7 | 脱排油烟罩(单位:ｍ²) | 5800\*1300\*500 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，双层隔油排、积油杯、防爆灯。(风机及排烟、新风管另计) | 7.54 |  |  |
| 1D8 | 护墙板(单位:m²) |  | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 11 |  |  |
| 1D9 | 脱排装饰板(单位:m²) |  | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 11 |  |  |
|  | **洗碗间** |  |  |  |  |  |
| 1E1 | 浸泡池连回收台 | 1500\*760\*(850+200) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，横通25\*25\*0.8mm，配Ø180冲孔拦渣篓。 | 1 |  |  |
| 1E1a | 冷热水龙头 |  | 说明：单孔单柄，陶瓷片阀芯，主体采用优质黄铜材料构成，出水嘴部分使用优质耐用的ABS，保证出水的卫生。 | 1 |  |  |
| 1E2 | 单星污碟台 | 1500\*760\*(850+200) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，横通25\*25\*0.8mm，配Ø180冲孔拦渣篓，与洗碗机配套。 | 1 |  |  |
| 1E2a | 高压花洒龙头 |  | 1.座台式单孔单温高压花洒、黄铜铸造表面抛光镀铬处理 ；  2.150mm±5%长的墙上托架；  3.工作高度：980mm±5%；  4.进水口配有止回阀，防止回水倒流；  5.附加12寸摇摆龙头 | 1 |  |  |
| 1E3 | 罩式洗碗机 | 690\*725\*1505 | 1.洗涤量：60筐/小时 2.洗碗机清洗后的餐具卫生指标和残留细菌指标要求达到国家食品卫生标准和规范的要求。 3.电子控制面板、数码显示温度、一键开机、关机、故障代码显示等。 4.耗水量：350-400L/小时 5.PTC加热 6.电加热功率：380V，8.6KW 7.对洗碗机清洗的碗碟分别进行大肠菌群、沙门氏菌、游离余氯、阴离子合成洗涤剂 （以十二烷基苯磺酸钠计）检测，检测结果为符合； 8.所投洗碗机所排废水进行PH 值，五日生化需氧量，悬浮物的检测，检测结果PH 值小于7.2，五日生化需氧量小于0.5mg/L ,悬浮物小于等于14mg/L，且排放的废水符合国家标准GB/T 31962-2015 （污水排入城市下水道水质标准） 要求 | 1 |  |  |
| 1E4 | 洁碟台 | 1000\*760\*(850+200) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用不锈钢制作，带档板，配不锈钢可调脚，凹槽型，下层存放碟茜，与洗碗机配套。 | 1 |  |  |
| 1E5 | 挂墙筛架 | 1000\*455\*360 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 1 |  |  |
| 1E6 | 岛式集汽罩(单位:ｍ²) | 1000\*1000\*500 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，双层隔油排、积油杯、防爆灯。(风机及排烟、新风管另计) | 1 |  |  |
| 1E7 | 四门保洁柜(双通翻门) | 1200\*500\*1800 | 面板选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，加强档采用1.0厚不锈钢制作，内置一层搁板，厚1.0mm，侧板0.8mm，上下均为上翻门，配不锈钢可调脚。 | 2 |  |  |
| 1E8 | 五层平板货架 | 1100\*500\*1800 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，脚及横档选用38\*38mm磨砂方管制作。 | 1 |  |  |
| 1E9 | 双层工作台 | 1900\*700\*(850+200) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，层板0.8mm厚，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管。 | 1 |  |  |
|  | **面点间** |  |  |  |  |  |
| 1F1 | 双速双动和面机 | 880\*480\*930 | 1.额定电压：380V； 2.产品功率：1.1/2.2KW； 3.料桶容量：40L； 4.搅拌转速：101/202r/min； 5.料桶转速：8/16r/min； 6.最大和面量：16KG； 7.开罩即停，智能调节 | 1 |  |  |
| 1F2 | 揉压面机 | 650\*705\*1130 | 1.额定电压：220V； 2.产品功率：1.1KW； 3.可调节厚度：2～12mm； 4.压面宽度：294mm； 5.生产能力：125KG/H； 6.揉面/压面一体机，全铜电机，实心面棍 | 1 |  |  |
| 1F3 | 搅拌机 | 680\*550\*1025 | 1.额定电压：220V； 2.产品功率：1.5KW； 3.料桶容量：38L； 4.搅拌转速：65/102/296r/min； 5.全铜电机，多档调节 | 1 |  |  |
| 1F4 | 五层蒸笼架 | 620\*520\*1800 | 选用优质不锈钢管制作，管厚1.0mm。 | 1 |  |  |
| 1F5 | 饼盘架 | 470\*620\*1735 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，配Ø100万向轮，可插16盘。 | 1 |  |  |
| 1F6 | 三层六盘电烘炉 | 1225\*920\*1535 | 1.额定电压：380V； 2.产品功率：20.4KW； 3.温控范围：常温～350℃ 4.不锈钢机身，数显控温； 5.分层/定时控温，均匀烘烤； 6.内置照明，加宽大视窗，环流通风设计 | 1 |  |  |
| 1F7 | 电热发酵箱 | 490\*750\*1860 | 1.容量：13盘； 2.额定电压：220V； 3.产品功率：2.7KW； 4.不锈钢外壳，恒温恒湿，双温控制； 5.可视化玻璃，精准控温，温湿度控制； 6.大容量，低噪音 | 1 |  |  |
| 1F8 | 脱排油烟罩(单位:ｍ²) | 2400\*1100\*500 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，双层隔油排、积油杯、防爆灯。(风机及排烟、新风管另计) | 2.64 |  |  |
| 1F9 | 双层工作台 | 1240\*420\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，层板0.8mm厚，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管。 | 1 |  |  |
| 1F10 | 单星盆台 | 600\*600\*(800+150) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，横通25\*25\*0.8mm，配Ø180冲孔拦渣篓。 | 1 |  |  |
| 1F10a | 冷热水龙头 |  | 说明：单孔单柄，陶瓷片阀芯，主体采用优质黄铜材料构成，出水嘴部分使用优质耐用的ABS，保证出水的卫生。 | 1 |  |  |
| 1F11 | 二门保鲜工作台(风冷) | 1800\*600\*800 | 1.制冷方式：风冷； 2.温度范围：-5℃～+10℃； 3.容量：370L； 4.内外箱201#不锈钢板材，电子式温控数显器； 5.铜管冷凝器，环保制冷剂，回归铰链门； 6.隐藏式门门拉手，自动回归门门设计。 | 1 |  |  |
| 1F11a | 木案面板 | 1800\*600\*45 | 台面选用优质45mm厚柳案木制作。 | 1 |  |  |
| 1F12 | 拼台 | 1800\*500\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，横通25\*25\*0.8mm。 | 1 |  |  |
| 1F12a | 木案面板 | 1800\*500\*45 | 台面选用优质45mm厚柳案木制作。 | 1 |  |  |
| 1F13 | 面粉车 | 330\*610\*730 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，上置翻板，配万向脚轮。 | 2 |  |  |
| 1F14 | 脱排装饰板(单位:m²) |  | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 5.1 |  |  |
|  | **明档** |  |  |  |  |  |
| 1G1 | 单向移门调理柜 | 1800\*760\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，门、侧板、底板及层板采用1.0mm不锈钢板，加强筋采用1.2mm不锈钢板，脚采用50\*50\*150\*1.0mm不锈钢重力脚，内分两层，单边双移门。 | 1 |  |  |
| 1G2 | 单向移门调理柜 | 1500\*760\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，门、侧板、底板及层板采用1.0mm不锈钢板，加强筋采用1.2mm不锈钢板，脚采用50\*50\*150\*1.0mm不锈钢重力脚，内分两层，单边双移门。 | 1 |  |  |
| 1G3 | 二门保鲜工作台(风冷) | 1800\*760\*800 | 1.制冷方式：风冷； 2.温度范围：-5℃～+10℃； 3.容量：370L； 4.内外箱201#不锈钢板材，电子式温控数显器； 5.铜管冷凝器，环保制冷剂，回归铰链门； 6.隐藏式门门拉手，自动回归门门设计。 | 1 |  |  |
| 1G4 | 开口柜 | 400\*800\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，门、侧板、底板及层板采用1.0mm不锈钢板，加强筋采用1.2mm不锈钢板，脚采用50\*50\*150\*1.0mm不锈钢重力脚，内分两层，单边双移门。 | 5 |  |  |
| 1G5 | 电磁扒炉 | 700\*800\*800 | 1.电量：12KW/380V 2.说明：面板304不锈钢板材，优质线盘；软启动技术，自动报警装置；全密封机箱，防油污、水及虫侵蚀；采用9档磁感开关；三重立体防辐射屏蔽设计。 | 1 |  |  |
| 1G6 | 电磁单缸双筛炸炉 | 450\*800\*800 | 1.容量：27L(2个炸篮)； 2.电量：12KW/380V 3.说明：面板304不锈钢板材，优质线盘；软启动技术，自动报警装置；全密封机箱，防油污、水及虫侵蚀；采用9档磁感开关；三重立体防辐射屏蔽设计。 | 1 |  |  |
| 1G7 | 浇头保温柜 | 800\*800\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，门、侧板、底板采用1.0mm不锈钢板，加强筋采用1.2mm不锈钢板，脚采用50\*50\*150\*1.0mm不锈钢重力脚，单边双移门，配1/1\*4"GN盆，自动进水，配3KW/1PH/220V电热管及温控器。 | 1 |  |  |
| 1G8 | 煮面炉(电热型) | 1200\*800\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，配12KW\*2/3PH/380V电热管及温控装置，配双桶及8个面茜。 | 1 |  |  |
| 1G9 | 蒸点保温柜 | 800\*800\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，门、侧板、底板采用1.0mm不锈钢板，加强筋采用1.2mm不锈钢板，脚采用50\*50\*150\*1.0mm不锈钢重力脚，单边双移门，配1/1\*4"GN盆，自动进水，配3KW/1PH/220V电热管及温控器。 | 1 |  |  |
| 1G10 | 电热型单眼蒸柜 | 800\*800\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，配12KW/3PH/380V电热管及温控装置，蒸笼另配。 | 1 |  |  |
| 1G11 | 岛式油烟罩(单位:ｍ²) | 7500\*1000\*500 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，双层隔油排、积油杯、防爆灯。(风机及排烟、新风管另计) | 7.5 |  |  |
| 1G12 | 单星盆柜 | 600\*760\*(800+150) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，横通25\*25\*0.8mm，配Ø180冲孔拦渣篓。 | 1 |  |  |
| 1G12a | 感应式龙头 |  | 1.工作电压：AC220V 50H DC 6V( 4X1.5V 4节5号碱性电池) 2..工作水压：0.05-0.8MPa 3.环境温度：1一<55℃ 4.防护等级：IP54 5.超时保护：60 秒 | 1 |  |  |
|  | **自助餐厅** |  |  |  |  |  |
| 1H1 | 嵌入式平面电磁炉 | 345\*345\*136 | 1.加热区：玻璃345\*345  2.电量：1KW/220V 3.说明：无作业，自动断电保护；软启动技术，自动报警装置；防油污、防水及防虫设计。 | 7 |  |  |
| 1H2 | 可视圆形巴菲炉 | 500\*470\*200 | 带圆形玻璃展示口 | 7 |  |  |
| 1H3 | 电热汤煲 | 330\*370 | 内胆可拆洗，配盖 | 4 |  |  |
| 1H4 | 四片多士炉(自动弹跳式) | 370\*210\*225 | 1.功率：1.9千瓦 2.电压：220-240伏 3.表面不锈钢炉身，圆角设计，时间挚，可选择同时烘烤2片或4片面包。 | 1 |  |  |
| 1H5 | 双煲双暖咖啡炉 | 440\*380\*120 | 1.功率：1.06千瓦 2.电压：220-240伏 3.不锈钢超薄机身、铸铜电发热板、高效节能、内置恒温装置、不粘涂层托盘、安全实用。 | 2 |  |  |
| 1H6 | 双连果汁鼎 | 563\*220\*573 | 镀铬 | 1 |  |  |
| 1H7 | 无柄圆形镜面盘 | 560\*20 | 镜面不锈钢 | 4 |  |  |
| 1H8 | 冰槽 | 1000\*480 | 说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，δ=1.0mm | 2 |  |  |
| 1H9 | 立式蛋糕展示柜 | 1200\*750\*1250 | 1.容积：2/3层 2.温度：2~15℃ 3.功率：220V/960W 4.制冷剂：R134A/404A 5.制冷方式：A（风冷） | 1 |  |  |
| 1H10 | 冰淇淋柜 | 1200\*850\*1250 | 1.容量：10个1/4或8个圆桶 2.温度：-25~-18℃ 3.功率：220V/700W 4.制冷剂：R404A 5.制冷方式：A（风冷） | 1 |  |  |
|  | **二层中餐厨房** |  |  |  |  |  |
|  | **粗加工** |  |  |  |  |  |
| 2A1 | 大单星盆台 | 900\*700\*(800+150) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，横通25\*25\*0.8mm，配Ø180冲孔拦渣篓。 | 6 |  | 提供样品 |
| 2A1a | 冷热水龙头 |  | 说明：单孔单柄，陶瓷片阀芯，主体采用优质黄铜材料构成，出水嘴部分使用优质耐用的ABS，保证出水的卫生。 | 6 |  |  |
