**采购需求**

一、为落实政府采购政策需满足的要求：

1.政府采购促进中小企业发展：提供材料详见招标文件第六章“报价文件”；

2.政府采购支持监狱企业发展：提供材料详见招标文件第六章“报价文件”；

3.政府采购促进残疾人就业：提供材料详见招标文件第六章“报价文件”；

4.政府采购鼓励节能、环保产品：提供材料详见招标文件第六章“资格文件及商务和技术文件”；

5.政府采购进口产品：允许采购进口产品。

二、采购资金的支付方式、时间、条件：

合同签订后采购人向中标人支付合同金额的50%，发货前支付合同金额的30%，完成安装调试后支付合同金额的15%，项目验收合格一年后支付剩余5%。

三、服务要求（技术要求里另有注明的以技术要求为准）：

|  |  |
| --- | --- |
| 质保期 | 国产设备≥3年，进口设备≥1年（项目验收合格后开始计算） |
| 服务标准 | 质保期内因不能排除的故障而影响工作的情况每发生一次，其质保期相应延长60天，质保期内因货物本身缺陷造成各种故障应由中标人免费予以更换，否则将扣除质量保证金作为对采购人的补偿。质保期满后，仅收取零配件成本费用，免人工费、差旅费，所涉及软件终身免费升级。 |
| 服务效率 | 合同货物出现故障后，中标人接到采购人通知应在不超过2小时内做出响应，不超过2个工作日内解决故障。 |
| 交付时间和地点 | 交付时间：  1.国产设备合同签订后30日内交付并安装完毕；  2.进口设备合同签订后90日内交付并安装完毕。  交货地点：采购人指定地点。 |
| 验收标准 | 1.中标人应提供合同货物的有效检验文件，经采购人认可后，与合同的性能指标一起作为合同货物验收标准。采购人对样品（如有）验收合格后，双方共同签署验收样品合格证书，在合同期限内采购人将对中标人提供的货物进行抽检验收，验收中发现合同货物达不到样品验收标准或合同规定的性能指标，中标人必须更换合同货物，并负担由此给采购人造成的损失，直到验收合格为止。  2.投标人应于投标文件中提供合同货物的验收标准和检测办法，并在验收中提供采购人认可的相应检测手段，验收标准应符合中国有关的国家、地方、行业的标准，如若中标，经采购人确认后作为验收的依据。  3.如中标人委托国内代理（或其他机构）负责安装或配合安装，应在签约时指明，但中标人仍要对合同货物及其安装质量负全部责任。  4.验收费用由中标人承担。 |
| 其他技术、服务要求 | 1.培训：  1.1 中标人应对采购人的操作人员、维修人员免费进行培训。  1.2 中标人应提供相应的培训计划。  1.3 标人应对上述内容的实现方式、地点、人数、时间在投标文件中详细说明。  2.技术支持：  中标人应及时免费提供合同货物软件的升级，免费提供合同货物新功能和应用的资料。  3.安装调试（若需要安装调试）：  3.1 安装地点：采购人指定地点。  3.2 安装完成时间：接到采购人通知后在7日内完成安装和调试，如在规定的时间内由于中标人的原因不能完成安装和调试，中标人应承担由此给采购人造成的损失。  3.3 安装标准：符合我国国家有关技术规范要求和技术标准，所有的软件和硬件必须保证同时安装到位。  3.4 中标人免费提供合同货物的安装服务。  3.5 中标人在投标文件中应提供安装调试计划、对安装场地和环境的要求。 |

四、技术要求：

1.需实现的功能或者目标：满足中国美术学院绘画艺术学院版画实验室教学使用；

2.需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范：产品制造国有强制性标准的执行产品制造国强制性标准，无的统一执行我国最新相关标准、规范；

