

更正项：采购需求第四条技术需求第十三款

更正前内容：

13	电动液压篮球架	1、产品规格 篮架伸臂为 3.35m，篮圈上沿离地面高 3.05m，球架底座尺寸：长×宽×前高×后高=2.5×1.3×0.74×0.385（m）。 2、产品用材 篮球架底座采用 6 mm 的铁板在专用折边机上折边拼焊而成，底座前立柱、后立柱支撑架和油缸支撑架采用 6 mm 铁板折边制作，篮架立柱采用口 150×70×3 方管、口 120×70×3 方管和口 70×70×3 方管拼焊而成，篮架伸臂采用口 140×140×4 方管、口 140×70×3 方管和口 70×50 方管拼焊而成，焊缝表面均匀光滑，篮架立柱转动部位和伸臂头部连接件均采用优质精密铸钢件制作，性能安全可靠，篮架上拉杆采用优质圆管在弯管机上一次成型，避免了电焊及焊渣易引起生锈的隐患，下拉杆采用精拉管拼焊而成，合理的结构设计独特的外观造型和谐统一。 3、产品结构原理 YLJ-5 电动液压篮球架采用微电脑控制系统，设有篮架升降系统、走轮伸缩机构、电器、液压系统。 篮架主体升降采用四连杆机构，使用时电机接通 220V、50HZ 单相电源即可启动，带动油泵，经微电脑控制系统进行“功能”转换，油缸随即产生伸缩运动，从而使球架立柱升降和底座走轮起落。 4、篮板 篮板为五支点篮板，配用国际通用的高强度安全玻璃篮板（13mm 厚双层夹胶玻璃），规格：1800×1050（mm），具有透明度高、耐侯性好、抗老化、耐腐蚀、不易模糊等特点，并在篮板下沿侧面覆盖有保护圈，保护圈前后表面高度、厚度均≥20mm，底面厚度≥50mm，符合 FIBA 规则，能有效保护运动员扣篮时不受伤害。 篮板弹性 500N/min，中心挠度≤6mm，取消外力 1min 后篮板恢复原状。 5、篮圈 篮圈采用 Φ19 实心圆钢制作，篮圈抗弯性能好，在篮圈最远点的圈顶上施加静载荷未到 105kg 时，篮圈无转动，当静载荷≥105kg 时，篮圈向下转动，角度不超过 30 度，能有效解决投篮时篮圈的稳定性和运动员扣篮时的安全性问题。 6、防护措施 篮架前立柱、底座、伸臂配备有专用护套，能有效保护运动员免受撞击，篮架底座下部设有防震垫，后部装有特制专用配重，单只配重 500kg，能保证在篮圈根部施加 3200N 的载荷时，篮球架不倾翻。前立柱与伸臂间装有专用保险机构，能有效保证使用时的安全性及美观性。 7、爬坡功能
----	---------	--

		底座除了本身的走轮机构外，为了方便爬较陡的斜坡，在底座的后侧又另设计有一专用爬坡轮，使用时，安装方便。 8、表面处理 喷涂工件的表面处理分二个阶段，前处理阶段使工件获得质量优良的介质层，增加防锈涂膜与金属基体的结合力，是提高产品表面处理能力的必备基础措施。表面处理阶段是将粉末通过高压静电作用均匀涂敷在被涂物体上的过程。当涂层达到一定厚度后，进入烘炉加热，涂料熔融固化，形成厚度均匀、质地牢固的涂层。产品所有器材均在全自动喷涂流水线上作业，经抛丸——脱脂——水洗——无磷转化——水洗——烘干——静电粉末——固化等过程。产品涂层厚度 70—80um，铅笔硬度达 3H+。产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化、外观美观等优点，能适合潮湿和酸雨环境，且前处理过程以及产品涂料配方均不含有毒元素，避免损害使用者的健康。 9、产品必须荣获过“中国篮球协会篮球比赛指定器材”称号和通过 FIBA 国际篮联认证，提供相关扫描件（加盖厂家公章）。
--	--	--

更正后内容：

13	电动液压篮球架	▲1、产品规格 篮架伸臂为 3.35m，篮圈上沿离地面高 3.05m，球架底座尺寸：长×宽×前高×后高=2.5×1.3×0.74×0.41（m）。 ▲2、产品用材 篮球架底座采用 6 mm 的铁板在专用折边机上折边拼焊而成，底座前立柱、后立柱支撑架和油缸支撑架采用 6 mm 铁板折边制作，篮架立柱采用□200×70×3 方管、□120×120×3 方管、□120×70×3 方管和□70×70×3 方管拼焊而成，篮架伸臂采用 8 5 钢板成形拼焊而成，造型独特美观，焊缝表面均匀光滑，篮架伸臂头部连接件采用优质精密铸钢件制作，性能安全可靠，篮架上拉杆采用优质圆管在弯管机上一次成型，避免了电焊及焊渣易引起生锈的隐患，合理的结构设计独特的外观造型和谐统一。 3、产品结构原理 电动液压篮球架采用电动控制系统，设有篮架升降系统、走轮伸缩机构、走轮前进或后退、电器、液压系统。篮架主体升降采用四连杆机构，使用时电机接通 220V、50HZ 单相电源即可启动，带动油泵，经微电脑控制系统进行“功能”转换，油缸随即产生伸缩运动，从而使篮架立柱升降、底座走轮起落和走轮前进或后退。其中，控制篮架走轮的前进或后退可采用电动操作，也可保障在无供电的情况下，依靠人力将篮球架轻松移动。 4、篮板 篮板配用国际通用的高强度安全玻璃篮板（13mm 厚双层夹胶玻璃），规格：1800×1050（mm），具有透明度高、耐侯
----	---------	---

		性好、抗老化、耐腐蚀、不易模糊等特点，并在篮板下沿侧面覆盖有保护圈，保护圈前后表面高度、厚度均$\geq 20\text{mm}$，底面厚度$\geq 50\text{mm}$，符合 FIBA 规则，能有效保护运动员扣篮时不受伤害。 篮板弹性 $500\text{N}/\text{min}$，中心挠度$\leq 6\text{mm}$，取消外力 1min 后篮板恢复原状。 5、篮圈 篮圈采用 $\phi 19$ 实心圆钢制作，篮圈抗弯性能好，在篮圈最远点的圈顶上施加静载荷 105kg 时，篮圈向下转动角度不小于 10 度也不大于 30 度，能有效解决投篮时篮圈的稳定性和运动员扣篮时的安全性问题。 6、防护措施 篮架前立柱、底座、伸臂配备有专用护套，能有效保护运动员免受撞击，篮架底座下部设有防震垫，后部装有专用配重，单只配重 500kg，能保证在篮圈根部施加 3200N 的载荷时，篮球架不倾翻。前立柱与伸臂间装有专用保险机构，能有效保证使用时的安全性及美观性。 7、爬坡功能 底座除了本身的走轮机构外，为了方便爬较陡的斜坡，在底座的后侧又另设计有一专用爬坡轮，使用时，安装方便。 ▲8、产品必须荣获过“中国篮球协会篮球比赛指定器材”称号和通过 FIBA 国际篮联技术合作认证，提供相关扫描件（加盖厂家公章）。
--	--	---

招标代理单位：德邻联合工程有限公司