| 2A2 | 单星连平台水池 | 1200\*700\*(800+150) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，横通25\*25\*0.8mm，配Ø180冲孔拦渣篓。 | 2 |  |  |
| 2A2a | 冷热水龙头 |  | 说明：单孔单柄，陶瓷片阀芯，主体采用优质黄铜材料构成，出水嘴部分使用优质耐用的ABS，保证出水的卫生。 | 2 |  |  |
| 2A3 | 挂墙层板 | 1800\*350\*300 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 1 |  |  |
| 2A4 | 残菜回收台 | 900\*700\*(800+150) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，横通25\*25\*0.8mm，桶、车另配。 | 1 |  |  |
| 2A5 | 工作台 | 900\*700\*(800+150) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，横通25\*25\*0.8mm。 | 3 |  |  |
| 2A7 | 紫外线砧墩刀具消毒柜 | 1225\*600\*1525 | 1.消毒方式：紫外线+臭氧+热风循环 2.容量：20刀+8砧板 3.操控方式：旋钮 4.电量：1.2KW/220V。 5.双锁安全设计，智能定时。 | 1 |  |  |
| 2A8 | 活动工作台(双层) | 1500\*800\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，层板0.8mm厚，带四个万向轮。 | 4 |  |  |
| 2A9 | 五层平板货架 | 1100\*500\*1800 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，脚及横档选用38\*38mm磨砂方管制作。 | 2 |  |  |
| 2A10 | 沸腾式开水器连座 | 600\*600\*1573 | 1.容量：80L； 2.供水量：120L/H； 3.电量：12KW/3PH/380V。 4.绝对是开水，杜绝阴阳水； 5.专业技术防干烧；双层盖防蒸汽滴水； 6.采用全包围技术结构及聚氨脂发泡保温；全自动控制；选用304不锈钢制造。 | 1 |  |  |
|  | **二更、冷菜间** |  |  |  |  |  |
| 2B1 | 干手器 | 250\*158\*470 | 冷热高速型 1.额定功率：1450W/220V 2.机身材料：主外外壳塑料 3.加热方式：电热丝 4.含接水盘白色 | 1 |  |  |
| 2B2 | 挂墙式洗手星盆 | 535\*480\*400 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，配优质落水器及拦渣片。 | 2 |  |  |
| 2B2a | 感应式龙头 |  | 1.工作电压：AC220V 50H DC 6V( 4X1.5V 4节5号碱性电池) 2.工作水压：0.05-0.8MPa 3.环境温度：1一<55℃ 4.防护等级：IP54 5.超时保护：60 秒 | 2 |  |  |
| 2B3 | 单星盆柜 | 600\*800\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，横通25\*25\*0.8mm，配Ø180冲孔拦渣篓。 | 1 |  |  |
| 2B3a | 感应式龙头 |  | 1.工作电压：AC220V 50H DC 6V( 4X1.5V 4节5号碱性电池) 2.工作水压：0.05-0.8MPa 3.环境温度：1一<55℃ 4.防护等级：IP54 5.超时保护：60 秒 | 1 |  |  |
| 2B4 | 微波炉连挂架 | 511\*432\*311 | 1.容量：25L 2.功率：900W 3.操控方式：机械式 4.内胆材质：不锈钢 | 1 |  |  |
| 2B5 | 制冰机 | 630\*620\*800 | 1.产冰量：130KG/24H； 2.储冰量：42KG/24H； 3.冰型：方型冰； 4.说明：风冷；外箱全304#板，压缩机；全电脑温控显示。 | 1 |  |  |
| 2B5a | 双头净水器 |  | 1.处理量：≥18000加仑(68130升)，流量：≥12.6升/分； 2.与制冰机配套使用，减少制冰机产生水有关的问题，如水垢和杂质； 3.有效吸附异色异味，特含抑菌介质，有效抑制细菌滋生； 4.过滤精度达0.5微米，有效去除杂质及孢子； 5.附有石灰质抑制剂，有效抑制水垢产生 | 1 |  |  |
| 2B6 | 四门单温冷冻柜(风冷) | 1220\*760\*1980 | 1.制冷方式：风冷； 2.温度范围：-18℃； 3.容量：880L； 4.内外箱201#不锈钢板材，电子式温控数显器； 5.铜管冷凝器，环保制冷剂，回归铰链门； 6.隐藏式门门拉手，自动回归门门设计。 | 2 |  |  |
| 2B7 | 二门保鲜工作台(风冷) | 1800\*760\*800 | 1.制冷方式：风冷； 2.温度范围：-5℃～+10℃； 3.容量：370L； 4.内外箱201#不锈钢板材，电子式温控数显器； 5.铜管冷凝器，环保制冷剂，回归铰链门； 6.隐藏式门门拉手，自动回归门门设计。 | 1 |  |  |
| 2B8 | 单向移门调理柜 | 1500\*800\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，门、侧板、底板及层板采用1.0mm不锈钢板，加强筋采用1.2mm不锈钢板，脚采用50\*50\*150\*1.0mm不锈钢重力脚，内分两层，单边双移门。 | 2 |  |  |
| 2B9 | 封闭式回收台 | 900\*760\*(800+150) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，门、侧板采用1.0mm不锈钢板，加强筋采用1.2mm不锈钢板，脚采用50\*50\*150\*1.0mm不锈钢重力脚。 | 1 |  |  |
| 2B10 | 三层工作台 | 1500\*760\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，层板0.8mm厚，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管。 台面开孔，配光波炉(另配) | 3 |  |  |
| 2B11 | 台上双层架 | 1500\*300\*600 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 2 |  |  |
| 2B12 | 四门保洁柜 | 950\*600\*1800 | 面板选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，加强档采用1.0厚不锈钢制作，内置一层搁板，厚1.0mm，侧板0.8mm，上下均为上翻门，配不锈钢可调脚。 | 1 |  |  |
| 2B13 | 紫外线砧墩刀具消毒柜 | 670\*600\*1525 | 1.消毒方式：紫外线+臭氧+热风循环 2.容量：10刀+4砧板 3.操控方式：旋钮 4.电量：0.8KW/220V。 5.双锁安全设计，智能定时。 | 1 |  |  |
|  | **水果间** |  |  |  |  |  |
| 2C1 | 单星盆柜 | 600\*600\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，横通25\*25\*0.8mm，配Ø180冲孔拦渣篓。 | 1 |  |  |
| 2C1a | 感应式龙头 |  | 1.工作电压：AC220V 50H DC 6V( 4X1.5V 4节5号碱性电池) 2.工作水压：0.05-0.8MPa 3.环境温度：1一<55℃ 4.防护等级：IP54 5.超时保护：60 秒 | 1 |  |  |
| 2C2 | 二门保鲜工作台(风冷) | 1800\*760\*800 | 1.制冷方式：风冷； 2.温度范围：-5℃～+10℃； 3.容量：370L； 4.内外箱201#不锈钢板材，电子式温控数显器； 5.铜管冷凝器，环保制冷剂，回归铰链门； 6.隐藏式门门拉手，自动回归门门设计。 | 1 |  |  |
| 2C3 | 台上双层架 | 1800\*300\*600 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 1 |  |  |
| 2C4 | 四层板架 | 1100\*500\*1800 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，冲孔平板，板厚1.0mm，脚选用38\*38mm磨砂方管制作。 | 1 |  |  |
| 2C5 | 三层工作台 | 1700\*760\*800 | 1.台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，层板0.8mm厚，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管。 2.台面开孔，配光波炉(另配) | 2 |  |  |
|  | **冷库** |  |  |  |  |  |
| 2D1 | 恒温冷库(单位：m3) | 4000\*2300\*2600 | 说明：1.压缩机：采用优质涡旋机组冷风机，库板：采用不锈钢板，电控柜：全自动数显温控、化霜、电动机综合保护器,相序保护装置，制冷阀件：优质电心磁阀、膨胀阀，冷库门：塑框门及安全锁。 | 23.92 |  |  |
| 2D2 | 冷藏库(单位：m3) | 4000\*2300\*2600 | 说明：1.压缩机：采用优质涡旋机组冷风机，库板：采用不锈钢板，电控柜：全自动数显温控、化霜、电动机综合保护器,相序保护装置，制冷阀件：优质电心磁阀、膨胀阀，冷库门：塑框门及安全锁。 | 23.92 |  |  |
| 2D3 | 冷冻库(单位：m3) | 4000\*2000\*2600 | 说明：1.压缩机：采用优质涡旋机组冷风机，库板：采用不锈钢板，电控柜：全自动数显温控、化霜、电动机综合保护器,相序保护装置，制冷阀件：优质电心磁阀、膨胀阀，冷库门：塑框门及安全锁。 | 20.8 |  |  |
| 2D4 | 冷菜冷藏库(单位：m3) | 4000\*2100\*2600 | 说明：1.压缩机：采用优质涡旋机组冷风机，库板：采用不锈钢板，电控柜：全自动数显温控、化霜、电动机综合保护器,相序保护装置，制冷阀件：优质电心磁阀、膨胀阀，冷库门：塑框门及安全锁。 | 21.84 |  |  |
| 2D4 | 冷库铜管等附件 |  | 说明：规格与冷库配套 | 4 |  |  |
| 2D5 | 五层平板货架 | 1100\*500\*1800 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，脚及横档选用38\*38mm磨砂方管制作。 | 18 |  |  |
| 2D6 | 低搁架 | 1200\*500\*250 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，格栅档选用1.0mm不锈钢制作，脚选用38\*38mm加厚型磨砂方管制作，横档采用50\*25mm磨砂方管制作。 | 2 |  |  |
|  | **烹饪、切配区** |  |  |  |  |  |
| 2E1 | 广式双炒双温灶(燃气型) | 2000\*1200\*(800+450) | 1、优质SUS304-2B不锈钢板制造，面板、前脸板厚δ＝1.2,台面一次压制成型； 2、外旁板、后立板201 J1/J4板厚δ＝1.0; 灶身双层热轧钢板，厚耐高温材料及50厚耐高温泥； 3、配节能炉头； 4、燃气泄漏报警自动关闭； ▲5、产品符合国家强制标准GB 35848-2018《商用燃气燃烧器具》； ▲6、产品符合商用灶具能效标准GB 30531-2014 《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》； 7、产品符合GB/T 36503-2018 《燃气燃烧器具质量检验与等级评定》要求A级。 | 4 |  |  |
| 2E2 | 调料平台 | 500\*1200\*(800+450) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管。 | 4 |  |  |
| 2E3 | 调料平台 | 700\*550\*(800+450) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管。 | 1 |  |  |
| 2E4 | 双头矮仔炉(燃气型) | 1300\*700\*(600+720) | 1、优质SUS304-2B不锈钢板制造，面板、前脸板厚δ＝1.2,台面一次压制成型； 2、外旁板、后立板201 J1/J4板厚δ＝1.0,炉膛10厚 陶瓷纤维隔热棉耐高温材料； 3、配节能炉头； 4、燃气泄漏报警自动关闭； ▲5、产品符合国家强制标准GB 35848-2018《商用燃气燃烧器具》； ▲6、产品符合商用灶具能效标准GB 30531-2014 《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》。 | 1 |  |  |
| 2E5 | 四眼煲仔炉(燃气型) | 900\*1000\*(800+450) | 1、优质SUS304-2B不锈钢板制造，面板板厚δ=1.0mm，其它201 J1/J4不锈钢板制造,板厚δ=1.0mm； 2、配备一键点火；每个炉头配有独立调节阀；采用高耐热铸铁炉架，火力强劲，燃烧充分无黑烟； ▲3、产品符合国家强制标准GB35848-2018； 4、每个眼配备单独定时功能，达到设定时间自动切断自身燃气阀关火。 | 2 |  |  |
| 2E6 | 三层六盘电烘炉 | 1225\*920\*1535 | 1.额定电压：380V； 2.产品功率：20.4KW； 3.温控范围：常温～350℃ 4.不锈钢机身，数显控温； 5.分层/定时控温，均匀烘烤； 6.内置照明，加宽大视窗，环流通风设计 | 2 |  |  |
| 2E7 | 脱排油烟罩(单位:ｍ²) | (13000+4500)\*1300\*500 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，双层隔油排、积油杯、防爆灯。(风机及排烟、新风管另计) | 22.75 |  |  |
| 2E8 | 打荷台热柜 | 1800\*900\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，门、侧板、底板及层板采用1.0mm不锈钢板，加强筋采用1.2mm不锈钢板，脚采用50\*50\*150\*1.0mm不锈钢重力脚，一面敞开，一面移门，内分两层，配2KW/1PH/220V暖风机。 | 6 |  |  |
| 2E9 | 二门保鲜工作台(风冷) | 1800\*760\*800 | 1.制冷方式：风冷； 2.温度范围：-5℃～+10℃； 3.容量：370L； 4.内外箱201#不锈钢板材，电子式温控数显器； 5.铜管冷凝器，环保制冷剂，回归铰链门； 6.隐藏式门门拉手，自动回归门门设计。 | 4 |  |  |
| 2E10 | 双层工作台 | 1800\*760\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，层板0.8mm厚，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管。 | 4 |  |  |
| 2E11 | 双星连平台水池 | 1520\*700\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，横通25\*25\*0.8mm，配Ø180冲孔拦渣篓。 | 1 |  |  |
| 2E11a | 冷热水龙头 |  | 说明：单孔单柄，陶瓷片阀芯，主体采用优质黄铜材料构成，出水嘴部分使用优质耐用的ABS，保证出水的卫生。 | 2 |  |  |
| 2E12 | 台上双层架 | 1800\*300\*600 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 4 |  |  |