3.需满足的质量、安全、技术规格、物理特性等要求：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **数量** | **功能及技术参数等** |
| 1 | 铜版机  （进口） | 1 | 1.印床尺寸：533\*1067mm（21”\*42”）（以下都为英寸）；  2.样式：台式；  3.传动方式：高比例顶辊驱动器双齿轮传动；  4.上下辊直径：127mm（5”）；  5.上下辊材料：实心钢；  6.印床厚度：13mm（1/2”）；  7.印床材料：研磨钢板；  8.手轮样式、材料：铸铁圆形手轮；  9.齿轮完全保护；  10.支架结构皆为铸铁。 |
| 2 | 铜版机  （进口） | 1 | 1.印床尺寸：457\*914mm（18”\*36”）；  2.样式：台式；  3.传动方式：高比例顶辊驱动器双齿轮传动；  4.上下辊直径：127mm（5”）；  5.上下辊材料：研磨钢板；  6.印床厚度：13mm（1/2”）；  7.印床材料：实心钢；  8.手轮样式、材料：铸铁圆形手轮；  9.齿轮完全保护；  10.支架结构皆为铸铁。 |
| 3 | 铜版机台架  （进口） | 2 | 1.高度80cm配合（21”\*42”）及（18”\*36”）台式铜版机使用；  2.结构材料：铸铁；  3.台板下三层木制隔板。 |
| 4 | 电动铜版机  （进口）  **（核心产品）** | 1 | 1.印床尺寸：96”\*47.5”；  2.印床高度：32”；  3.辊轴长度：47.5”；  4.上辊直径：10.75”；  5.辊筒镀镍；  6.使用双重减速链和链轮驱动系统；  7.三英寸交错纹理硬岩枫木印床内核，内核上部位3/4英寸钢板，钢板上为酚醛树脂板；  8.电机：直流永磁电机；  9.压力鼓水平恒定上下调压装置；  10.配备压力安全防护装置，警示器会在发生压力危险时自动切断电源；  11.配备断电重启按钮；  12.电机控制器：无极床速控制；  13.电机控制器扭矩：0”-4.25”恒定扭矩；  14.含电机加速控制器；  15.含电机动态制动器；  16.印床高速返回；  17.印床限位开关；  18.含压力刻度盘；  19.所有控制器装在操作位一侧；  20.电源：15A，115V；  21.支架结构镀镍，阳极氧化。 |
| 5 | 铜版机  （进口） | 1 | 1.印床尺寸：660\*1219mm(26”\*48”)；  2.样式：立式；  3.传动方式：高比例顶辊驱动器双齿轮传动；  4.上辊直径：165mm（6.5”）；  5.底辊直径：216mm（8.5”）；  6.辊子材料：实心钢；  7.立式主体支架结构材料：铸铁；  8.印床厚度：22mm（7/8”）；  9.印床材料：实心钢；  10.手轮样式、材料：铸铁圆形手轮；  11.齿轮完全保护；  12.支架结构皆为铸铁。 |
| 6 | 木版机  （进口） | 1 | 1.印床尺寸：60”\*33.5”；  2.印床高度：32”；  3.辊轴长度：33.5”；  4.上辊直径：10.75”；  5.辊筒镀镍；  6.使用双重减速链和链轮驱动系统；  7.三英寸交错纹理硬岩枫木印床内核，内核上部位3/4英寸钢板，钢板上为酚醛树脂板；  8.含压力刻度盘；  9.压力鼓可升起至印床上方1.25英寸以进行凸版印刷；  10.支架结构镀镍，阳极氧化。 |
| 7 | 电动石版机  （进口）  **（核心产品）** | 1 | 1.印床尺寸：60”\*33.5”；  2.印床高度：32”；  3.配备印床限位开关；  4.一英寸直径的硬化钢销，定制机加工连杆，活塞和压力缸以及永久润滑的玻璃钢轴承；  5.可印制从0.25英寸到4.125英寸的石版；  6.三英寸交错纹理硬岩枫木印床内核，内核上部位3/4英寸钢板，钢板上为氯丁橡胶石垫，石垫上安装镀锌钢盖；  7.印床由独立可调的精密滚珠轴承支撑，在印床和驱动鼓之间需绝对平行；  8.电机：直流永磁电机；  9.配备压力安全防护装置，恒定压力（距离）方式增减压力；  10.配备自动断电系统（在系统自检处于危险状态时）；  11.电机控制器：无极床速控制；  12.电机控制器扭矩：0”-4.25”恒定扭矩；  13.印床高速返回装置；  14.含电机加速控制器；  15.含电机动态制动器；  16.所有控制器装在操作位一侧；  17.电源：15A，115V；  18.支架结构镀镍，阳极氧化，定制红色涂层。 |
| 8 | 石版机刮条  （进口） | 28 | 1.包含聚乙烯刮刀杆10英寸4根、12英寸4根、14英寸2根、16英寸4根、18英寸4根、20英寸4根、24英寸4根、30英寸2根；  2.配套电动石版机使用。 |
