

2025 年度浑江区红土崖镇长白山人参回流提取发酵浓缩深加工设备采购项目
采购清单

序号	项目名称	项目特征描述	计量单位	数量	金额（元）		备注
					单价	合价	
1	多功能提取罐	1、主罐结构：立式直筒型、二段夹套及保温,上椭圆封头,下装气动旋转自锁式出渣门。 2、材质及厚度：内胆 S30408/厚 6mm，夹套 S30408/厚 4mm，保温介质珍珠岩/厚 50mm，保温外壳 304/厚 2mm。 3、工作/设计压力：罐内：常压/常压；夹套内：0.25MPa/0.3MPa。 4、工作/设计温度：罐内:100℃/102℃;夹套内：139/143℃。 5、主要构成：提取罐，捕沫器，列管式冷凝器 6 m²，冷却器 2 m²，全玻璃油水分离器 10L，双联过滤器(100 目)。 6、附件配置：快装进料口/出料口/呼吸口，仿西德 360° 万向旋转清洗器，防爆视镜视镜 DN100，表显温度计、压力表,气动旋转自锁式出渣门 DN800，气动控制箱、快开人孔(投料口)DN400 及各功能管口等，(配套提取罐压力容器合格证书及相关软件 资料)。 7、表面处理：内表面镜面抛光、外表面亚光处理； 8、设备性能：最大工作容积：1000L;加热至沸腾时间：50 分钟内； 9、主要用途：水提、醇提、渗漉、浸泡、收挥发油等功能。 10、设备能耗：蒸汽耗量：100kg/h, 冷却 循环水：3T/H（≤35℃）； 注：提供压力容器质量证书或第三方检测机构出具的检测报告。	台（套）	1	148000		
2	提取液泵	1、流量：5T/H 2、扬程 24 米 3、功率：1.5kw。	台（套）	1	17500		
3	提取罐钢平台	1、提取罐安装平台，304 材质，配套楼梯扶手。	台（套）	1	98000		

4	楼层加固	1、20#工字钢	台（套）	1	48000		
5	储罐	1、结构：立式，单层，常压，上下椭圆封头。 2、材质及厚度：内胆材质 S30408/厚 3mm，封头 S30408/厚 3mm。 3、工作/设计压力：常压/常压。 4、工作/设计温度：常温/100℃。 5、附件配置：快装式进料口、出料口、仿西德 360° 万向旋转清洗器，快装无菌呼吸器、玻璃管液位计、快开人孔 DN400 及其它各功能管口等。 6、表面处理：内表面镜面抛光、外表面亚光处理。	台（套）	1	35000		
6	单效浓缩器	1、设备构成：主要由列管式加热器，保温蒸发室，列管式冷凝器，真空受液罐组成 2、材质及厚度：加热器壳体材质 S30408/厚 5mm，蒸发室内胆材质 S30408/厚 5mm，保温介质珍珠岩/厚 50mm，保温壳体材质 304/厚 2mm；冷凝器材质 S30408/壳体厚 3mm；受液罐材质 S30408/厚 5mm，加热器列管 ϕ 38X2/304，冷凝器列管 ϕ 25X1.5/304，列管 采用优质双面抛光镜面无缝管。 2、工作/设计压力：蒸汽压力：0.09/0.095MPa，罐内：-0.09/0.1MPa. 4、工作/设计温度：壳体蒸汽：115/119℃，罐内药液：45~95℃/100℃。 5、换热面积及容积：加热面积：10 m²；冷凝面积：25 m²，蒸发室容积：0.7m³，受液罐容积：0.3m³。 6、附件配置：快装进料口，快装出料口，放空口，表显温度计，表显真空表，防爆视灯/视镜 DN100，仿西德 360° 万向旋转清洗器，快开可视人孔 DN350 及其它各功能管口等。 7、表面处理：内表面镜面抛光，外表面亚光处理。 7、设备性能：清水蒸发量：500kg/h；浓缩液比重：1-1.25。 9、设备能耗：蒸汽耗量：525kg，冷却循环水：25T/H（≤35℃）；真空：2M3/分钟	台（套）	1	175000		