| 2E13 | 四门单温冷冻柜(风冷) | 1220\*760\*1980 | 1.制冷方式：风冷； 2.温度范围：-18℃； 3.容量：880L； 4.内外箱201#不锈钢板材，电子式温控数显器； 5.铜管冷凝器，环保制冷剂，回归铰链门； 6.隐藏式门门拉手，自动回归门门设计。 | 2 |  |  |
| 2E14 | 五层平板货架 | 1100\*500\*1800 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，脚及横档选用38\*38mm磨砂方管制作。 | 2 |  |  |
| 2E15 | 护墙板(单位:m²) |  | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 37 |  |  |
| 2E16 | 脱排装饰板(单位:m²) |  | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 37 |  |  |
|  | **蒸煮区、划菜区** |  |  |  |  |  |
| 2F1 | 单星盆台 | 700\*540\*(800+150) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，横通25\*25\*0.8mm，配Ø180冲孔拦渣篓。 | 1 |  |  |
| 2F1a | 冷热水龙头 |  | 说明：单孔单柄，陶瓷片阀芯，主体采用优质黄铜材料构成，出水嘴部分使用优质耐用的ABS，保证出水的卫生。 | 1 |  |  |
| 2F2 | 电磁摇摆汤炉 | 1600\*1000\*1200 | 1.容量：200升 2.电量：25KW/380V 3.说明：304不锈钢锅体，201不锈钢支架；优质线盘；软启动技术，自动报警装置；全密封机箱，防油污、水及虫侵蚀；采用9档磁感开关；三重立体防辐射屏蔽设计；三小时无人值守，自动关机。 | 1 |  |  |
| 2F3 | 海鲜蒸柜(燃气型) | 1200\*950\*1850 | 1、优质SUS304-2B不锈钢板制造，内胆板厚δ＝1.2； 2、外旁板、门及后立板201 J1/J4、板厚δ＝1.0； 3、全新内燃式环保高效火排及全不锈钢水胆结构，防干烧功能； 4、设置常明火种，即时熄火保护设计；双联电磁阀分步控制，自动脉冲电子点火，两组燃气开关，无极调速变频； 5、漏报警自动关闭； ▲6、产品符合国家强制标准GB 35848-2018《商用燃气燃烧器具》； ▲7、产品符合商用灶具能效标准GB 30531-2014 《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》。 | 2 |  |  |
| 2F4 | 推车式蒸箱(燃气型) 配1台推车 | 1215\*1000\*1800 | 1.工作电源：220V~50Hz/80W 2.燃气热负荷：50KW ▲3.产品符合国家强制标准GB 35848-2018《商用燃气燃烧器具》； 4.整机柜体全部采用304不锈钢板材 5.柜体框架全不锈钢支撑加强，无腐蚀现象 6.框架夹层为高密度保温材料 7.别把手，铰链为不锈钢铸造式合页，密封条采用中空式硅胶条 8.自带蒸汽发生器，全密闭燃烧，完全区别于传统火排式蒸汽发生器 9.微电脑控制：缺水保护，过热保护，熄火保护，定时定温 | 2 |  |  |
| 2F4 | 脱排油烟罩(单位:ｍ²) | (4800+3200)\*1300\*500 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，双层隔油排、积油杯、防爆灯。(风机及排烟、新风管另计) | 10.4 |  |  |
| 2F5 | 活动工作台(双层) | 1500\*800\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，层板0.8mm厚，带四个万向轮。 | 4 |  |  |
| 2F6 | 单星盆台 | 600\*600\*(800+150) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，横通25\*25\*0.8mm，配Ø180冲孔拦渣篓。 | 1 |  |  |
| 2F6a | 冷热水龙头 |  | 说明：单孔单柄，陶瓷片阀芯，主体采用优质黄铜材料构成，出水嘴部分使用优质耐用的ABS，保证出水的卫生。 | 1 |  |  |
| 2F7 | 单向移门调理柜 | 1800\*900\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，门、侧板、底板及层板采用1.0mm不锈钢板，加强筋采用1.2mm不锈钢板，脚采用50\*50\*150\*1.0mm不锈钢重力脚，内分两层，单边双移门。 | 2 |  |  |
| 2F8 | 五层平板货架 | 1100\*500\*1800 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，脚及横档选用38\*38mm磨砂方管制作。 | 1 |  |  |
| 2F9 | 四门保洁柜 | 1200\*500\*1800 | 面板选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，加强档采用1.0厚不锈钢制作，内置一层搁板，厚1.0mm，侧板0.8mm，上下均为上翻门，配不锈钢可调脚。 | 2 |  |  |
| 2F10 | 定制热风菜品保温柜 | 680\*800\*1900 | 说明：选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚δ=1.2mm ； | 2 |  | 提供样品 |
| 2F11 | 制冰机 | 760\*839\*1680 | 1.产冰量：230KG/24H； 2.储冰量：180KG/24H； 3.冰型：方型冰； 4.说明：水冷；外箱全304#板，压缩机；全电脑温控显示。 | 1 |  |  |
| 2F11a | 双头净水器 |  | 1.处理量：≥18000加仑(68130升)，流量：≥12.6升/分； 2.与制冰机配套使用，减少制冰机产生水有关的问题，如水垢和杂质； 3.有效吸附异色异味，特含抑菌介质，有效抑制细菌滋生； 4.过滤精度达0.5微米，有效去除杂质及孢子； 5.附有石灰质抑制剂，有效抑制水垢产生 | 1 |  |  |
| 2F12 | 护墙板(单位:m²) |  | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 18 |  |  |
| 2F13 | 脱排装饰板(单位:m²) |  | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 18 |  |  |
|  | **洁具** |  |  |  |  |  |
| 2G1 | 拖把池 | 700\*500\*(600+150) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，配优质落水器及拦渣片。 | 1 |  |  |
| 2G1a | 冷水龙头 |  | 说明：单孔单柄，陶瓷片阀芯，主体采用优质黄铜材料构成，出水嘴部分使用优质耐用的ABS，保证出水的卫生。 | 1 |  |  |
| 2G2 | 拖把沥干池 | 1500\*400\*(550+1400) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，配优质落水器及拦渣片。 | 1 |  |  |
|  | **洗碗间** |  |  |  |  |  |
| 2H1 | 回收餐车 | 850\*450\*900 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，斗深150mm加深型，配万向脚轮。 | 3 |  |  |
| 2H2 | 工作台 | 800\*700\*(850+200) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，横通25\*25\*0.8mm。 | 1 |  |  |
| 2H3 | 浸泡池 | 1200\*800\*(850+200) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，横通25\*25\*0.8mm，配Ø180冲孔拦渣篓。 | 2 |  |  |
| 2H3a | 冷热水龙头 |  | 说明：单孔单柄，陶瓷片阀芯，主体采用优质黄铜材料构成，出水嘴部分使用优质耐用的ABS，保证出水的卫生。 | 2 |  |  |
| 2H4 | 双星污碟台 | 1800\*760\*(850+200) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，横通25\*25\*0.8mm，配Ø180冲孔拦渣篓，与洗碗机配套。 | 1 |  |  |
| 2H4a | 冷热水龙头 |  | 说明：单孔单柄，陶瓷片阀芯，主体采用优质黄铜材料构成，出水嘴部分使用优质耐用的ABS，保证出水的卫生。 | 1 |  |  |
| 2H5 | 高压花洒龙头 |  | 1 座台式单孔单温高压花洒、黄铜铸造表面抛光镀铬处理  2.150mm±5%长的墙上托架；  3.工作高度：980mm±5%；  4.进水口配有止回阀，防止回水倒流；  5.附加12寸摇摆龙头 | 1 |  |  |
| 2H6 | 通道式洗碗机带烘干 | 2100\*750\*1950 | 1.洗涤筐尺寸 ：500\*500\*100 mm 2.清洗量： 180筐/小时 3.耗水量：260-300L/H 4.洗碗机加热方式：电加热型 总功率57KW  5.洗碗机洗涤后的餐具进行检测，检测项目包含：溶血性链球菌、真菌总数、细菌总数、金黄色葡萄球菌、大肠菌群等，检测结果为：溶血性链球菌、金黄色葡萄球菌、大肠菌群 在/50c㎡ 下为“未检出” ，真菌总数、细菌总数在CFU /50c㎡ 下为 ＜10  6.洗碗机要求外壳防护等级IP68,防尘IP6X ，浮尘8h，内部抽负压，产品内部无进尘。防水IPX8,产品浸入水中，产品底面在水面下至少1.0m试验持续时间 35分钟，试验后产品内部未进水； 7.洗碗机对输送带的塑料内胆、门衬、门封条、按键（开关）、金属外壳的表面涂层进行防霉等级与抗菌率的检测，检测结果为合格； | 1 |  |  |
| 2H7 | 岛式集汽罩(单位:ｍ²) | 2700\*1000\*500 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，双层隔油排、积油杯、防爆灯。(风机及排烟、新风管另计) | 2.7 |  |  |
| 2H8 | 洁碟台 | 1600\*760\*(850+200) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用不锈钢制作，带档板，配不锈钢可调脚，凹槽型，下层存放碟茜，与洗碗机配套。 | 1 |  |  |
| 2H10 | 四层板架 | 1200\*500\*1800 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，冲孔平板，板厚1.0mm，脚选用38\*38mm磨砂方管制作。 | 3 |  |  |
| 2H11 | 沸腾式开水器连座 | 600\*600\*1573 | 1.容量：80L； 2.供水量：120L/H； 3.电量：12KW/3PH/380V。 4.绝对是开水，杜绝阴阳水； 5.专业技术防干烧；双层盖防蒸汽滴水； 6.采用全包围技术结构及聚氨脂发泡保温；全自动控制；选用304不锈钢制造。 | 1 |  |  |
| 2H12 | 大单星盆台 | 900\*700\*(800+150) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，横通25\*25\*0.8mm，配Ø180冲孔拦渣篓。 | 2 |  |  |
| 2H12a | 冷热水龙头 |  | 说明：单孔单柄，陶瓷片阀芯，主体采用优质黄铜材料构成，出水嘴部分使用优质耐用的ABS，保证出水的卫生。 | 2 |  |  |
| 2H13 | 浸泡池 | 1200\*700\*(800+150) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，横通25\*25\*0.8mm，配Ø180冲孔拦渣篓。 | 1 |  |  |
| 2H13a | 冷热水龙头 |  | 说明：单孔单柄，陶瓷片阀芯，主体采用优质黄铜材料构成，出水嘴部分使用优质耐用的ABS，保证出水的卫生。 | 2 |  |  |
| 2H14 | 工作台 | 1100\*700\*(800+150) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，横通25\*25\*0.8mm。 | 2 |  |  |
| 2H15 | 四门保洁柜 | 1200\*500\*1800 | 面板选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，加强档采用1.0厚不锈钢制作，内置一层搁板，厚1.0mm，侧板0.8mm，上下均为上翻门，配不锈钢可调脚。 | 2 |  |  |
| 2H16 | 四门保洁柜(双通翻门) | 1200\*500\*1800 | 面板选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，加强档采用1.0厚不锈钢制作，内置一层搁板，厚1.0mm，侧板0.8mm，上下均为上翻门，配不锈钢可调脚。 | 4 |  |  |
| 2H17 | 五层平板货架 | 1100\*500\*1800 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，脚及横档选用38\*38mm磨砂方管制作。 | 3 |  |  |
| 2H18 | 活动工作台(双层)带背 | 1800\*900\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，层板0.8mm厚，带四个万向轮。 | 3 |  |  |
|  | **五层宴会厨房** |  |  |  |  |  |
|  | **烹饪、粗加工间** |  |  |  |  |  |
| 3A1 | 广式双炒双温灶(燃气型) | 2000\*1200\*(800+450) | 1、优质SUS304-2B不锈钢板制造，面板、前脸板厚δ＝1.2,台面一次压制成型； 2、外旁板、后立板201 J1/J4板厚δ＝1.0; 灶身双层热轧钢板，厚耐高温材料及50厚耐高温泥； 3、配节能炉头； 4、燃气泄漏报警自动关闭； ▲5、产品符合国家强制标准GB 35848-2018《商用燃气燃烧器具》； ▲6、产品符合商用灶具能效标准GB 30531-2014 《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》； 7、产品符合GB/T 36503-2018 《燃气燃烧器具质量检验与等级评定》要求A级。 | 2 |  |  |
| 3A2 | 调料平台 | 500\*1200\*(800+450) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管。 | 3 |  |  |
| 3A3 | 电磁摇摆汤炉 | 1600\*1000\*1200 | 1.容量：200升 2.电量：25KW/380V 3.说明：304不锈钢锅体，201不锈钢支架；优质线盘；软启动技术，自动报警装置；全密封机箱，防油污、水及虫侵蚀；采用9档磁感开关；三重立体防辐射屏蔽设计；三小时无人值守，自动关机。 | 2 |  |  |
| 3A4 | 海鲜蒸柜(燃气型) | 1200\*950\*1850 | 1、优质SUS304-2B不锈钢板制造，内胆板厚δ＝1.2； 2、外旁板、门及后立板201 J1/J4、板厚δ＝1.0； 3、全新内燃式环保高效火排及全不锈钢水胆结构，防干烧功能； 4、设置常明火种，即时熄火保护设计；双联电磁阀分步控制，自动脉冲电子点火，两组燃气开关，无极调速变频； 5、漏报警自动关闭； ▲6、产品符合国家强制标准GB 35848-2018《商用燃气燃烧器具》； ▲7、产品符合商用灶具能效标准GB 30531-2014 《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》； | 2 |  |  |