| 9 | 铜版毛毡  （进口） | 2 | 1.120cm\*244cm四组铜版印刷专用毛毡共两套；  2.100%羊毛；  3.每套含1/16”厚度精压捕手垫两组；  4.每套含1/8”厚度编织推进垫一组；  5.每套含1/4”厚度缓解垫一组。 |
| 10 | 铜版滚筒  （进口） | 6 | 1.吕芯材质橡胶滚筒；  2.橡胶硬度35度，滚筒直径4.75”，长度14.75”；  3.橡胶硬度60度，滚筒直径4.75”，长度14.75”；  4.橡胶硬度35度，滚筒直径6.75”，长度16.75”；  5.橡胶硬度60度，滚筒直径6.75”，长度16.75”；  6.橡胶硬度35度，滚筒直径10.5”，长度24.75”；  7.橡胶硬度60度，滚筒直径10.5”，长度24.75”。 |
| 11 | 石木版滚筒  （进口） | 12 | 1.吕芯材质橡胶滚筒；  2.橡胶硬度35度，滚筒直径4.75”，长度10.75”4根；  3.橡胶硬度35度，滚筒直径4.75”，长度14.75”6根；  4.橡胶硬度35度，滚筒直径6.75”，长度20.75”2根。 |
| 12 | 丝网吸气手印台 | 3 | 1.平台尺寸：900\*1000mm；  2.最大印刷面积：730\*850mm；  3.电源：1100w/220v；  4.印刷厚度：0-25mm。 |
| 13 | 丝网拉网机 | 1 | 1.最大绷网尺寸：1200\*1600mm；  2.最大张力（经/纬）：30N/cm；  3.汽缸数量：4个。 |
| 14 | 清洗机 | 5 | 1.压力：8Mpa；  2.流量：≤22L/min；  3.功率：1.6KW；  4.电压：220V；  5.转速：2800r/min。 |
| 15 | 不锈钢滚筒 | 4 | ø8cm，L35cm2根，L50cm2根，材料：不锈钢。 |
| 16 | 显示器 | 1 | 1.LCD面板类型：IPS；  2.屏幕尺寸：27英寸；  3.分辨率：2560\*1440（2K）；  4.屏幕比例：16:9；  5.水平可视角度：178°；  6.垂直可视角度：178°；  7.平均亮度：350cd/㎡；  8.点距：0.23mm黑白；  9.响应时间：5毫秒；  10.灰阶响应时间：5毫秒；  11.接口类型：DC；  12.自带音箱，音频HDMI MiNi DP DP；  13.可壁挂，旋转升降；  14.保修期：36个月，全国联保。 |
| 17 | 计算机控制器 | 1 | 1.适配微软surface studio；  2.低功耗蓝牙；  3.频率：2.40GHz；  4.范围：2米；  5.电容触控屏。 |
| 18 | 移动电源箱 | 1 | 1.功率：1400w；  2.输入电压范围：11-15.5V；  3.输出电压范围：频率110V/60HZ或230V/50HZ；  4.输出波形：纯正玄波；  5.高谐波失真：＜3%；  6.空载电流消耗：普通模式0.25A，闪光模式0.9A；  7.转换效率：91%；  8.具有低电压警报；  9.具有低电压关机；  10.储存温度范围：-30℃至70℃；  11.工作温度范围：-10℃至45℃；  12.电池类型：LiFePO4（铁锂电池）；  13.电池标准容量：12Ah（12.8V）；  14.充电时间：约3小时（标配5A充电器）；  15.保险丝：3\*30A。 |
| 19 | 摄影灯触发器 | 1 | 1.适用爱玲珑brx500摄影灯；  2.可视化界面；  3.适用佳能x1d相机；  4.40个远程通道；  5.具备同步模式。 |
| 20 | 电脑配套桌椅 | 10 | 1.单人位（含柜椅），白面板，黑脚；  2.材质：人造板；  3.种类：刨花板/三聚氰胺板；  4.规格：1200×600×750mm。 |
| 21 | 配件存储柜 | 2 | 1.材质：钢；  2.功能：移动，防火；  3.带锁；  4.层数：5层；  5.门板：全玻璃；  6.尺寸：1800×850×390mm；  7.厚度：0.8mm；  8.颜色：灰色。 |
| 22 | 电脑工作台 | 1 | 1.材质：钢木；  2.功能：带线盒；  3.形状：条形；  4.适用人数：11人-15人；  5.规格：3米；  6.包含10把椅子；  7.颜色：柚木色。 |

**注：除招标文件中所明确的技术规格和品牌外，欢迎其他能满足本项目技术需求且性能相当于或高于所明确品牌的产品参加投标报价。同时在需求偏离表中作出详细对比说明。**