7	浓缩液泵	1、流量：5T/H。 2、扬程 24 米。 3、功率：1.5kw。	台（套）	1	18000		
8	浓缩液储罐	1、结构：立式，单层带保温，常压，上下椭圆封头。 2、材质及厚度：内胆材质 S30408/厚 3mm，内胆头 S30408/厚 3mm，保温介质珍珠岩/厚 50mm，保温壳体材质 304/厚 2mm，保温封头 S30408/厚 3mm。 3、工作/设计压力：常压/常压。 4、工作/设计温度：常温/100℃。 5、附件配置：快装式进料口、出料口、仿西德 360° 万向旋转清洗器，快装无菌呼吸器、玻璃管液位计、快开人孔 DN400 及其它 各功能管口等； 6、表面处理：内表面镜面抛光、外表面亚光处理。	台（套）	1	25000		
9	球形浓缩器	1、设备构成：主要由蒸发室，汽液分离器，列管式冷凝冷却器，受液罐组成。 2、材质及厚度：蒸发室受压材质 S30408/厚 5mm，夹套 S30408/厚 4mm，保温介质珍珠岩/厚 50mm，保温壳体 304/厚 3mm；冷凝冷却器壳体 S30408/厚 3mm；受液罐材质 S30408/厚 4mm，冷凝器列管 ϕ 25X1.5/304，列管采用优质双面抛光镜面无缝管。 3、工作/设计压力：夹套蒸汽：0.09MPa/0.095Mpa，罐内：-0.09MPa/0.1MPa。 4、工作/设计温度：夹体蒸汽：115/119℃，罐内药液：45~95℃/105℃。 5、换热面积及容积：夹套加热面积 1.5 m ² ；冷凝冷却面积 4 m ² ，蒸发室容积 0.3m ³ ；受液罐容积 0.2m ³ 。 6、附件配置：进料口，大口径出膏口，放空口，表显温度计，表显真空表，防爆视灯/视镜 DN100，仿西德 360° 万向旋转清洗器，快开可视人孔 DN400 及其它各功能管口等。 7、设备性能：清水蒸发量：100kg/h；浓缩液比重：1.4。	台（套）	1	90000		

		8、设备能耗：蒸汽耗量：110kg/h, 冷却循环水：1.5T/H ($\leq 35^{\circ}\text{C}$)；真空：0.6M3 / 分钟，耗电：1.5kw。 注：提供压力容器质量证书或第三方检测机构出具的检测报告。					
10	全自动发酵系统	1、主罐结构：立式，三层，内胆、夹套及保温，上、下椭圆封头，支腿安装。 2、材质及厚度：内胆 S30408/厚 6mm, 夹套 S30408/厚 4mm, 保温介质珍珠岩/厚 50mm, 保温外壳 304/ 厚 2mm。 3、工作/设计压力：罐内：常压/常压；夹套内：0.25MPa/0.3MPa。 4、工作/设计温度：罐内：100℃/102℃；夹套内：139/143℃。 5、主要构成：主罐，减速电机，搅拌。 附件配置：快装进料口/出料口/呼吸口，仿西德 360° 万向旋转清洗器，防爆视灯/视镜 DN100，表显温度计、压力表，取样口、快开手孔(投料口)DN200 及各功能管口等，(配套提取罐压力容器合格证书及相关软件资料)。 6、表面处理：内表面镜面抛光、外表面亚光处理； 7、设备性能：最大工作容积：1000L； 8、主要用途：生物发酵。 注：提供压力容器质量证书或第三方检测机构出具的检测报告。	台（套）	1	445000		
11	表显 PH 计	1、表显 PH 传感器，进口品牌。	台（套）	1	60000		
12	表显 DO 计	1、表显 DO 传感器，进口品牌。	台（套）	1	60000		
13	设备就位组装	1、设备现场就位、安装调费用，包含人工费、材料费。	台（套）	1	100000		
14	物料管道安装配	1、不锈钢工艺物料管道、饮用水管道，清洗管道的材料费，包含主材、辅材及耗材，需方将饮用水管道送至车间，我方连接饮用水管道、清洗管道至设备，纯化水管道	台（套）	1	128000		

		安装纯化水设备到我方设备之间的管道，不含未列设备的纯化水管道。				
15	配液罐	1、结构：立式支脚，夹套保温带搅拌，上下椭圆封头。 2、材质及厚度：受压内胆 S30408/厚 6mm，夹套 S30408/厚 4mm，保温介质珍珠岩/ 厚 50mm，保温壳体 304/厚 2mm，保温封头 S30408/3mm。 3、工作/设计压力：罐内：常压，夹套内：0.09MPa/0.095MPa。 4、工作/设计温度：罐内：常温/100℃；夹套内：115/119℃。 5、附件配置：机械搅拌 1 套（电机减速机，1.1kw，90r/min，桨式搅拌器，免维护机械密封）、快装进料口、出液口、快装无菌呼吸器，快装仿西德 360° 万向旋转清洗器，表显温度计，快装式液位计接口、防爆视灯/视镜 DN100，快开人孔 DN400 及其它各功能管口等。 6、表面处理：内表面镜面抛光、外表面亚光处理。	台（套）	1	68000	
16	蒸汽管道	1、项目将设备蒸汽管道接口连接至需方蒸汽管道主管，需方将蒸汽管道主管道送至车间，以及蒸汽冷凝水管道安装，包含蒸汽管道安装材料费、安装费（不含保温）。	台（套）	1	60000	
17	冷却水系统	冷却塔 80T/h 台，供方提供补水管； 冷却水输送泵功率：7.5kw，流量 80T/h，一用一备及冷却塔到设备间的管道安装。	台（套）	1	184000	
18	真空系统	1、真空泵：真空量：4.3m³/min，功率：7.5kw，一用一备； 2、真空缓冲罐，碳钢材质，外表喷防锈漆及真空系统管道安装。	台（套）	1	125000	
19	压缩空气管道安装	1、压缩空气管道安装，需方将压缩空气主管道送至车间。	台（套）	1	15000	
合 计						
注：1. 产品单价不允许超过给定单价 2. 单价包含安装费、材料费、管理费、利润、措施费、规费、税金等费用。						