| 3A5 | 推车式蒸箱(燃气型) 配1台推车 | 1215\*1000\*1800 | 1.工作电源：220V~50Hz/80W 2.燃气热负荷：50KW ▲3.产品符合国家强制标准GB 35848-2018《商用燃气燃烧器具》； 4.整机柜体全部采用304不锈钢板材 5.柜体框架全不锈钢支撑加强，无腐蚀现象 6.框架夹层为高密度保温材料 7.别把手，铰链为不锈钢铸造式合页，密封条采用中空式硅胶条 8.自带蒸汽发生器，全密闭燃烧，完全区别于传统火排式蒸汽发生器 9.微电脑控制：缺水保护，过热保护，熄火保护，定时定温 | 2 |  |  |
| 3A6 | 单星盆台 | 600\*950\*(800+150) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，横通25\*25\*0.8mm，配Ø180冲孔拦渣篓。 | 1 |  |  |
| 3A6a | 冷热水龙头 |  | 说明：单孔单柄，陶瓷片阀芯，主体采用优质黄铜材料构成，出水嘴部分使用优质耐用的ABS，保证出水的卫生。 | 2 |  |  |
| 3A5 | 脱排油烟罩(单位:ｍ²) | 2\*7200\*1300\*500 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，双层隔油排、积油杯、防爆灯。(风机及排烟、新风管另计) | 18.72 |  |  |
| 3A6 | 打荷台热柜 | 1800\*900\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，门、侧板、底板及层板采用1.0mm不锈钢板，加强筋采用1.2mm不锈钢板，脚采用50\*50\*150\*1.0mm不锈钢重力脚，一面敞开，一面移门，内分两层，配2KW/1PH/220V暖风机。 | 5 |  |  |
| 3A7 | 双层工作台 | 1800\*900\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，层板0.8mm厚，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管。 | 1 |  |  |
| 3A8 | 双层工作台 | 1800\*700\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，层板0.8mm厚，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管。 | 4 |  |  |
| 3A9 | 五层平板货架 | 1100\*500\*1800 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，脚及横档选用38\*38mm磨砂方管制作。 | 2 |  |  |
| 3A10 | 双层送餐车 | 850\*450\*900 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，配万向脚轮。 | 1 |  |  |
| 3A11 | 护墙板(单位:m²) |  | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 27 |  |  |
| 3A12 | 脱排装饰板(单位:m²) |  | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 25 |  |  |
|  | **起菜间** |  |  |  |  |  |
| 3B1 | 定制热风菜品保温柜 | 680\*800\*1900 | 说明：选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚δ=1.2mm ； | 2 |  |  |
| 3B3 | 单向移门调理柜 | 1800\*700\*(800+150) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，门、侧板、底板及层板采用1.0mm不锈钢板，加强筋采用1.2mm不锈钢板，脚采用50\*50\*150\*1.0mm不锈钢重力脚，内分两层，单边双移门。 | 2 |  |  |
| 3B4 | 三层工作台 | 1800\*700\*(800+150) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，层板0.8mm厚，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管。 | 1 |  |  |
| 3B5 | 单星盆台 | 600\*700\*(800+150) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，横通25\*25\*0.8mm，配Ø180冲孔拦渣篓。 | 1 |  |  |
| 3B5a | 冷热水龙头 |  | 说明：单孔单柄，陶瓷片阀芯，主体采用优质黄铜材料构成，出水嘴部分使用优质耐用的ABS，保证出水的卫生。 | 1 |  |  |
| 3B6 | 制冰机 | 630\*620\*800 | 1.产冰量：130KG/24H； 2.储冰量：42KG/24H； 3.冰型：方型冰； 4.说明：风冷；外箱全304#板，压缩机；全电脑温控显示。 | 1 |  |  |
| 3B6a | 双头净水器 |  | 1.处理量：≥18000加仑(68130升)，流量：≥12.6升/分； 2.与制冰机配套使用，减少制冰机产生水有关的问题，如水垢和杂质； 3.有效吸附异色异味，特含抑菌介质，有效抑制细菌滋生； 4.过滤精度达0.5微米，有效去除杂质及孢子； 5.附有石灰质抑制剂，有效抑制水垢产生 | 1 |  |  |
| 3B7 | 沸腾式开水器连座 | 600\*600\*1573 | 1.容量：80L； 2.供水量：120L/H； 3.电量：12KW/3PH/380V。 4.绝对是开水，杜绝阴阳水； 5.专业技术防干烧；双层盖防蒸汽滴水； 6.采用全包围技术结构及聚氨脂发泡保温；全自动控制；选用304不锈钢制造。 | 1 |  |  |
|  | **洁具间** |  |  |  |  |  |
| 3C1 | 拖把池 | 700\*500\*(600+150) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，配优质落水器及拦渣片。 | 1 |  |  |
| 3C1a | 冷水龙头 |  | 说明：单孔单柄，陶瓷片阀芯，主体采用优质黄铜材料构成，出水嘴部分使用优质耐用的ABS，保证出水的卫生。 | 1 |  |  |
| 3C2 | 拖把沥干池 | 1500\*400\*(550+1400) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，配优质落水器及拦渣片。 | 1 |  |  |
|  | **洗碗间** |  |  |  |  |  |
| 3D1 | 沸腾式开水器连座 | 600\*600\*1573 | 1.容量：80L； 2.供水量：120L/H； 3.电量：12KW/3PH/380V。 4.绝对是开水，杜绝阴阳水； 5.专业技术防干烧；双层盖防蒸汽滴水； 6.采用全包围技术结构及聚氨脂发泡保温；全自动控制；选用304不锈钢制造。 | 1 |  |  |
| 3D2 | 残菜回收台 | 1300\*760\*(850+200) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，横通25\*25\*0.8mm，桶、车另配。 | 1 |  |  |
| 3D3 | 浸泡池 | 1200\*760\*(850+200) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，横通25\*25\*0.8mm，配Ø180冲孔拦渣篓。 | 2 |  |  |
| 3D3a | 冷热水龙头 |  | 说明：单孔单柄，陶瓷片阀芯，主体采用优质黄铜材料构成，出水嘴部分使用优质耐用的ABS，保证出水的卫生。 | 2 |  |  |
| 3D4 | 双星污碟台L型 | (1800+450)\*760\*(850+200) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，横通25\*25\*0.8mm，配Ø180冲孔拦渣篓，与洗碗机配套。 | 1 |  |  |
| 3D4a | 冷热水龙头 |  | 说明：单孔单柄，陶瓷片阀芯，主体采用优质黄铜材料构成，出水嘴部分使用优质耐用的ABS，保证出水的卫生。 | 2 |  |  |
| 3D5 | 高压花洒龙头 |  | 1 座台式单孔单温高压花洒、黄铜铸造表面抛光镀铬处理  2 150mm±5%长的墙上托架；  3.工作高度：980mm±5%；  4.进水口配有止回阀，防止回水倒流；  5.附加12寸摇摆龙头 | 1 |  |  |
| 3D6 | 通道式洗碗机带烘干 | 2100\*750\*1950 | 1.洗涤筐尺寸 ：500\*500\*100 mm 2.清洗量： 180筐/小时 3.耗水量：260-300L/H 4.洗碗机加热方式：电加热型 总功率57KW  5.洗碗机洗涤后的餐具进行检测，检测项目包含：溶血性链球菌、真菌总数、细菌总数、金黄色葡萄球菌、大肠菌群等，检测结果为：溶血性链球菌、金黄色葡萄球菌、大肠菌群 在/50c㎡ 下为“未检出” ，真菌总数、细菌总数在CFU /50c㎡ 下为 ＜10  6.洗碗机要求外壳防护等级IP68,防尘IP6X ，浮尘8h，内部抽负压，产品内部无进尘。防水IPX8,产品浸入水中，产品底面在水面下至少1.0m试验持续时间 35分钟，试验后产品内部未进水； 7.洗碗机对输送带的塑料内胆、门衬、门封条、按键（开关）、金属外壳的表面涂层进行防霉等级与抗菌率的检测，检测结果为合格； | 1 |  |  |
| 3D7 | 岛式集汽罩(单位:ｍ²) | 2700\*1000\*500 | 选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，双层隔油排、积油杯、防爆灯。(风机及排烟、新风管另计) | 2.7 |  |  |
| 3D8 | 洁碟台 | 1600\*760\*(850+200) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用不锈钢制作，带档板，配不锈钢可调脚，凹槽型，下层存放碟茜，与洗碗机配套。 | 1 |  |  |
| 3D9 | 双层工作台 | 1500\*700\*800 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，台面厚1.2mm，加强档采用1.0mm不锈钢板，层板0.8mm厚，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管。 | 4 |  |  |
| 3D10 | 单星盆连平台 | 1600\*700\*(800+150) | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.2mm，脚采用38\*38\*1.0mm不锈钢磨砂方管，脚杯50\*50\*100\*0.8mm，横通25\*25\*0.8mm，配Ø180冲孔拦渣篓。 | 1 |  |  |
| 3D10a | 冷热水龙头 |  | 说明：单孔单柄，陶瓷片阀芯，主体采用优质黄铜材料构成，出水嘴部分使用优质耐用的ABS，保证出水的卫生。 | 1 |  |  |
| 3D11 | 四门保洁柜 | 1200\*500\*1800 | 面板选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，加强档采用1.0厚不锈钢制作，内置一层搁板，厚1.0mm，侧板0.8mm，上下均为上翻门，配不锈钢可调脚。 | 12 |  |  |
| 3D12 | 回收餐车 | 850\*450\*900 | 台面选用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚1.0mm，斗深150mm加深型，配万向脚轮。 | 2 |  |  |
|  | **一层排烟系统** |  |  |  |  |  |
| 4A1 | 不锈钢排烟风管 (单位：ｍ²) |  | 选用优质201不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 422 |  |  |
| 4A2 | 不锈钢高压静音型排烟风柜 | 1820\*1920\*1720 | 1.处理流量：51500～78500m3/h； 2.转速：500r/mim 3.功率：30kw/380V； 4.全压：940～760pa； 5.噪音：≤82db 6.该风机整机采用304不锈钢制作，表面经过深度氧化处理。 7.气体内不含有粘性物质，所含的尘埃硬质颗粒物≤150mg/m3。 | 1 |  |  |
| 4A4 | 静电式油烟净化器 | 1050\*1675\*1330 | 1.处理风量：36000～28800m³/h； 2.处理效率：90%～95.2%； 3.功率：850W； 4.说明：双开门、双电源、双极板；IP55防护、全机体垂纹烤漆；高标陶瓷组件；集油模块组合设计，防止上层油污污染下层机体和极板。 ★5.依据HG/T3210-2002规范，极板采用的绝缘柱耐碱度99.8%，耐酸度93.9%，符合化学工业及其他工业用耐酸陶瓷设备及零部件的材料性能；（提供第三方检测机构出具的有效检测报告） 6.油烟净化设备电磁EMS测试，电快速瞬变脉冲群抗扰度、电源端子传导骚扰、连续波传导骚扰抗扰度、电压暂降和短时中断和电压变化抗扰度的测试结果均为合格； 7.油烟净化设备电磁EMS测试，静电放电抗扰度、涌浪（冲击）抗扰度、谐波电流试验结果均为合格； ▲8.油烟净化设备的泄露电流、接地电阻、电气强度、机械强度符合 GB 4706.1-2005 的要求。 | 1 |  |  |
| 4A5 | 轴流风机 | 5# | 1.处理流量：5000-10000m3/h； 2.转速：960r/mim 3.功率：2.2kw/380V； 4.全压：662-495pa； 5.噪音：≤70db 6.专为厨房排油烟研制，超低噪音。 7.具有高效、防油、防潮、耐高温等特性。 8.采用多翼式铝质叶片，电机采用耐高温漆包线及耐高温接线头，电机外壳采用防爆电机壳。 | 2 |  |  |
| 4A6 | 风柜支架 | 与风柜配套 | 支架由工字钢钢制作。 | 1 |  |  |
| 4A7 | 净化器支架 | 与净化器配套 | 支架由工字钢钢制作。 | 1 |  |  |
| 4A8 | A3法兰(单位：付) | 与风管配套 | 国标4#角钢制作。 | 211 |  |  |
| 4A9 | 减震器(送排烟风柜配套） |  | 一套四个。 | 1 |  |  |
| 4A10 | 软接 |  | 说明：采用采用SUS304-2B防雨、防腐蚀材料制作，密封效果好。功能：具有防火，排烟，消声隔振等功能，能应用在建筑排烟系统的软接及变径接口上，是理想的建筑排烟用料。 | 1 |  |  |
| 4A11 | 接油盘 |  | 选用优质不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 1 |  |  |
| 4A12 | 防火阀 | 与风管配套 | 主材：2.0厚碳钢，熔点：280℃，含支吊架制作安装及除锈刷漆。 | 6 |  |  |
| 4A13 | 调节阀 | 与风管配套 | 主材：2.0厚碳钢，含支吊架制作安装及除锈刷漆。 | 4 |  |  |
| 4A14 | 智能变频控制箱 | 300\*180\*480 | 适配风机功率：30KW 不锈钢箱体，集成控制，风机、净化器同步控制;  控制按键，一键切换普通/强排/静音工作模式;  智能节能，变频控制，无极调速 | 1 |  |  |
| 4A14 | 风机启动器 |  | 规格:与风机配套 | 1 |  |  |
|  | **二层排烟系统** |  |  |  |  |  |
| 4B1 | 不锈钢排烟风管 (单位：ｍ²) |  | 选用优质201不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 438 |  |  |
| 4B2 | 不锈钢高压静音型排烟风柜 | 1820\*1920\*1720 | 1.处理流量：51500～78500m3/h； 2.转速：500r/mim 3.功率：30kw/380V； 4.全压：940～760pa； 5.噪音：≤82db 6.该风机整机采用304不锈钢制作，表面经过深度氧化处理。 7.气体内不含有粘性物质，所含的尘埃硬质颗粒物≤150mg/m3。 | 1 |  |  |
| 4B3 | 不锈钢高压静音型排烟风柜 | 1300\*1420\*1360 | 1.处理流量：31500～49500m3/h； 2.转速：720r/mim 3.功率：18.5kw/380V； 4.全压：760～630pa； 5.噪音：≤77db 6.该风机整机采用304不锈钢制作，表面经过深度氧化处理。 7.气体内不含有粘性物质，所含的尘埃硬质颗粒物≤150mg/m3。 | 1 |  |  |
| 4B4 | 静电式油烟净化器 | 1050\*1675\*1995 | 1.处理风量：54000～45000m³/h； 2.处理效率：90%～95.2%； 3.功率：1275W； 4.说明：双开门、双电源、双极板；IP55防护、全机体垂纹烤漆；高标陶瓷组件；集油模块组合设计，防止上层油污污染下层机体和极板。 5.依据HG/T3210-2002规范，极板采用的绝缘柱耐碱度99.8%，耐酸度93.9%，符合化学工业及其他工业用耐酸陶瓷设备及零部件的材料性能； 6.油烟净化设备电磁EMS测试，电快速瞬变脉冲群抗扰度、电源端子传导骚扰、连续波传导骚扰抗扰度、电压暂降和短时中断和电压变化抗扰度的测试结果均为合格； 7.油烟净化设备电磁EMS测试，静电放电抗扰度、涌浪（冲击）抗扰度、谐波电流试验结果均为合格； ▲8.油烟净化设备的泄露电流、接地电阻、电气强度、机械强度符合 GB 4706.1-2005 的要求。 | 1 |  |  |
| 4B5 | 静电式油烟净化器 | 1050\*1675\*1330 | 1.处理风量：36000～28800m³/h； 2.处理效率：90%～95.2%； 3.功率：850W； 4.说明：双开门、双电源、双极板；IP55防护、全机体垂纹烤漆；高标陶瓷组件；集油模块组合设计，防止上层油污污染下层机体和极板。  5.依据HG/T3210-2002规范，极板采用的绝缘柱耐碱度99.8%，耐酸度93.9%，符合化学工业及其他工业用耐酸陶瓷设备及零部件的材料性能； 6.油烟净化设备电磁EMS测试，电快速瞬变脉冲群抗扰度、电源端子传导骚扰、连续波传导骚扰抗扰度、电压暂降和短时中断和电压变化抗扰度的测试结果均为合格； 7.油烟净化设备电磁EMS测试，静电放电抗扰度、涌浪（冲击）抗扰度、谐波电流试验结果均为合格； ▲8.油烟净化设备的泄露电流、接地电阻、电气强度、机械强度符合 GB 4706.1-2005 的要求。 | 1 |  |  |
| 4B6 | 轴流风机 | 5# | 1.处理流量：5000-10000m3/h； 2.转速：960r/mim 3.功率：2.2kw/380V； 4.全压：662-495pa； 5.噪音：≤70db 6.专为厨房排油烟研制，超低噪音。 7.具有高效、防油、防潮、耐高温等特性。 8.采用多翼式铝质叶片，电机采用耐高温漆包线及耐高温接线头，电机外壳采用防爆电机壳。 | 1 |  |  |
| 4B7 | 风柜支架 | 与风柜配套 | 支架由工字钢钢制作。 | 2 |  |  |
| 4B8 | 净化器支架 | 与净化器配套 | 支架由工字钢钢制作。 | 2 |  |  |
| 4B9 | A3法兰(单位：付) | 与风管配套 | 国标4#角钢制作。 | 219 |  |  |
| 4B10 | 减震器(送排烟风柜配套） |  | 一套四个。 | 2 |  |  |
| 4B11 | 软接 |  | 说明：采用采用SUS304-2B防雨、防腐蚀材料制作，密封效果好。功能：具有防火，排烟，消声隔振等功能，能应用在建筑排烟系统的软接及变径接口上，是理想的建筑排烟用料。 | 2 |  |  |
| 4B12 | 接油盘 |  | 选用优质不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 2 |  |  |
| 4B13 | 防火阀 | 与风管配套 | 主材：2.0厚碳钢，熔点：280℃，含支吊架制作安装及除锈刷漆。 | 4 |  |  |
| 4B14 | 智能变频控制箱 | 300\*180\*480 | 1.适配风机功率：30KW 2.不锈钢箱体，集成控制，风机、净化器同步控制;  3.控制按键，一键切换普通/强排/静音工作模式;  4.智能节能，变频控制，无极调速 | 1 |  |  |
| 4B15 | 智能变频控制箱 | 300\*180\*480 | 1.适配风机功率：18.5KW 2.不锈钢箱体，集成控制，风机、净化器同步控制;  3.控制按键，一键切换普通/强排/静音工作模式;  4.智能节能，变频控制，无极调速 | 1 |  |  |
| 4B16 | 风机启动器 |  | 规格:与风机配套 | 1 |  |  |
|  | **五楼排烟系统** |  |  |  |  |  |
| 4C1 | 不锈钢排烟风管 (单位：ｍ²) |  | 选用优质201不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 206 |  |  |
| 4C2 | 不锈钢高压静音型排烟风柜 | 1820\*1920\*1720 | 1.处理流量：51500～78500m3/h； 2.转速：500r/mim 3.功率：30kw/380V； 4.全压：940～760pa； 5.噪音：≤82db 6.该风机整机采用304不锈钢制作，表面经过深度氧化处理。 7.气体内不含有粘性物质，所含的尘埃硬质颗粒物≤150mg/m3。 | 1 |  |  |
| 4C3 | 静电式油烟净化器 | 1050\*1675\*1330 | 1.处理风量：36000～28800m³/h； 2.处理效率：90%～95.2%； 3.功率：850W； 4.说明：双开门、双电源、双极板；IP55防护、全机体垂纹烤漆；高标陶瓷组件；集油模块组合设计，防止上层油污污染下层机体和极板。 5.依据HG/T3210-2002规范，极板采用的绝缘柱耐碱度99.8%，耐酸度93.9%，符合化学工业及其他工业用耐酸陶瓷设备及零部件的材料性能； 6.油烟净化设备电磁EMS测试，电快速瞬变脉冲群抗扰度、电源端子传导骚扰、连续波传导骚扰抗扰度、电压暂降和短时中断和电压变化抗扰度的测试结果均为合格； 7.油烟净化设备电磁EMS测试，静电放电抗扰度、涌浪（冲击）抗扰度、谐波电流试验结果均为合格； ▲8.油烟净化设备的泄露电流、接地电阻、电气强度、机械强度符合 GB 4706.1-2005 的要求。 | 1 |  |  |
| 4C4 | 轴流风机 | 5# | 1.处理流量：5000-10000m3/h； 2.转速：960r/mim 3.功率：2.2kw/380V； 4.全压：662-495pa； 5.噪音：≤70db 6.专为厨房排油烟研制，超低噪音。 7.具有高效、防油、防潮、耐高温等特性。 8.采用多翼式铝质叶片，电机采用耐高温漆包线及耐高温接线头，电机外壳采用防爆电机壳。 | 1 |  |  |
| 4C5 | 风柜支架 | 与风柜配套 | 支架由工字钢钢制作。 | 1 |  |  |
| 4C6 | 净化器支架 | 与净化器配套 | 支架由工字钢钢制作。 | 1 |  |  |
| 4C7 | A3法兰(单位：付) | 与风管配套 | 国标4#角钢制作。 | 103 |  |  |
| 4C8 | 减震器(送排烟风柜配套） |  | 一套四个。 | 1 |  |  |
| 4C9 | 软接 |  | 说明：采用采用SUS304-2B防雨、防腐蚀材料制作，密封效果好。功能：具有防火，排烟，消声隔振等功能，能应用在建筑排烟系统的软接及变径接口上，是理想的建筑排烟用料。 | 1 |  |  |
| 4C10 | 接油盘 |  | 选用优质不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 1 |  |  |
| 4C11 | 防火阀 | 与风管配套 | 主材：2.0厚碳钢，熔点：280℃，含支吊架制作安装及除锈刷漆。 | 3 |  |  |
| 4C12 | 调节阀 | 与风管配套 | 主材：2.0厚碳钢，含支吊架制作安装及除锈刷漆。 | 1 |  |  |
| 4C13 | 智能变频控制箱 | 300\*180\*480 | 1.适配风机功率：30KW 2.不锈钢箱体，集成控制，风机、净化器同步控制;  3.控制按键，一键切换普通/强排/静音工作模式;  4.智能节能，变频控制，无极调速 | 1 |  |  |
| 4C14 | 风机启动器 |  | 规格:与风机配套 | 1 |  |  |
|  | **送风系统** |  |  |  |  |  |
| 5A1 | 不锈钢新风风管 (单位：ｍ²) |  | 选用201优质不锈钢板制作，板厚1.0mm。 | 350 |  |  |
| 5A2 | 空调风柜 | 1400\*1270\*1130 | 1.风量：25000m3/h 2.功率：5.5kw/380V； 3.全压：400pa； 4.噪音：≤70db 5.不锈钢外壳，水帘降温系统，高效率低能耗。 | 1 |  |  |
| 5A3 | 空调风柜 | 1250\*1070\*1030 | 1.风量：14000m3/h 2.功率：3kw/380V； 3.全压：400pa； 4.噪音：≤66db 5.不锈钢外壳，水帘降温系统，高效率低能耗。 | 2 |  |  |
| 5A3 | A3法兰(单位：付) | 与风管配套 | 国标4#角钢制作。 | 175 |  |  |
| 5A4 | 冷风机支架 | 与冷风机配套 | 支架由工字钢钢制作。 | 4 |  |  |
| 5A5 | 防火阀 | 与风管配套 | 主材：2.0厚碳钢，熔点：280℃，含支吊架制作安装及除锈刷漆。 | 12 |  |  |
| 5A6 | 调节阀 | 与风管配套 | 主材：2.0厚碳钢，含支吊架制作安装及除锈刷漆。 | 12 |  |  |
| 5A6 | 冷风机启动控制箱 |  | 说明：采用元器件。 规格:与冷风机配套。 | 3 |  |  |
| 5A7 | 新风口百叶窗 |  | 不锈钢制作。 | 30 |  |  |
| 5A8 | 总新风进风口百叶窗 |  | 不锈钢制作。 | 3 |  |  |
|  | 另需设备(一) |  |  |  |  |  |
| 1 | 二门保鲜工作台(风冷)(大堂吧) | 1800\*760\*800 | 1.制冷方式：风冷； 2.温度范围：-5℃～+10℃； 3.容量：370L； 4.内外箱201#不锈钢板材，电子式温控数显器； 5.铜管冷凝器，环保制冷剂，回归铰链门； 6.隐藏式门门拉手，自动回归门门设计。 | 1 |  |  |
| 2 | 制冰机 | 450\*554\*760 | 1.产冰量：60KG/24H； 2.储冰量：21KG/24H； 3.冰型：方型冰； 4.说明：风冷；外箱全304#板，压缩机；全电脑温控显示。 | 1 |  |  |
| 3 | 大堂吧小型榨汁机 | 221\*176\*525 | 1.额定电压：220V 2.额定功率：150W 3.容量：接汁杯800mL/接渣杯1000mL | 2 |  |  |
| 4 | 大堂吧小型搅拌机 | 350\*182\*322 | 1.额定电压：220V~50Hz 2.电机：直流电机 3.功率：800W 4.档位：0档~11档 5.和面桶容量：5L 6.内置菜单：和面、打发、切菜绞肉、面条 7.定时区间：0~30分钟 8.配件：S型和面钩、搅拌桨(含包硅胶）打蛋笼 | 2 |  |  |
| 5 | 大堂吧手动碎冰机 | 260\*315\*420 | 1.电压/频率：220V/50HZ 2.功率：300W 3.产量：95KG/H 4.刀片：三刀头，高硬度不锈钢刀片 绝缘防滑把手，背部散热，2000转/分商用电机 | 1 |  |  |
| 6 | 电动榨橙汁机 | 200\*310\*470 | 电源：600W/ 220V/ 50Hz 单相 304不锈钢，纯铜电机； 适合橙子、柠檬、西柚等柑橘类水果 | 2 |  |  |
| 7 | 搅拌机 | 485\*405\*770 | 1.额定电压：220V； 2.产品功率：0.37KW； 3.料桶容量：10L； 4.搅拌转速：189/362r/min | 1 |  |  |
| 8 | 台式单缸单筛电炸炉 | 265\*425\*330 | 1.额定电压：220V； 2.产品功率：2.8KW； 3.料桶容量：8L | 1 |  |  |
| 9 | 全自动包子机 | 1600\*720\*1600 (包括输送带) | 1.电源(V)：220V/380V 2.功率：2.4Kw 3.规格：20-150克/个 4.产量：0-3600个/小时 | 1 |  |  |
| 10 | 锯骨机 | 468×465×877 | 1.电功率：750W 220V/ 50Hz 2.锯条长度：1650mm 锯轮直径：210mm 3.工作台面：437X465mm  4.AISI不锈钢制造；可开启的有联锁控制的废料收集抽屉；带挡 油装置的马达保护；上部滑车锁定的快速解除便于清洁和更换 锯条；大功率马达，动力强劲；接触食品的零部件严格采用符合食品安全卫生标准的材料制作。 | 1 |  |  |
|  | 另需设备(二) |  |  |  |  |  |
| 5B1 | 粘捕式灭蝇灯 | 395\*120\*290 | 1.电压：220V，功率：20W； 2.灯管：2\*10W紫外线灯管； 3.覆盖面积：40m2～50m2； 4.双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇。 | 20 |  |  |
| 5B2 | 紫外线消毒灯 | 1050\*96\*53 | 1.电压：220V，功率：30W； 2.灯管：30w紫外线杀菌灯管； 3.覆盖面积：20m2～25m2； 4.可以设置30分钟，60分钟，90分钟自动关闭功能； 5.机器开启可以设置10秒延时功能；  6.灯管外有防护网罩 | 10 |  |  |
| 5B3 | 风幕机 | 1500\*235\*210 | 1.风量：1640-2050m3/h； 2.电量：220V/50HZ/500W 3.机身采用高强度铝合金与工程料相结合； 4.优化电机，独特导风板设计，风向可随意调节； 5.高、中、低三级调速功能； | 10 |  |  |
| 5B4 | 双头净水器 |  | 1.处理量：≥18000加仑(68130升)，2.流量：≥12.6升/分； 3.有效吸附异色异味，特含抑菌介质，有效抑制细菌滋生； 4.过滤精度达0.5微米，有效去除杂质及孢子； 5.分两路出水，经石灰质抑制器可阻垢 | 12 |  |  |
| 5B5 | 洗地龙头 | L=10m | 1.壳体为ST14冷轧板制成，支架为Q235钢制成，表面静电喷塑处理; 2.中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材;  3.锰钢弹簧; 4.10米蓝色液压钢丝管，耐温95℃，承压300PSI;·  5.接水口口径为1/2"外螺纹 | 10 |  |  |
| 5B6 | 厨房灭火装置 |  | 1.说明：单泵，与烟罩配套专门设计，选用厨房专用灭火剂（12L）。 2.工作原理：通过感温系统对厨房火灾进行24小时监控，当厨房灶台或烟罩发生火灾时，感温片熔断，自动启动灭火装置，喷洒灭火剂，在5-8秒之内扑灭火灾，也可在火灾发生初期，人员启动灭火装置进行自动灭火。无论是自动或手动启动灭火同时通过机械阀或电磁阀切断燃料供应，并提供电信号传递给消控中心。 3.灭火药剂的有效期能达到8年或以上； 4.具有熔片支架耐高低温循环测试检测报告，检测项目试验温度从25℃开始，经70min降温至-45℃，保持低温15h，经200min升温至155℃，保持高温15h，经130min降温至25℃，此为一个循环，共进行一个循环，试验后，目视样品外观应无明显异常变化。 | 1 |  |  |
| 5B7 | 厨房灭火装置 |  | 1.说明：双泵，与烟罩配套专门设计，选用厨房专用灭火剂（24L）。 2.工作原理：通过感温系统对厨房火灾进行24小时监控，当厨房灶台或烟罩发生火灾时，感温片熔断，自动启动灭火装置，喷洒灭火剂，在5-8秒之内扑灭火灾，也可在火灾发生初期，人员启动灭火装置进行自动灭火。无论是自动或手动启动灭火同时通过机械阀或电磁阀切断燃料供应，并提供电信号传递给消控中心。 3.灭火药剂的有效期能达到8年或以上； 4.具有熔片支架耐高低温循环测试检测报告，检测项目试验温度从25℃开始，经70min降温至-45℃，保持低温15h，经200min升温至155℃，保持高温15h，经130min降温至25℃，此为一个循环，共进行一个循环，试验后，目视样品外观应无明显异常变化。 | 5 |  |  |

**三、图纸**

详见附件。

**四、质量要求**

（1）供应商提供的产品必须是全新的产品（包括所有零部件、元器件、附件、 备件），符合相应的国家标准的，并须提供相关产品的产品合格证、产品说明书和安装说明等资料，供应商所提供的产品在安装调试完成后，能按照技术要求运行。

（2）在所供商品交付时，供应商必须向采购人提供产品说明书、质量保证书、保修卡等必须具备的相关资料和必备附件。

（3）质保期内本项目采购的所有设备出现故障，投标人负责免费维修，对不能修复的设备负责免费更换。

**五、包装及运输要求**

（1）供应商提供的产品必须具有可靠的安全保护、保险措施，以防止误操作或意外事故致使 产品受损。供货时须提供配套的附件，工具和使 用说明书、合格证、维修维护指南或服务手册等技术资料文件。

（2）由供应商将所供产品直接免费送至采购方指定的位置。如在运输、搬运、安装过程中造 成产品损坏，采购人有权不签收并由中标人承担相应经济损失。

**六、验收要求**

（1）验收时间：中标人按采购单位指定的地点交货并提供每项产品的出厂证明，完成安装、调试完毕后，书面通知采购人报验。

（2）验收：通过采购人及宁波市奉化区市场监督管理局的验收。验收根据行业相关标准及采购文件、投标文件相应技术要求对本项目设备的品牌、外观、规格、参数配置、数量、配件及安装调试后的使用性能、运行状况、技术资料及其他进行验收，中标人必须在验收现场提供必要的技术支持，验收费用由中标人承担。

（3）验收时如发生所供产品与采购文件（或投标文件承诺）中规定的要求不符，中标人应负责免费更换货物直至验收合格，由此产生的一切责任和后果由中标人承担。

（4）质量符合国际或国家通用标准，满足采购文件技术要求中所规定的全部功能。如出现质 量问题或系假冒伪劣产品，中标人负责包退、包换，因此而涉及的全部违约责任和费用均由中标人承担。

**七、售后服务要求**

（1） 对质保期内出现的质量问题，中标人在接到采购人通知后 2 小时内响应，4 小时内到达到场，12 小时内解决问题；如在 24 小时之内仍不能排除故障的，中标人应提供同品牌的备用产品并负责安装调试。

（2）出现故障后，中标人如未按上述要求进行响应，采购人可以采取必要的补救措施，由此产生的风险和费用全部由中标人承担。

（3）质保期内，除人为损坏和不可抗力外，期间所产生的任何维护或维修及更换配件的费用均由中标人承担。

（4）提供 24 小时售后免费现场技术支持服务，包括但不限于故障排除、性能调优、技术咨询等。

**八、其他事项**

（1）中标人需文明安装，保证安全，如在安装过程中发生事故，一切责任由中标人承担。

（2）设备安装期间，中标人应妥善保管各种材料和器材，如有被盗和其它损失的，采购人不承担任何责任。

（3）在设备安装过程中如对采购人的设施设备造成损坏的，中标人须负责赔偿或免费修复。

**九、商务要求**

|  |  |
| --- | --- |
| 商务要求项目 | 采购文件要求 |
| 质保期 | 通过验收并完成移交之日起12个月。质保期内被免费更换的零部件质量保证：自更换之日起计12个月。质保期内因不能排除的故障而影响工作的情况每发生一次，其质保期相应延长 60 天。 |
| 交货期及地点 | 交货期：合同签订之日起60日历天内；  地点：业主指定地点。 |
| 履约担保 | 履约担保形式：电汇、银行保函、保险公司保函。  履约担保的收取及退还：按合同总金额的2.5%计收，合同履行完毕（验收合格并交付使用）后5日内退还。 |
| 付款条件 | 合同签订后10日内甲方向乙方支付合同价的20%，主要设备到场后十日内甲方向乙方支付合同价的20%，全部安装完毕验收合格后10日内支付至合同价的80%；审计完成后10日内支付至审定价的98%，余款在质保期满后付清。 |
| 报价组成 | （1）投标报价是履行合同的最终价格：应根据采购项目要求包括货款、标准附件、备品备件、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位、安装、总包配合费（投标总价的1.5%）、调试、验收、培训、深化设计、保修等一切税金和费用。（总包配合内容包括配合城建档案归档、文明施工措施、水电、货物堆放场地等。）  （2）中标人应考虑交货期间内材料等价格上涨因素，中标后的价格将不予调整。  （3）投标人须提供保证货物在验收合格后保修期内正常使用所必需的辅助材料、人员服务费用和检查、维护、保养费用等，其价格含在总价中。 |

**第四部分** **评标办法**

**评标办法前附表**

| 投标单位评分项及分值 | | 说明备注 |
| --- | --- | --- |
| 资信技术分65分 | | |
| 1、投标文件完全满足招标文件所提供的技术参数 (15分) | 根据投标人所投产品对招标文件 “第三部分 采购需求”及主要设备清单的响应情况:完全符合招标要求的得15分；一般技术参数负偏离的每条扣1分，标★的技术参数有负偏离的每条扣2分；扣完为止。投标文件中如要求提供相关证明文件复印件，未提供或提供不满足的视为负偏离。同一技术参数负偏离的，不重复扣分。 | |
| 2、主要设备的合理性(20分) | 根据所投产品①不锈钢高压静音型排烟风柜、②静电式油烟净化器、③厨房灭火装置、④推车式蒸箱(燃气型)、⑤紫外线砧墩刀具消毒柜、⑥海鲜蒸柜(燃气型)、⑦通道式洗碗机带烘干、⑧二门保鲜工作台(风冷)、⑨广式双炒双温灶(燃气型)、⑩四眼煲仔炉(燃气型)以上各个产品性能良好、稳定耐用的每个得1分、设备参数优异且功能全面先进的每个得1分，共20分。  （上述评审项投标文件中提供详细产品配置情况、性能及功能描述等材料说明。） | |
| 3、样品（12分） | 对投标人提供的定制热风菜品保温柜、大单星盆台样品进行评议：  1、定制热风菜品保温柜（6分）  （1）外观（2分）  表面及层板无划痕、锤印、烧痕的得1分，否则不得分；表面及层板无尖角、毛刺、刃口、波纹状缺陷的得1分，否则不得分。  （2）焊接工艺（2分）  焊接牢固，无虚焊、焊透、裂纹等缺陷的得1分，否则不得分；焊缝处进行抛光处理的得1分，否则不得分。  （3）结构功能（2分）  结构符合采购文件要求且牢固稳定的得1分，否则不得分；活动部件应抽拉移灵活、无卡阻，使用时无异响或重大声响，面与面、面与管连接清楚无扭曲的得1分，否则不得分。  2、大单星盆台（6分）  （1）外观（2分）  表面及层板无划痕、锤印、烧痕的得1分，否则不得分；表面及层板无尖角、毛刺、刃口、波纹状缺陷的得1分，否则不得分。  （2）焊接工艺（2分）  焊接牢固，无虚焊、焊透、裂纹等缺陷的得1分，否则不得分；焊缝处进行抛光处理的得1分，否则不得分。  （3）结构功能（2分）  结构符合采购文件要求且牢固稳定的得1分，否则不得分；活动部件应抽拉移灵活、无卡阻，使用时无异响或重大声响，面与面、面与管连接清楚无扭曲的得1分，否则不得分。  注：所投样品须与采购清单中项目内容要求一致，不一致的对应产品不得分。未提供样品，或样品提供不全的作无效标处理。 | |
| 4、质量承诺 (4分) | 对投标人针对本项目质量承诺全面的得2分，质量承诺实质上有利于采购人的得2分；以上内容有所欠缺的每项得1分，共4分。 | |
| 5、供货方案及交货期承诺 (4分) | 根据投标人提供的供货方案详细可行的得2分，交货期承诺最大限度有利于采购人且可行（交货期不得超出采购文件要求）的得2分，以上内容有所欠缺的每项得1分，共4分。 | |
| 6、履约能力（3分） | 2020年1月1日至今，投标人完成过同类项目案例的每具有一个得1分，共3分。（时间以合同签订时间为准）  注：投标文件中提供合同复印件，未提供或提供不全的不得分。 | |
| 7、售后服务能力  (5分) | 1、对投标单位针对本项目的售后技术服务承诺，包括售后服务承诺、应急措施进行评议，方案内容详细完整、有利于项目实施且保障到位的得1分，操作性强且服务便捷的得1分，以上内容有所欠缺的每项得0.5分，共2分。  2、对投标单位针对本项目售后服务点设置合理、仓库备品备件充足的得1分；以上内容有所欠缺的每项得0.5分，共1分。  （投标文件中提供售后服务点照片、办公室及仓库照片、相关租赁合同复印件等证明材料。）  3、投标人在满足招标文件要求的基础上，承诺3小时（含）-2小时（不含）到场的0.5分，承诺2小时（含）-1小时（不含）到场的1分，承诺1小时及以内到场的2分，其余不得分，以上得分不重复计分。  （投标文件中提供相关证明材料，未提供的不得分。） | |
| 8、企业实力（1分） | 投标人具有CQC食品接触认证证书的得1分；  (投标文件中提供相关证书复印件，所有证书必须为有效期内，未提供的不得分) | |
| 9、政策加分（1分） | （1）投标人是国家认定的少数民族地区企业的加0.5分。  （2）节能产品、环境标志产品政策性因素得分（0.5分）。投标产品如属于节能产品的得0.25分，投标产品如属于环境标志产品的得0.25分，投标人须提供由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，未按要求提供认证证书或认证证书与中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn) 节能产品、环境标志产品查询结果不相符的评标委员会将不予认可。 | |
| 价格分35分 | 满足采购文件要求且参与评审价格最低为评标基准价，其价格分为满分，其余投标人的价格分以下列公式计算：  投标报价得分=（评标基准价/参与评审的价格）×价格权值×100。  参与评审价格=投标价格×（1-小微企业价格扣除优惠值10%） | |

**备注：**供应商编制投标文件（商务技术文件部分）时，建议按此目录（序号和内容）提供评标标准相应的商务技术资料。

**一、评标方法**

**1.本项目采用综合评分法。**综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为中标候选人的评标方法。

**二、评标标准**

**2.** **评标标准：**见评标办法前附表。

**三、评标程序**

**3.1 符合性审查。**评标委员会应当对符合资格的供应商的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。不满足招标文件的实质性要求的，投标无效。

**3.2 商务技术评审。**评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估。

**3.3 汇总商务技术得分。**评标委员会各成员应当独立对每个供应商的商务和技术文件进行评价，并汇总商务技术得分情况。

**3.4 报价评审。**

3.4.1投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

3.4.1.1电子交易平台生成的开标记录表(报价表)内容与投标文件中开标一览表(报价表)不一致的，以投标文件中开标一览表(报价表)为准；

3.4.1.2投标文件中开标一览表(报价表)内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表(报价表)为准；

3.4.1.3 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准;

3.4.1.4 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价;

3.4.1.5 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；

3.4.1.6同时出现两种以上不一致的，按照3.4.1规定的顺序修正。修正后的报价按照财政部第87号令 《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第五十一条第二款的规定经供应商确认后产生约束力。

3.4.2投标文件出现不是唯一的、有选择性投标报价的，投标无效。

3.4.3投标报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的，投标无效。

3.4.4评标委员会认为供应商的报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在30分钟内提供书面说明，必要时提交相关证明材料;供应商不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

**3.5编写评标报告。**评标委员会根据全体评标成员签字的原始评标记录和评标结果编写评标报告。评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

**四、评标中的其他事项**

**4.1投标澄清、说明或者补正。**对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容需要供应商作出必要的澄清、说明或者补正的，评标委员会和供应商通过电子交易平台交换数据电文，供应商提交使用电子签名的相关数据电文或通过平台上传加盖公章的扫描件。给予供应商提交澄清、说明或补正的时间不得少于半小时，供应商已经明确表示澄清说明或补正完毕的除外。供应商的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

**4.2投标无效的情形。**

4.2.1 没有响应招标文件实质性要求的投标将被视为无效投标。供应商不得通过修正或撤消不合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标，但经评标委员会认定属于供应商疏忽、笔误所造成的差错，可允许其在评标结束之前进行修改或者补正（可以是复印件、传真件等，原件必须加盖单位公章）。修改或者补正投标文件必须以书面形式进行，并应在中标结果公告之前查核原件。限期内不补正或经补正后仍不符合招标文件要求的，应认定其投标无效。供应商修改、补正投标文件后，不影响评标委员会对其投标文件所作的评价和评分结果。

4.2.2 在电子开评标时，如发现下列情形之一的，将被视为无效投标文件：

4.2.2.1电子投标文件解密失败的；

4.2.2.2投标文件未按招标文件要求加密、签字、盖章的；（投标文件中加盖供应商公章部分均须CA签章。）

4.2.3 在资格审查、符合性审查和商务评审时，如发现下列情形之一的，将被视为无效投标文件：

4.2.3.1 资格证明文件不全的或者不符合招标文件标明的资格要求的；

4.2.3.2 投标文件未按招标文件要求签署、盖章的；

4.2.3.3 投标文件格式不规范、项目不齐全或者内容虚假的；

4.2.3.4 投标代表人未能出具身份证明或与法定代表人授权委托人身份不符的；

4.2.3.5 投标文件的实质性内容未使用中文表述、意思表述不明确、前后矛盾或者使用计量单位不符合招标文件要求的（经评标委员会认定并允许其当场更正的笔误除外）；

4.2.3.6 投标有效期、交货时间、质保期等商务条款不能满足招标文件要求的；

4.2.3.7 带“▲”的条款不能满足招标文件要求、未实质性响应招标文件要求或者投标文件有采购人不能接受的附加条件的；

4.2.3.8 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商参加同一合同项下的政府采购活动的；

4.2.3.9 为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商参加该采购项目的其他采购活动的；

4.2.3.10 商务技术文件中出现本项目投标报价或单价的。

4.3.在技术评审时，如发现下列情形之一的，将被视为无效投标文件：

4.3.1未提供或未如实提供投标货物的技术参数，或者投标文件标明的响应或偏离与事实不符或虚假投标的；

4.3.2 明显不符合招标文件要求的规格型号、质量标准，或者与招标文件中标“▲”的技术指标、主要功能项目发生实质性偏离的；

4.3.3 允许偏离的技术、性能指标或辅助功能项目发生负偏离达/项（含）以上的；

4.3.4 投标技术方案不明确，存在一个或一个以上备选（替代）投标方案的；

4.3.5 与其他参加本次投标供应商的投标文件（技术文件）的文字表述内容差错相同2处以上的；

4.4 在报价评审时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：

4.4.1 未采用人民币报价或者未按照招标文件标明的币种报价的；

4.4.2 报价超出最高限价，或者超出采购预算金额的；

4.4.3 投标报价具有选择性的；

4.4.4 投标报价中出现缺项、漏项或被评标委员会认定为有可能影响产品质量或者不能诚信履约的且不能在合理的时间内证明其报价合理性的；

4.4.5供应商对根据修正原则修正后的报价不确认的。

4.5其他无效情形：

4.5.1 不同供应商的投标文件出自同一终端设备或在相同Internet主机分配地址（相同IP地址）进行网上报名、投标的；

4.5.2 法律、法规、规章（适用本市的）及省级以上规范性文件（适用本市的）规定的其他无效情形。

**5.废标。**根据《中华人民共和国政府采购法》第三十六条之规定，在采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

5.1符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足3家的；

5.2出现影响采购公正的违法、违规行为的；

5.3供应商的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

5.4因重大变故，采购任务取消的。

废标后，采购代理机构应当将废标理由通知所有供应商。

**6.修改招标文件，重新组织采购活动。**评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，将停止评标工作，并与采购人、采购代理机构沟通并作书面记录。采购人、采购代理机构确认后，将修改招标文件，重新组织采购活动。

**7.重新开展采购。**有政府采购法第七十一条、第七十二条规定的违法行为之一，影响或者可能影响中标、成交结果的，依照下列规定处理：

7.1未确定中标或者中标人的，终止本次政府采购活动，重新开展政府采购活动。

7.2已确定中标或者中标人但尚未签订政府采购合同的，中标或者成交结果无效，重新开展政府采购活动。

7.3政府采购合同已签订但尚未履行的，撤销合同，重新开展政府采购活动。

7.4政府采购合同已经履行，给采购人、供应商造成损失的，由责任人承担赔偿责任。

7.5政府采购当事人有其他违反政府采购法或者政府采购法实施条例等法律法规规定的行为，经改正后仍然影响或者可能影响中标、成交结果或者依法被认定为中标、成交无效的，依照7.1-7.4规定处理。

1. **拟签订的合同文本**

**（货物类）**

项目名称：

甲方：

乙方：

签订地：

签订日期： 年 月 日

年 月 日， （采购人） 以 （政府采购方式） 对 （同前页项目名称） 项目进行了采购。经 （相关评定主体名称） 评定， （中标供应商名称）为该项目中标供应商。现于中标通知书发出之日起三十日内，按照采购文件确定的事项签订本合同。

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等相关法律法规之规定，按照平等、自愿、公平、诚实信用和绿色的原则，经 （采购人） (以下简称：甲方)和 （中标供应商名称） (以下简称：乙方)协商一致，约定以下合同条款，以兹共同遵守、全面履行。

**1 定义**

本合同中的下列词语应按以下内容进行解释：

1.1 “合同”系指采购人和中标供应商签订的载明双方当事人所达成的协议，并包括所有的附件、附录和构成合同的其他文件。

1.2 “合同价”系指根据合同约定，中标供应商在完全履行合同义务后，采购人应支付给中标供应商的价格。

1.3 “货物”系指中标供应商根据合同约定应向采购人交付的一切各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、机械、仪表、备件、计算机软件、产品等，并包括工具、手册等其他相关资料。

1.4 “甲方”系指与中标供应商签署合同的采购人；采购人委托采购代理机构代表其与乙方签订合同的，采购人的授权委托书作为合同附件。

1.5 “乙方”系指根据合同约定交付货物的中标供应商；两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购的，联合体各方均应为乙方或者与乙方相同地位的合同当事人，并就合同约定的事项对甲方承担连带责任。

1.6 “现场”系指合同约定货物将要运至或者安装的地点。

**2 合同组成部分**

下列文件为本合同的组成部分，并构成一个整体，需综合解释、相互补充。如果下列文件内容出现不一致的情形，那么在保证按照招标文件确定的事项的前提下，组成本合同的多个文件的优先适用顺序如下：

2.1 本合同及其补充合同、变更协议；

2.2 中标通知书；

2.3 投标文件（含澄清或者说明文件）；

2.4 招标文件（含澄清或者修改文件）；

2.5 其他相关采购文件。

**3 货物**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 数量 | 品牌名称 | 规格型号/技术要求/质量要求 | 原产地 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**4 价款**

本合同总价为：￥ 元（大写： 元人民币）。

分项价格：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 分项名称 | 分项价格 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| 总价 | |  |

**5 付款方式、时间和条件**

5.1 资金支付的方式、时间和条件：

5.2 乙方收款账户：

开户银行：

开户名称：

开户账号：

**6 货物交付期限、地点和方式**

6.1 交付期限：

6.2 交付地点：

6.3 交付方式：

**7 技术规范**

货物所应遵守的技术规范应与招标文件规定的技术规范和技术规范附件(如果有的话)及其技术规范偏差表(如果被甲方接受的话)相一致；如果招标文件中没有技术规范的相应说明，那么应以国家有关部门最新颁布的相应标准和规范为准。

**8 知识产权**

8.1 乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受任何第三方提出的侵犯其著作权、商标权、专利权等知识产权方面的起诉；如果任何第三方提出侵权指控，那么乙方须与该第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和赔偿；

8.2具有知识产权的计算机软件等货物的知识产权归属，除合同另有规定外，归甲方所有。

**9 包装和装运**

9.1乙方交付的全部货物,均应采用本行业通用的方式进行包装，没有通用方式的，应当采取足以保护货物的包装方式，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。如有必要，包装应适用于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损地运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失等一切风险均由乙方承担。

9.2乙方提供产品及相关快递服务的具体包装要求应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

**10 履约保证金**

10.1 招标文件要求乙方提交履约保证金的，乙方应按 方式（可以电汇、银行保函、保险公司保函等非现金形式），在收到中标通知书后 5 日内提交合同金额2.5%的履约保证金，计 元。

10.2 履约保证金在货物安装调试完成并验收合格后视履约情况无息退还（但如乙方未能履行合同规定的任何义务，甲方有权从履约保证金中得到补偿）。

10.3 如果乙方不履行合同，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，那么甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，同时不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

**11 履约检查和问题反馈**

11.1甲方有权在其认为必要时，对乙方是否能够按照合同约定交付货物进行履约检查，以确保乙方所交付的货物能够依约满足甲方之项目需求，但不得因履约检查妨碍乙方的正常工作，乙方应予积极配合；

11.2 合同履行期间，甲方有权将履行过程中出现的问题反馈给乙方，双方当事人应以书面形式约定需要完善和改进的内容。

**12 检验和验收**

12.1货物交付前，乙方应对货物的质量、数量等方面进行详细、全面的检验，并向甲方出具证明货物符合合同约定的文件；货物交付时，乙方在交付后 个工作日内组织验收，并可依法邀请相关方参加，验收应出具验收书。

12.2合同期满或者履行完毕后，甲方有权组织（包括依法邀请国家认可的质量检测机构参加）对乙方履约的验收，即：按照合同约定的技术、服务、安全标准，组织对每一项技术、服务、安全标准的履约情况的验收，并出具验收书。

**13 技术资料和保密义务**

13.1 乙方有权依据合同约定和项目需要，向甲方了解有关情况，调阅有关资料等，甲方应予积极配合；

13.2 乙方有义务妥善保管和保护由甲方提供的前款信息和资料等；

13.3 除非依照法律规定或者对方当事人的书面同意，任何一方均应保证不向任何第三方提供或披露有关合同的或者履行合同过程中知悉的对方当事人任何未公开的信息和资料，包括但不限于技术情报、技术资料、商业秘密和商业信息等，并采取一切合理和必要措施和方式防止任何第三方接触到对方当事人的上述保密信息和资料。

**14 质量保证**

14.1 乙方应建立和完善履行合同的内部质量保证体系，并提供相关内部规章制度给甲方，以便甲方进行监督检查；

14.2 乙方应保证履行合同的人员数量和素质、软件和硬件设备的配置、场地、环境和设施等满足全面履行合同的要求，并应接受甲方的监督检查。

14.3质保期：

14.4售后技术服务要求：

**15 货物的风险负担**

货物在甲方未收货前出现的货物毁损、灭失的风险均由乙方承担。

**16 延迟交货**

在合同履行过程中，如果乙方遇到不能按时交付货物的情况，应及时以书面形式将不能按时交付货物的理由、预期延误时间通知甲方；甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可以书面形式酌情同意乙方可以延长交货的具体时间。

**17 合同变更**

合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当以书面形式变更合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错的，各自承担相应的责任。

**18 合同转让和分包**

18.1合同的权利义务依法不得转让，但经甲方同意，乙方可以依法采取分包方式履行合同，即：依法可以将合同项下的部分非主体、非关键性工作分包给他人完成，接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包，且乙方应就分包项目向甲方负责，并与分包供应商就分包项目向甲方承担连带责任。

18.2乙方采取分包方式履行合同的，甲方可直接向分包供应商支付款项。

**19 违约责任**

19.1 除不可抗力外，如果乙方拒绝履行合同，或没有按照本合同约定的期限、地点和方式交付货物，那么甲方可要求乙方支付违约金，违约金按每日计合同总价的 0.05 %，最高限额为本合同总价的 10 %；迟延交付货物的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，甲方有权在要求乙方支付违约金的同时，书面通知乙方解除本合同；

19.2 除不可抗力外，如果甲方没有按照本合同约定的付款方式付款，那么乙方可要求甲方支付违约金，违约金按每迟延付款一日的应付而未付款的 0.05 %计算，最高限额为本合同总价的 10 %；迟延付款的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，乙方有权在要求甲方支付违约金的同时，书面通知甲方解除本合同；

19.3 除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的其他主要义务，经催告后在合理期限内仍未履行的，或者任何一方有其他违约行为致使不能实现合同目的的，或者任何一方有腐败行为（即：提供或给予或接受或索取任何财物或其他好处或者采取其他不正当手段影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为）或者欺诈行为（即：以谎报事实或者隐瞒真相的方法来影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为）的，对方当事人可以书面通知违约方解除本合同；

19.4 任何一方按照前述约定要求违约方支付违约金的同时，仍有权要求违约方继续履行合同、采取补救措施，并有权按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；任何一方按照前述约定要求解除本合同的同时，仍有权要求违约方支付违约金和按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；且守约方行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

19.5 除前述约定外，除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的义务，对方当事人均有权要求继续履行、采取补救措施或者赔偿损失等，且对方当事人行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

19.6 如果出现政府采购监督管理部门在处理投诉事项期间，书面通知甲方暂停采购活动的情形，或者询问或质疑事项可能影响中标结果的，导致甲方中止履行合同的情形，均不视为甲方违约。

**20 不可抗力**

20.1如果任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间；

20.2 因不可抗力致使不能实现合同目的的，当事人可以解除合同；

20.3 因不可抗力致使合同有变更必要的，双方当事人应在不可抗力发生后 10 日内以书面形式变更合同；

20.4受不可抗力影响的一方在不可抗力发生后，应在 5 日内以书面形式通知对方当事人，并在 15 日内，将有关部门出具的证明文件送达对方当事人。

**21 税费**

与合同有关的一切税费，均按照中华人民共和国法律的相关规定。

**22 乙方破产**

如果乙方破产导致合同无法履行时，甲方可以书面形式通知乙方终止合同且不给予乙方任何补偿和赔偿，但合同的终止不损害或不影响甲方已经采取或将要采取的任何要求乙方支付违约金、赔偿损失等的行动或补救措施的权利。

**23 合同争议的解决**

本合同履行过程中发生的任何争议，双方当事人均可通过和解或者调解解决；不愿和解、调解或者和解、调解不成的，可以向宁波市奉化区人民法院提起诉讼。

**24 合同中止、终止**

24.1 双方当事人不得擅自中止或者终止合同；

24.2合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错的，各自承担相应的责任。

**25 通知和送达**

25.1任何一方因履行合同而以合同第一部分尾部所列明的传真或电子邮件 发出的所有通知、文件、材料，均视为已向对方当事人送达；任何一方变更上述送达方式或者地址的，应于3个工作日内书面通知对方当事人，在对方当事人收到有关变更通知之前，变更前的约定送达方式或者地址仍视为有效。

25.2以当面交付方式送达的，交付之时视为送达；以电子邮件方式送达的，发出电子邮件之时视为送达；以传真方式送达的，发出传真之时视为送达；以邮寄方式送达的，邮件挂号寄出或者交邮之日之次日视为送达。

**26 计量单位**

除技术规范中另有规定外,合同的计量单位均使用国家法定计量单位。

**27合同使用的文字和适用的法律**

27.1 合同使用汉语书就、变更和解释；

27.2 合同适用中华人民共和国法律。

**28合同效力**

本合同一式四份，甲乙双方各两份，每份均具有同等法律效力。本合同自双方当事人盖章或者签字时生效。

**甲方名称（公章）**： **乙方名称（公章）**：

统一社会信用代码： 统一社会信用代码或身份证号码：

住所： 住所：

法定代表人或授权代表（签字）： 法定代表人或授权代表（签字）:

联系人： 联系人：

约定送达地址： 约定送达地址：

邮政编码： 邮政编码：

电话: 电话:

传真: 传真:

**见证人（公章）：采购代理机构名称**

住所：

法定代表人或授权代表（签字）：

联系人：

电话:

未尽事宜各方另行签订。

**第六部分 应提交的有关格式范例**

**资格文件部分**

**目录**

1 有效的企业法人营业执照（或事业法人登记证）、其他组织（个体工商户）的营业执照或者民办非企业单位登记证书；

2 符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函；

3 落实政府采购政策需满足的资格要求；

4 本项目的特定资格要求。

**一、 符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函**

（采购人）、（采购代理机构）：

我方参与（项目名称）【项目编号： 】政府采购活动，郑重承诺：

（一）具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款规定的条件：

1、具有独立承担民事责任的能力；

2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

5、参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

6、具有法律、行政法规规定的其他条件。

（二）未被信用中国（www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单。

（三）不存在以下情况：

1、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商参加同一合同项下的政府采购活动的；

2、为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后再参加该采购项目的其他采购活动的。

法定代表人（签名或印章）：

投标人（盖章）：

年 月 日

**二、落实政府采购政策需满足的资格要求**

（根据招标公告落实政府采购政策需满足的资格要求选择提供相应的材料；未要求的，无需提供）

**A**.专门面向中小企业，货物全部由符合政策要求的中小企业（或小微企业）制造或者服务全部由符合政策要求的中小企业（或小微企业）承接的，提供相应的中小企业声明函。

**B.**要求以联合体形式参加的，提供联合协议和中小企业声明函，联合协议中中小企业合同金额应当达到招标公告载明的比例；如果供应商本身提供所有标的均由中小企业制造或承接的，视同符合了资格条件，无需再与其他中小企业组成联合体参加政府采购活动，无需提供联合协议。

**三、本项目的特定资格要求**

（根据招标公告本项目的特定资格要求提供相应的材料；未要求的，无需提供）

**商务技术文件部分**

**目 录**

1 评分索引表

2 符合性自查表；

3 投标函；

4 授权委托书或法定代表人（单位负责人、自然人本人）身份证明；

5 投标人基本情况表；

6 距采购人最近或者能为本项目提供最优服务的网点情况表；

7 评标标准相应的商务技术资料；

8 商务响应表；

9 技术响应表；

10 同类业绩情况一览表；

11 政府采购供应商廉洁自律承诺书；

12 其他资料。

1. **评分索引表**

**投标单位名称：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **评分标准** | **页码** |
| 1 | （报价除外） |  |
| 2 |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

1. **符合性自查表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **实质性要求** | **需要提供的符合性审查资料** | **自查结论** | **投标文件中的**  **页码位置** |
| 1 | 投标文件按照招标文件要求签署、盖章。 | 需要使用电子签名或者签字盖章的投标文件的组成部分 | □通过  □不通过 | 见投标文件  第 页 |
| 2 | 投标文件中承诺的投标有效期不少于招标文件中载明的投标有效期。 | 投标函 | □通过  □不通过 | 见投标文件第 页 |
| 3 | 投标文件满足招标文件的其它实质性要求。 | 招标文件其它实质性要求相应的材料（“▲” 系指实质性要求条款，招标文件无其它实质性要求的，无需提供） | □通过  □不通过 | 见投标文件第 页 |
| 4 | 投标文件没有招标文件中规定的其它无效投标条款的。 |  | □通过  □不通过 | 见投标文件第 页 |
| 5 | 按有关法律、法规、规章不属于投标无效的。 |  | □通过  □不通过 | 见投标文件第 页 |
|  | ...... |  |  |  |

**备注：投标人自查表将作为投标投标人有效性审查的重要内容之一，投标投标人必须严格按照其内容及序列要求在投标文件中对应如实提供，对资格性证明文件的任何缺漏和不符合项将会直接导致投标无效！**

1. **投标函**

（采购人）、（采购代理机构）：

我方参加你方组织的（项目名称）【项目编号： 】招标的有关活动，并对此项目进行投标。为此：

1、我方承诺投标有效期从提交投标文件的截止之日起 天（不少于90天），本投标文件在投标有效期满之前均具有约束力。

2、我方的投标文件包括以下内容：

2.1资格文件：

2.1.1有效的企业法人营业执照（或事业法人登记证）、其他组织（个体工商户）的营业执照或者民办非企业单位登记证书；

2.1.2符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函；

2.1.3落实政府采购政策需满足的资格要求（如果有）；

2.1.4联合协议（如果有）；

2.1.5分包意向协议（如果有）；

2.1.6本项目的特定资格要求（如果有）。

2.2 商务技术文件：

2.2.1 评分索引表

2.2.2 符合性自查表；

2.2.3 投标函；

2.2.4 授权委托书或法定代表人（单位负责人、自然人本人）身份证明；

2.2.5 投标人基本情况表；

2.2.6 距采购人最近或者能为本项目提供最优服务的网点情况表；

2.2.7 评标标准相应的商务技术资料；

2.2.8 商务响应表；

2.2.9 技术响应表；

2.2.10 同类业绩情况一览表；

2.2.11 政府采购供应商廉洁自律承诺书；

2.2.12 其他资料。

2.3报价文件

2.3.1 开标一览表；

2.3.2投标报价明细表；

2.3.3 中小企业声明函（如有）；

2.3.4 残疾人福利性单位声明函（如有）；

2.3.5 监狱企业的证明文件（如有）；

2.3.6 政府采购统计基础信息表。

3、我方承诺除商务技术响应表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。

4、如我方中标，我方承诺：

4.1在收到中标通知书后，在中标通知书规定的期限内与你方签订合同；

4.2在签订合同时不向你方提出附加条件；

4.3按照招标文件要求提交履约保证金；

4.4在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

5、其他补充说明: 。

法定代表人（签名或印章）：

投标人（盖章）：

年 月 日

1. **授权委托书或法定代表人（单位负责人、自然人本人）身份证明**

**法定代表人授权委托书**

（法定代表人来投标的，此表不用）

致： （采购单位名称）：

我 （姓名）系 （投标人名称）的法定代表人，现授权委托本单位在职职工 （姓名）以我方的名义参加 项目的投标活动，并代表我方全权办理针对上述项目的投标、开标、评标、签约等具体事务和签署相关文件。

我方对被授权人的签名事项负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

被授权人无转委托权，特此委托。

被授权人签名： 法定代表人签名：

职务： 职务：

被授权人身份证号码：

投标人（盖章）：

日期：

**附：法定代表人身份证复印件（正反面）、授权代表身份证复印件（正反面）：**

**法定代表人身份证明**

（法定代表人不来投标的，此表不用）

投标人名称：

单位性质：

地址：

成立时间： 年 月 ＿日

经营期限：

姓名： 性别： 年龄： 周岁 职务： \_

身份证号码：

系 （投标人名称）的法定代表人。

特此证明。

投标人： （盖单位公章）

年 月 日

**附法定代表人身份证复印件（正反面）：**

1. **投标人基本情况表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 投标人名称 |  | | | | |
| 注册地址 |  | | 成立时间 |  | |
| 统一信用代码 |  | | 注册资金 |  | |
| 投标联系人姓名 |  | 电话 |  | 手机 |  |
| 法定代表人姓名 |  | 电话 |  | 手机 |  |
| 项目负责人姓名 |  | 电话 |  | 技术职称 |  |
| 员工总人数： |  | 其中 | 高级职称 |  | |
| 中级职称 |  | |
| 各类注册人员 |  | |
| 基本账户开户银行 |  | | | | |
| 基本账户账号 |  | | | | |
| 经营范围 |  | | | | |
| 备注 |  | | | | |

**兹证明上述声明是真实、正确的，并提供了全部能提供的资料和数据，我们同意遵照贵方要求出示有关证明文件。**

法定代表人或其授权委托人（签名或印章）：

投标人（盖章）：

日期：

1. **距采购人最近或者能为本项目提供最优服务的网点情况表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 服务网点名称 |  | | | | |
| 地址 |  | | | | |
| 注册资本金 |  | 其中：投标人出资比例 | | |  |
| 员工总人数 |  | 其中：技术人员数 | | |  |
| 经营期限 |  | | | | |
| 售后服务协议 |  | | | | |
| 售后服务内容 |  | | | | |
| 工作业绩 |  | | | | |
| 服务承诺 |  | | | | |
| 业务咨询电话 |  | | 传 真 |  | |
| 负责人 |  | | 联系电话 |  | |

法定代表人或其授权委托人（签名或印章）：

投标人（盖章）：

日期:

1. **评标标准相应的商务技术资料**

**（按招标文件第四部分评标办法前附表中“投标文件中评标标准相应的商务技术资料目录”提供资料）**

1. **商务响应表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 商务要求项目 | 采购文件要求 | 是否响应 | 投标人承诺或说明 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

投标人保证：除商务响应表列出的偏离外，投标人响应招标文件的全部商务要求。

法定代表人或其授权委托人（签名或印章）：

投标人（盖章）：

日期:

1. **技术响应表**

**1.带▲条款响应一览表**

项目名称：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购文件条款描述 | 投标人响应描述 | 差异 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| …… |  |  |  |

说明：投标人必须对应采购文件“第三部分 采购需求”带“**▲**”的条款逐条应答并按要求填写上表。条款要求提供的相关证明资料必须一并提供，否则视为不响应。

法定代表人或其授权委托人（签名或印章）：

投标人（盖章）：

日期：

**2.带**★**条款响应一览表**

项目名称：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购文件条款描述 | 投标人响应描述 | 差异 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| …… |  |  |  |

说明：投标人必须对应采购文件“第三部分 采购需求”带“★”的条款逐条应答并按要求填写上表。条款要求提供的相关证明资料必须一并提供，否则视为不响应。

法定代表人或其授权委托人（签名或印章）：

投标人（盖章）：

日期：

**3.一般性条款响应一览表**

项目名称：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购文件条款描述 | 投标人响应描述 | 差异 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| …… |  |  |  |

注：对采购文件**“**第三部分 采购需求**”**中具有参数性能指标要求的，投标人必须以所提供设备性能指标的具体参数值据实应答。

法定代表人或其授权委托人（签名或印章）：

投标人（盖章）：

日期：

1. **同类业绩情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购单位名称 | 项目名称 | 合同金额  （万元） | 采购单位联系人及联系电话 | 合同签订时间 |
| 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |

法定代表人或其授权委托人（签名或印章）：

投标人（盖章）：

日期:

1. **政府采购供应商廉洁自律承诺书**

（采购人）、（采购代理机构）：

我单位响应你单位项目招标要求参加投标。在这次投标过程中和中标后，我们将严格遵守国家法律法规要求，并郑重承诺：

一、不向项目有关人员及部门赠送礼金礼物、有价证券、回扣以及中介费、介绍费、咨询费等好处费；

二、不为项目有关人员及部门报销应由你方单位或个人支付的费用；

三、不向项目有关人员及部门提供有可能影响公正的宴请和健身娱乐等活动；

四、不为项目有关人员及部门出国（境）、旅游等提供方便；

五、不为项目有关人员个人装修住房、婚丧嫁娶、配偶子女工作安排等提供

好处；

六、严格遵守《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国招标投标

法》《中华人民共和国民法典》等法律法规，诚实守信，合法经营，坚决抵制各种违法违纪行为。

如违反上述承诺，你单位有权立即取消我单位投标、中标或在建项目的建设资格，有权拒绝我单位在一定时期内进入你单位进行项目建设或其他经营活动，并通报市财政局。由此引起的相应损失均由我单位承担。

法定代表人或其授权委托人（签名或印章）：

投标人（盖章）：

日期:

**报价文件部分**

**目录**

1 开标一览表；

2 投标报价明细表；

3 中小企业声明函（如有）；

4 残疾人福利性单位声明函（如有）；

5 监狱企业的证明文件（如有）；

6 政府采购统计基础信息表；

7 其他资料（如有）。

一、开标一览表（报价表）

（采购人）、（采购代理机构）：

按你方招标文件要求，我们，本投标文件签字方，谨此向你方发出要约如下：如你方接受本投标，我方承诺按照如下开标一览表（报价表）的价格完成（项目名称）【项目编号： 】的实施。

**开标一览表（报价表）(单位均为人民币元)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **品牌（如果有）** | **规格型号（或具体服务）** | **数量** | **单价** | **总价** | **交货期** |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **投标报价（小写）** | | | |  | | | |
| **投标报价（大写）** | | | |  | | | |

**注：**

1、投标人需按本表格式填写，不得自行更改。

2、有关本项目实施所涉及的一切费用均计入报价。**采购人将以合同形式有偿取得货物或服务，不接受投标人给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务**，**不得出现“0元”“免费赠送”等形式的无偿报价，否则视为投标文件含有采购人不能接受的附加条件的，投标无效。**

3、以上表格要求细分项目及报价，在“规格型号（或具体服务）”一栏中，货物类项目填写规格型号，服务类项目填写具体服务。

法定代表人或其授权委托人（签名或印章）：

投标人（盖章）：

日 期：

二、投标报价明细表

投标人名称：

标 项：

项目编号： 金额单位：人民币（元）

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 品牌（如有） | 规格型号 | 单位及数量 | 单价 | 合计 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | …… |  |  |  |  |  |
|  | 总报价： | | |  |  |  |

注：

1.本表格仅供参考，投标人可根据项目实际情况扩展表格。

2.投标总价应与开标一览表的投标报价一致。

法定代表人或其授权委托人（签名或印章）：

投标人（盖章）：

日 期：

三、中小企业声明函

**[招标公告落实政府采购政策需满足的资格要求为“无”即本项目或标项未预留份额专门面向中小企业时，符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的小微企业拟享受价格扣除政策的，需提供中小企业声明函。]**

**中小企业声明函（货物）**

**（对相关制造商信息了解不充分，或者不能确定相关信息真实、准确的，不建议出具《中小企业声明函》。声明函中需对“主要设备清单”中所有标的物逐一填写，内容不全或未按照格式进行填写的不予认可。）**

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹝2020﹞46 号）的规定，本公司（联合体）参加 （单位名称） 的 （项目名称） 采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. 拖把池，属于 工业 行业 ；制造商为 （企业名称） ，从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于 （中型企业、小型企业、微型企业） ；

2. 冷水龙头 ，属于 工业 行业 ；制造商为 （企业名称） ，从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于 （中型企业、小型企业、微型企业） ；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

法定代表人或其授权委托人（签名或印章）：

投标人（盖章）：

日 期：

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

注：符合《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定的条件并提供《残疾人福利性单位声明函》的残疾人福利性单位视同小型、微型企业；根据《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）的规定，投标人提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件的，视同为小型和微型企业。

**四、残疾人福利性单位声明函**

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕 141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

法定代表人或其授权委托人（签名或印章）：

投标人（盖章）：

日期：

1. **政府采购统计基础信息表**

|  |  |
| --- | --- |
| 采购人及采购项目名称 |  |
| 投标单位名称 |  |
| 投标单位是否为外商投资企业 |  |
| 投标单位是否为宁波企业 |  |
| 企业划分标准类型（大型、中型、小型、微型） |  |
| 提供的货物是否本企业制造 |  |
| 货物原产地国别 |  |
| 提供的货物是否为节能清单产品 |  |
| 提供的货物是否为环境标志清单产品 |  |
| 承担的工程或服务是否本企业提供 |  |

备注：请各投标人务必填写此表作为投标文件的组成部分。

法定代表人或其授权委托人（签名或印章）：

投标人（盖章）：

日期：